

ООО «Энергоформ»

*Выпуска из реестра членов саморегулируемой организации от 12.01.2021 г
№018/21-ВС*

Заказчик: АО «МЭС»

«Техническое перевооружение котельной в п. Шонгу́й»

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Тепломеханические решения. 1 этап

019-1608-20-ТМ1

ООО «Энергоформ»

*Выпуска из реестра членов саморегулируемой организации от 12.01.2021 г
№018/21-ВС*

Заказчик: АО «МЭС»

«Техническое перевооружение котельной в п. Шонгу́й»

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Тепломеханические решения. 1 этап.

019-1608-20-ТМ1

Директор ПКБ

С. Н. Михайлов

Главный инженер проекта

Д. В. Павлов.

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки ТМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	на 2 листах
2	Схема тепловая	
3	Расположение оборудования. План на отм. 0,000	
4	Расположение оборудования. Разрезы 1-1, 2-2	
5	Расположение трубопроводов Т1,Т2. План на отм. 0,000	
6	Расположение трубопроводов Т1,Т2. Разрезы 1-1, 2-2	
7	Расположение трубопроводов Т1,Т2. Разрезы 3-3, 4-4	
8	Расположение трубопроводов Т1,Т2. Разрезы 5-5, 6-6	
9	Расположение трубопроводов Т96. План на отм. 0,000. Разрез 1-1	
10	Расположение трубопроводов Т96. Разрезы 2-2...4-4	
11	Выпуск Т96. План на отм. 0,000	
12	Промежуточные емкости	
13	Схема обвязки КЭВов	
14	Демонтаж существующего оборудования. План на отм. 0,000	
15	Подключение к существующей тепловой схеме	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
019-1608-20-ТМ.1	Спецификация	
019-1608-20-ТМ.КА5400МП	Котлоагрегат 5400кВт	
019-1608-20-ТМ.КА5400МП	Котлоагрегат 5400кВт	
019-1608-20-ТМ.КА1000МП	Котлоагрегат 1000кВт	






Согласовано

Взам. инв. N

Подп. и дата

Инв. N подл.

Технические решения, принятые в проекте, соответствуют требованиям правил безопасности для котельных установок, экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории Российской Федерации, и обеспечивают безопасную для нужд и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных рабочими чертежами мероприятий.
Главный инженер проекта _____ Павлов Д. В.

						019-1608-20-ТМ.1			
						Мурманская обл., Кольский р-н, п. Шонгуй, ул. Набережная, д.1			
Изм.	Лист	Кол.уч.	N док.	Подпись	Дата	Техническое перевооружение котельной. 1 этап	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Хмелевской			02.21г		Р	1.1	15
Провер.		Зудов			02.21г				
Провер.		Швейкин			02.21г				
ГИП		Павлов			02.21г				
Н. контр.						Общие данные (начало)	ООО «ЭНЕРГОФОРМ»		
Утв.		Михайлов			02.21г				

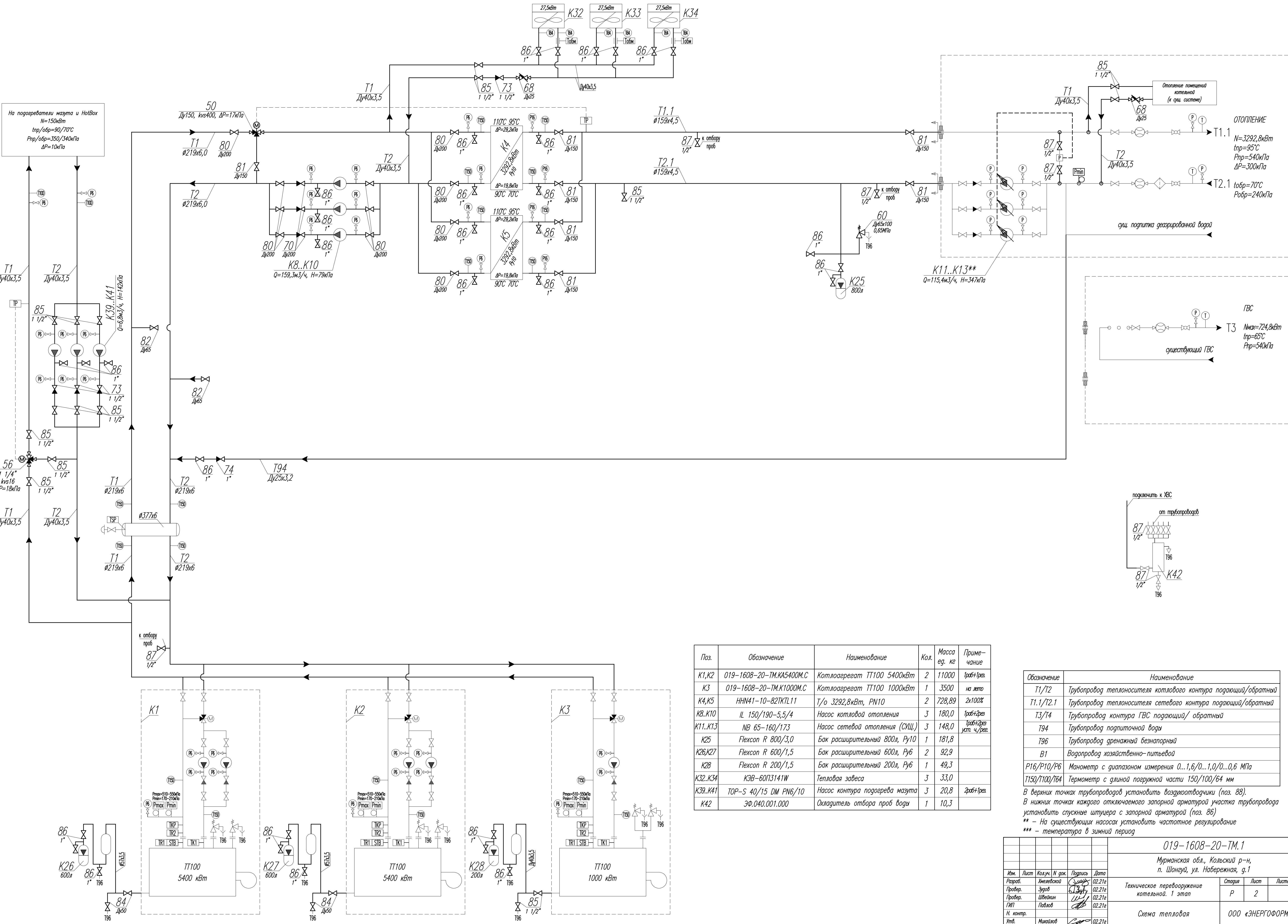
Общие указания

За отметку 0.000, принят уровень чистого пола котельной.
Не допускается использовать материалы без сертификатов заводов-изготовителей или данных повторного лабораторного испытания качества. Замена материала допускается только равноценными или имеющими более высокие технические характеристики. Все случаи замены должны быть согласованы с проектной организацией.
Технические решения, подлежащие проверке на патентоспособность и патентную чистоту, отсутствуют.
В соответствии со СП 131.13330.2012 «Строительная климатология» расчетная температура наружного воздуха для проектирования отопления в холодный период года – (минус) 24°С.
При монтаже оборудования котельной обеспечить выполнение требований:
– СП 89.13330.2016 «Котельные установки»
– СП 41–101–95 «Проектирование тепловых пунктов»
– СП 41–104–2000 «Проектирование автономных источников теплоснабжения»
Трубопроводы условным диаметром до Ду32 включительно прокладывать согласно тепловой схеме (см. черт. 024–1565–19–ТМ лист 2).
Сварку трубопроводов производить по ГОСТ 16037–80 «Соединения сварные стальных трубопроводов. Основные типы, конструктивные элементы и размеры».
В верхних точках трубопроводов установить воздушники Ду15.
В нижних точках каждого отключаемого запорной арматурой участка трубопровода должны предусматриваться спускные штуцера с запорной арматурой для опорожнения трубопровода Ду25.
Врезку труб отбора проб выполнить в боковую образующую трубопроводов.
Пробоотборники расположить на отм. +1,500 в доступном для обслуживания месте.
Монтаж вспомогательного оборудования должен быть осуществлен в соответствии с инструкциями заводов-изготовителей по монтажу и эксплуатации. Перед включением его в работу должна быть проверена исправность предохранительных клапанов, автоматических устройств, арматуры и контрольно-измерительных приборов.
Отборные устройства КИПиА монтировать до проведения гидравлических испытаний.
Опорные конструкции трубопроводов изготавливаются и устанавливаются по месту при монтаже в соответствии с Серией 5.903–13 вып. 7–95.
Сварные соединения должны подвергаться визуальному и измерительному контролю в объеме 100 % от общего числа стыков и методом неразрушающего контроля в объеме в соответствии с РД 153–34.1–003–01 «Сварка, термообработка и контроль трубных систем котлов и трубопроводов при монтаже и ремонте энергетического оборудования».

По окончании монтажа оборудования и трубопроводов произвести гидравлические испытания $P_{гидр}=1,25 P_{раб}$.
Окраска и условные обозначения трубопроводов должны соответствовать требованиям «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением» и ГОСТ 14202–69 «Трубопроводы промышленных предприятий. Опознавательная окраска, предупреждающие знаки и маркировочные щитки».
Все элементы трубопроводов с температурой наружной поверхности стенки выше +35 °С должны быть покрыты тепловой изоляцией в соответствии с СП 61.13330.2012 «Тепловая изоляция оборудования и трубопроводов» и Серии 903.9–3.

Максимально возможное расстояние между подвижными опорами

Условный диаметр труб, мм		Максимальное расстояние между опорами, м		Условный диаметр труб, мм		Максимальное расстояние между опорами, м				
15		1,5		100		4,5				
25		2,0		125		5,0				
32		2,5		150		6,0				
40		3,0		200		9,0				
50		3,0		250		11,0				
65		4,0		350		15,0				
80		4,0								
				019-1608-20-ТМ.1						
				Мурманская обл., Кольский р-н, п. Шонгуй, ул. Набережная, д.1						
Изм.	Лист	Кол.уч.	Н док.	Подпись	Дата					
Разраб.		Хмелевской			02.21г	Техническое перевооружение котельной. 1 этап		Стадия	Лист	Листов
Провер.		Зудов			02.21г			Р	1.2	15
Провер.		Швейкин			02.21г					
ГИП		Павлов			02.21г					
Н. контр.						Общие данные (окончание)		ООО «ЭНЕРГОФОРМ»		
Утв.		Михайлов			02.21г					



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Приме- чание
K1, K2	019-1608-20-ТМ.КА5400М.С	Котлоагрегат ТТ100 5400кВт	2	11000	1раб+1рез.
K3	019-1608-20-ТМ.К1000М.С	Котлоагрегат ТТ100 1000кВт	1	3500	на лето
K4, K5	ННН41-10-82ТКЛ11	Т/о 3292,8кВт, РН10	2	728,89	2х100%
K8..K10	IL 150/190-5,5/4	Насос котловой отопления	3	180,0	1раб+2рез
K11..K13	NB 65-160/173	Насос сетевой отопления (СИЦ)	3	148,0	1раб+2рез уст. ч./рез.
K25	Flexcon R 800/3,0	Бак расширительный 800л, Р/б	1	181,8	
K26, K27	Flexcon R 600/1,5	Бак расширительный 600л, Р/б	2	92,9	
K28	Flexcon R 200/1,5	Бак расширительный 200л, Р/б	1	49,3	
K32..K34	КЭВ-60П3141W	Тепловая завеса	3	33,0	
K39..K41	TOP-S 40/15 DM РН6/10	Насос контура подогрева мазута	3	20,8	2раб+1рез
K42	ЭФ.040.001.000	Охладитель отбора проб воды	1	10,3	

Обозначение	Наименование
T1/T2	Трубопровод теплоносителя котлового контура подающий/обратный
T1.1/T2.1	Трубопровод теплоносителя сетевого контура подающий/обратный
T3/T4	Трубопровод контура ГВС подающий/ обратный
T94	Трубопровод подпиточной воды
T96	Трубопровод дренажный безнапорный
B1	Водопровод хозяйственно-питьевой
P16/P10/P6	Манометр с диапазоном измерения 0...1,6/0...1,0/0...0,6 МПа
T150/T100/T64	Термометр с длиной погружной части 150/100/64 мм

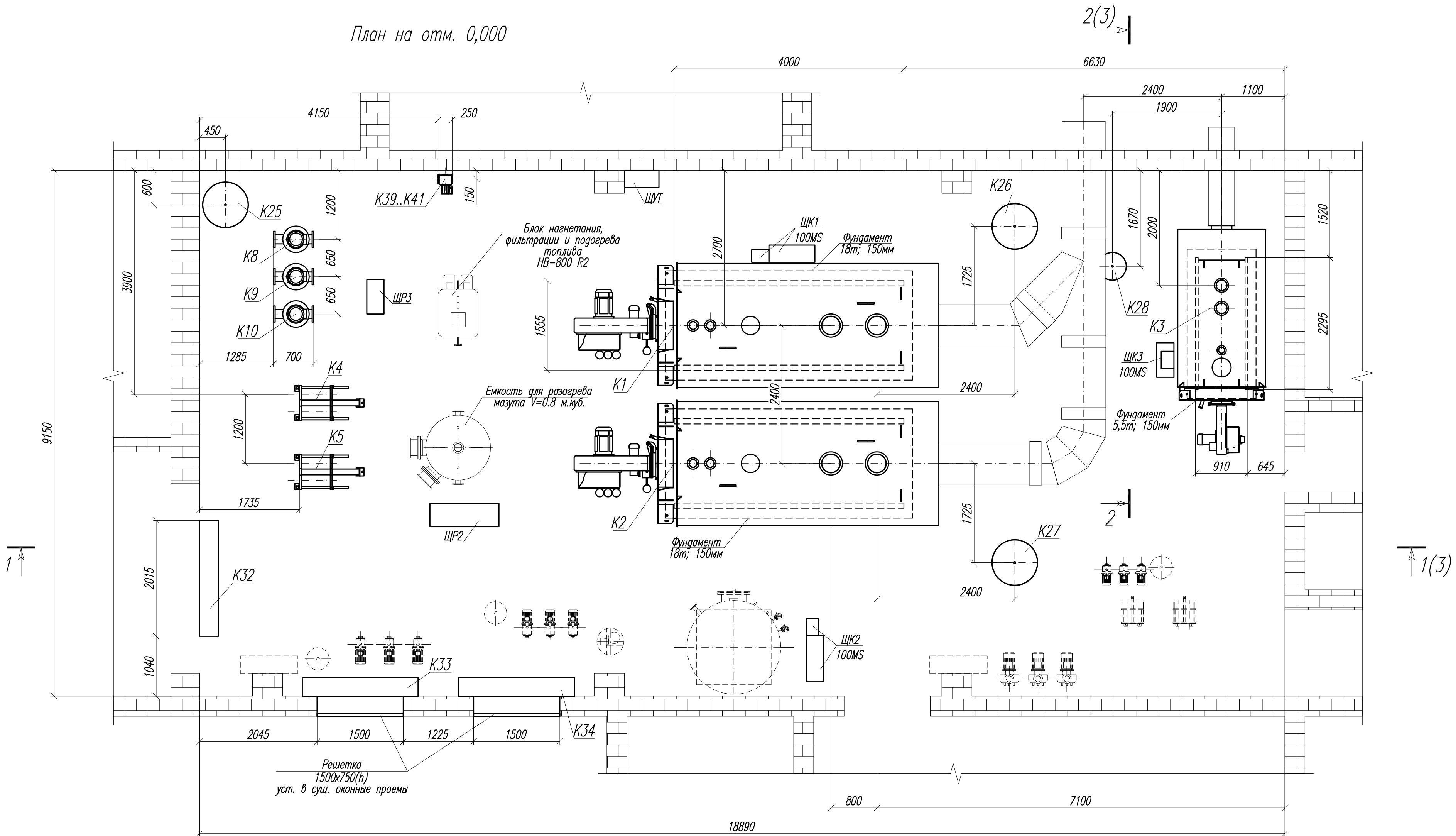
В верхних точках трубопроводов установить воздухоотводчики (поз. 88).
В нижних точках каждого отключаемого запорной арматурой участка трубопровода установить спускные штуцера с запорной арматурой (поз. 86)
** – На существующих насосах установить частотное регулирование
*** – температура в зимний период

									019-1608-20-ТМ.1
									Мурманская обл., Колюшкин р-н, п. Шонгуи, ул. Набережная, г.1
Изм.	Лист	Кол. экз.	И. док.	Подпись	Дата				
Разр.	Лист	Кол. экз.	И. док.	Подпись	Дата				
Провер.	Лист	Кол. экз.	И. док.	Подпись	Дата				
Провер.	Лист	Кол. экз.	И. док.	Подпись	Дата				
ГМП	Лист	Кол. экз.	И. док.	Подпись	Дата				
Н. контр.	Лист	Кол. экз.	И. док.	Подпись	Дата				
Утв.	Лист	Кол. экз.	И. док.	Подпись	Дата				
									Техническое перевооружение котельной. 1 этап
									Стояка
									Лист
									Листов
									000 «ЭНЕРГОФОРМ»






Согласовано

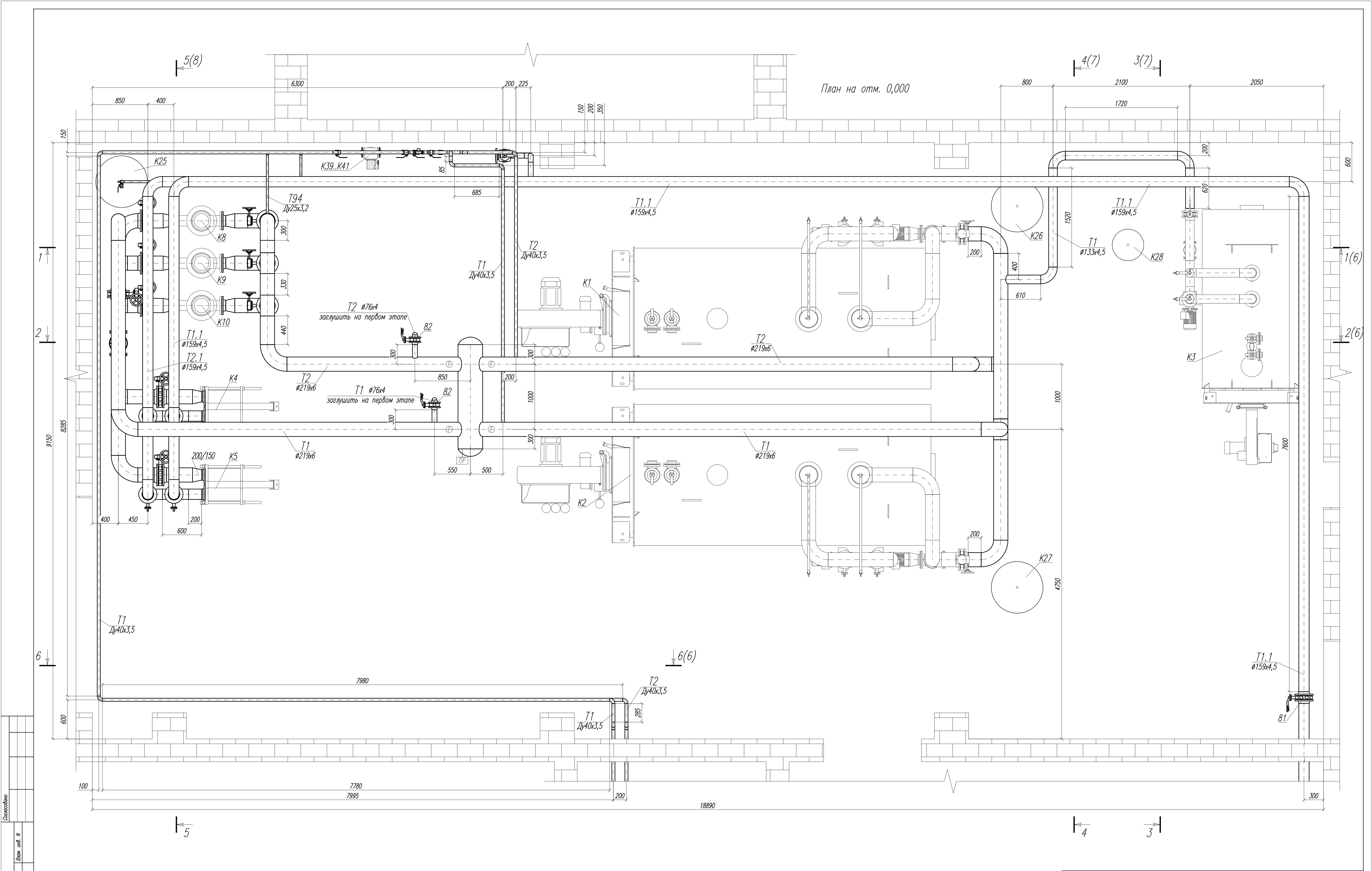
Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

План на отм. 0,000



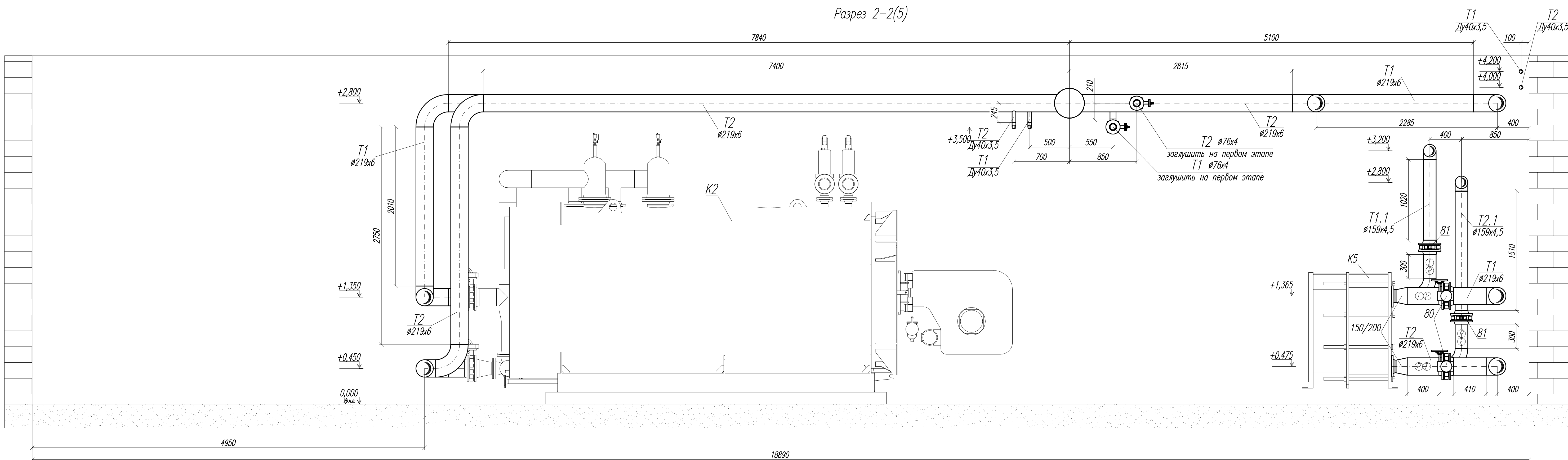
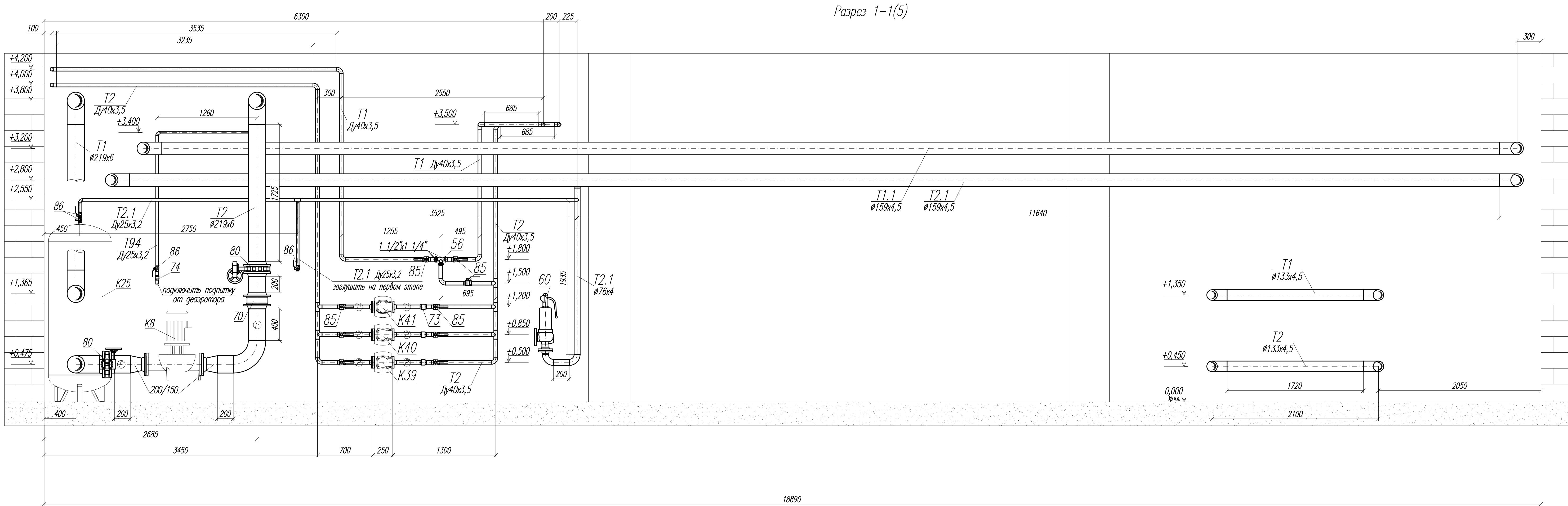
Пунктиром показано оборудование второго этапа

						019-1608-20-ТМ.1			
						Мурманская обл., Кольский р-н, п. Шонгуй, ул. Набережная, д.1			
Изм.	Лист	Кол.уч.	№ док.	Подпись	Дата	Техническое перевооружение котельной. 1 этап	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Хмелевской			02.21г		Р	3	
Провер.		Зудов			02.21г				
Провер.		Швейкин			02.21г				
ГИП		Павлов			02.21г				
Н. контр.						Расположение оборудования План на отм. 0,000	000 «ЭНЕРГОФОРМ»		
Утв.		Михайлов			02.21г				



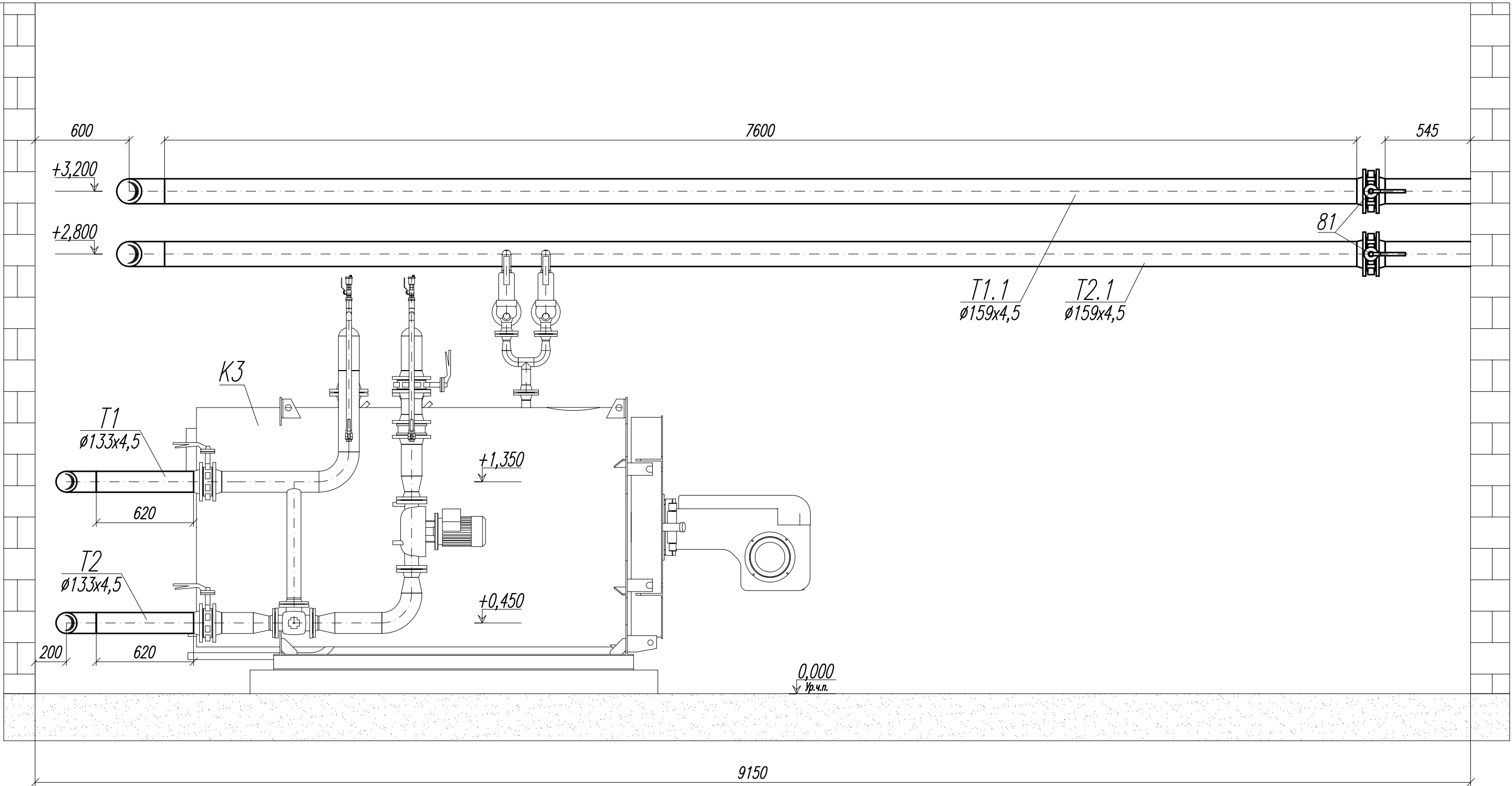
Изм. N	Лист	Кол.ч.	И. док.	Подпись	Дата	019-1608-20-ТМ.1			
						Мурманская обл., Колюшкин р-н, п. Шонугуй, ул. Набережная, д.1			
Разр.	Имелеевская	02.21е				Техническое перевооружение котельной. 1 этап	Стация	Лист	Листов
Провер.	Зуров	02.21е					Р	5	
Провер.	Швейкин	02.21е							
ГМП	Павлов	02.21е							
Н. контр.						Расположение трубопроводов Т1,Т2 План на отм. 0,000	ООО «ЭНЕРГОФОРМ»		
Утв.	Михайлов	02.21е							

Формат А1

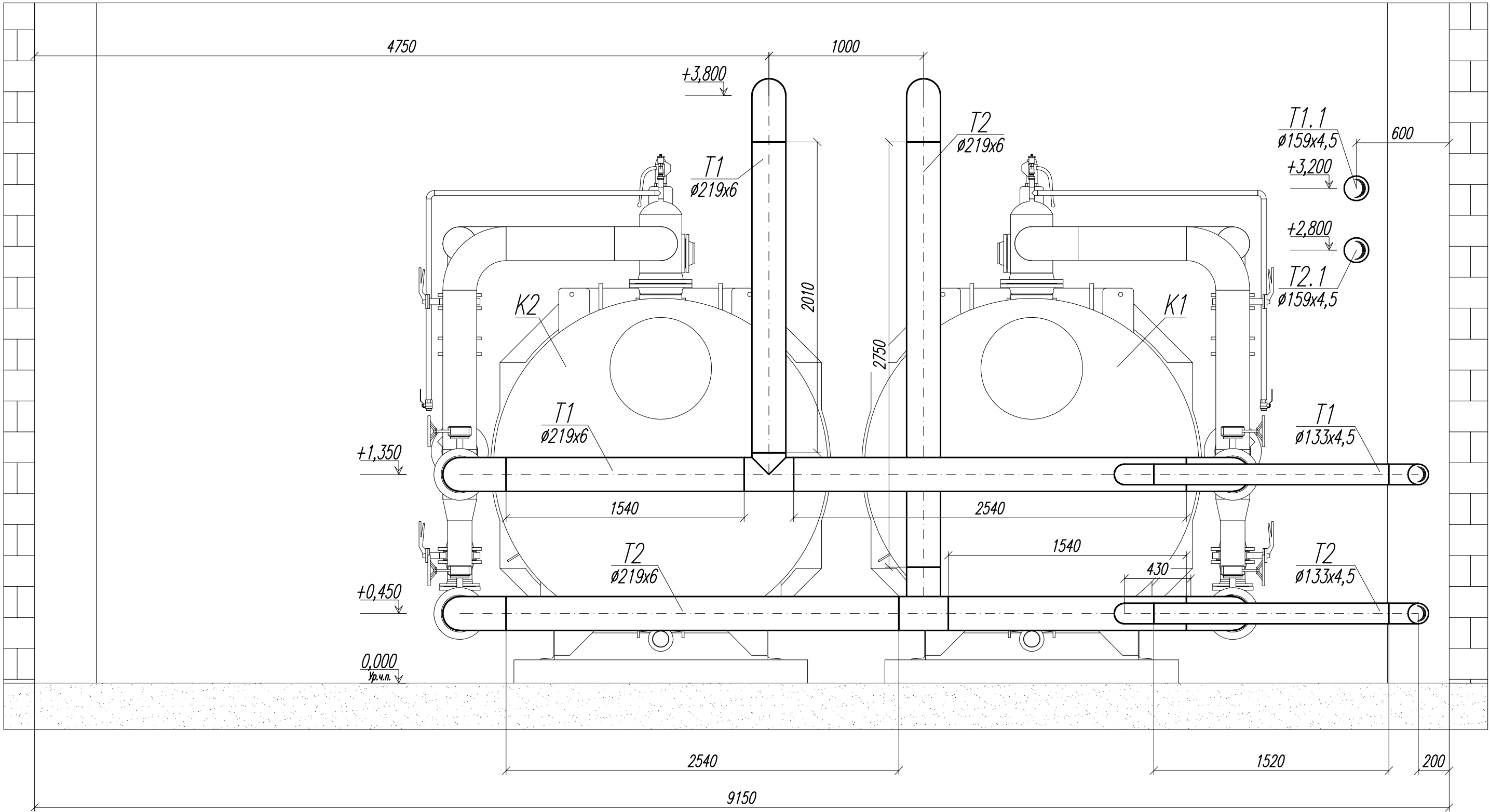


						019-1608-20-ТМ.1		
						Мурманская обл., Колюский р-н, п. Шонгуй, ул. Набережная, г.1		
Изм.	Лист	Кол. экз.	И. док.	Подпись	Дата	Техническое перевооружение котельной. 1 этап	Стояка	Лист
Разр.	Имелеев	02.21г	02.21г	02.21г	02.21г		Р	6
Провер.	Эуров	02.21г	02.21г	02.21г	02.21г			
Провер.	Швейкин	02.21г	02.21г	02.21г	02.21г			
ГИП	Павлов	02.21г	02.21г	02.21г	02.21г			
Н. контр.	Михайлов	02.21г	02.21г	02.21г	02.21г	Расположение трубопроводов Т1,Т2 Разрезы 1-1, 2-2	000 «ЭНЕРГОФОРМ»	
Утв.								

Разрез 3-3(5)

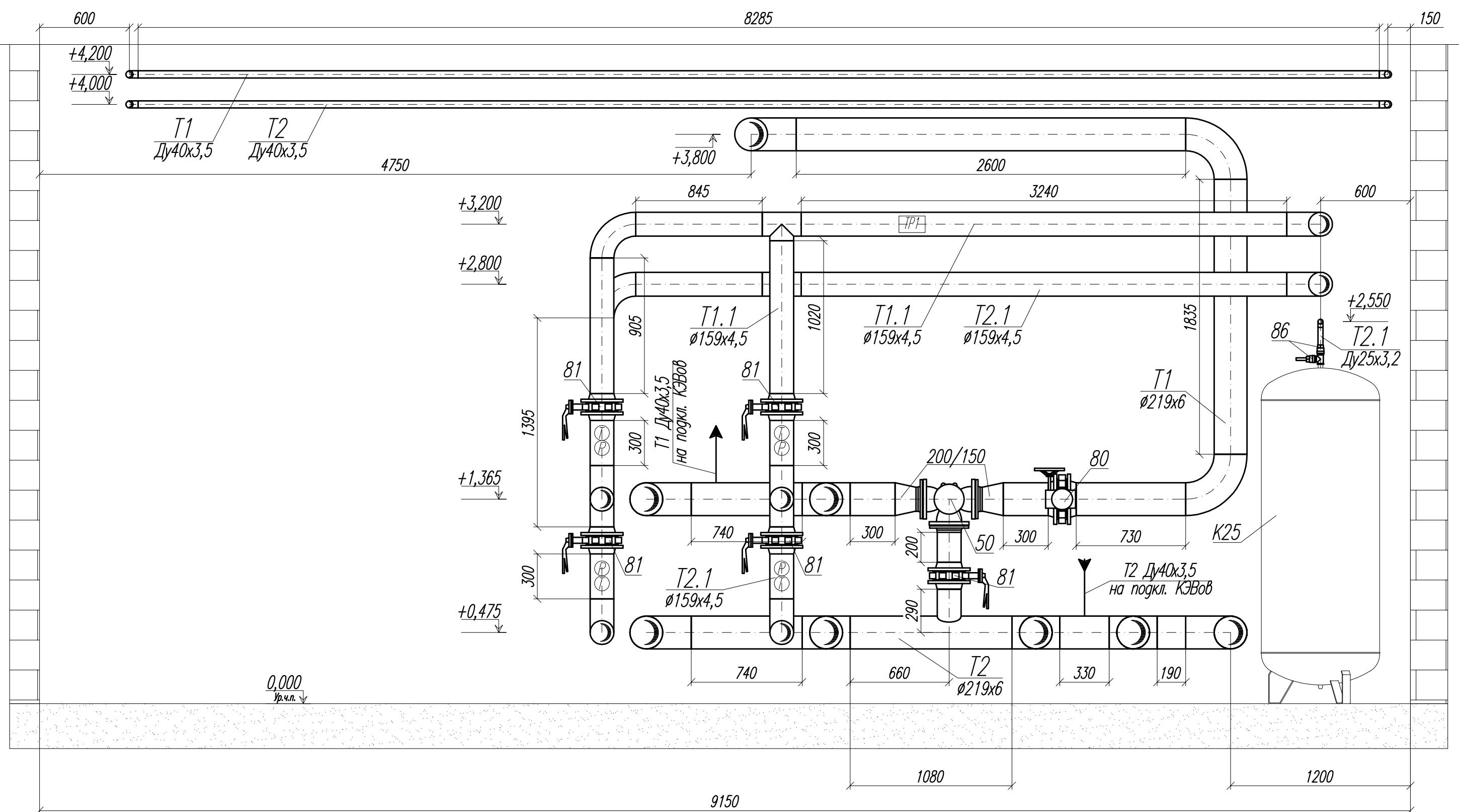


Разрез 4-4(5)

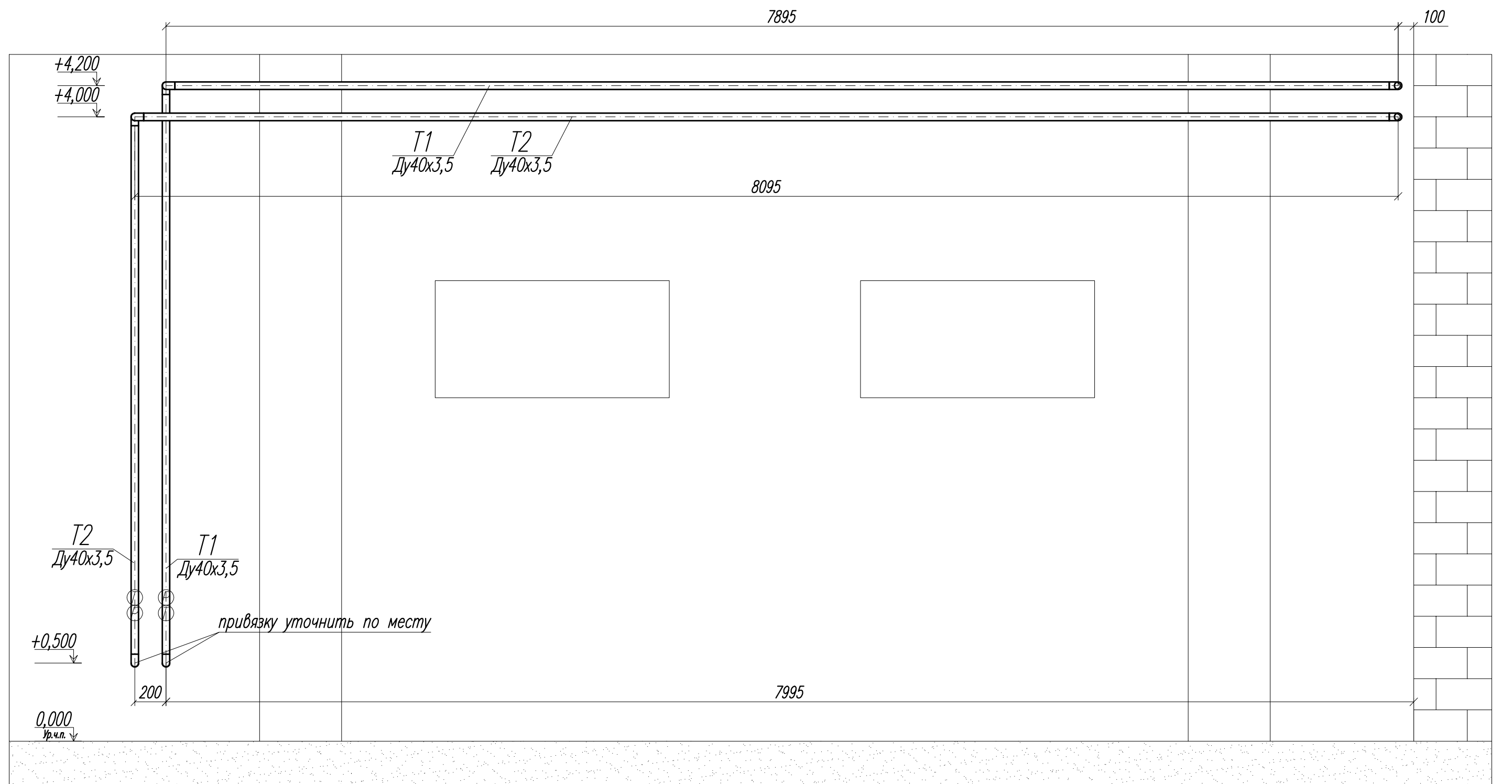







						019-1608-20-ТМ.1			
						Мурманская обл., Кольский р-н, п. Шонгуй, ул. Набережная, д.1			
Изм.	Лист	Кол.уч.	№ док.	Подпись	Дата	Техническое перевооружение котельной. 1 этап	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Хмелевской			02.21г		Р	7	
Провер.		Зудов			02.21г				
Провер.		Швейкин			02.21г				
ГИП		Павлов			02.21г				
Н. контр.									
Утв.		Михайлов			02.21г	Расположение трубопроводов Т1,Т2 Разрезы 3-3, 4-4	000 «ЭНЕРГОФОРМ»		

Разрез 5-5(5)

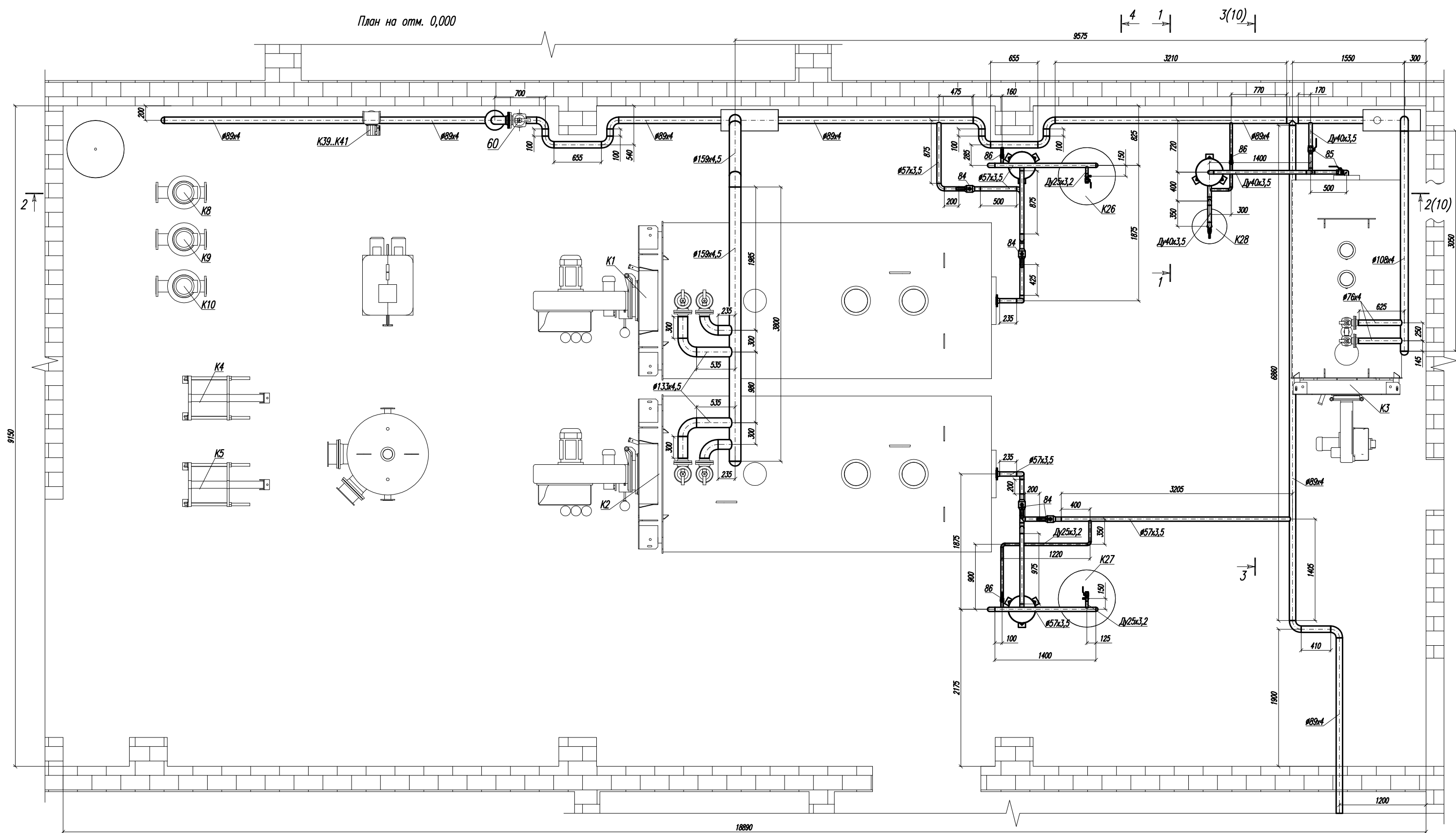


Разрез 6-6(5)

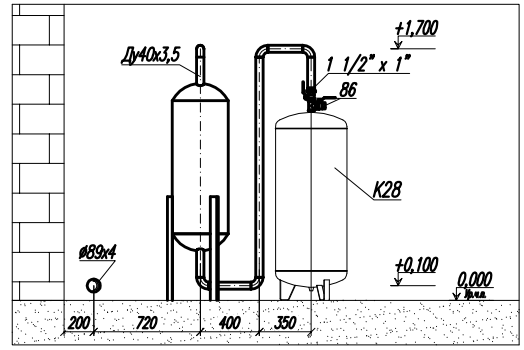


						019-1608-20-ТМ.1			
						Мурманская обл., Кольский р-н, п. Шонгуй, ул. Набережная, д.1			
Изм.	Лист	Кол.уч.	№ док.	Подпись	Дата	Техническое перевооружение котельной. 1 этап	Стадия	Лист	Листов
Разработ.		Хмелевской			02.21г		Р	8	
Провер.		Зудов			02.21г				
Провер.		Швейкин			02.21г				
ГИП		Павлов			02.21г				
Н. контр.						Расположение трубопроводов Т1,Т2 Разрезы 5-5, 6-6	ООО «ЭНЕРГОФОРМ»		
Утв.		Михайлов			02.21г				

План на отм. 0,000

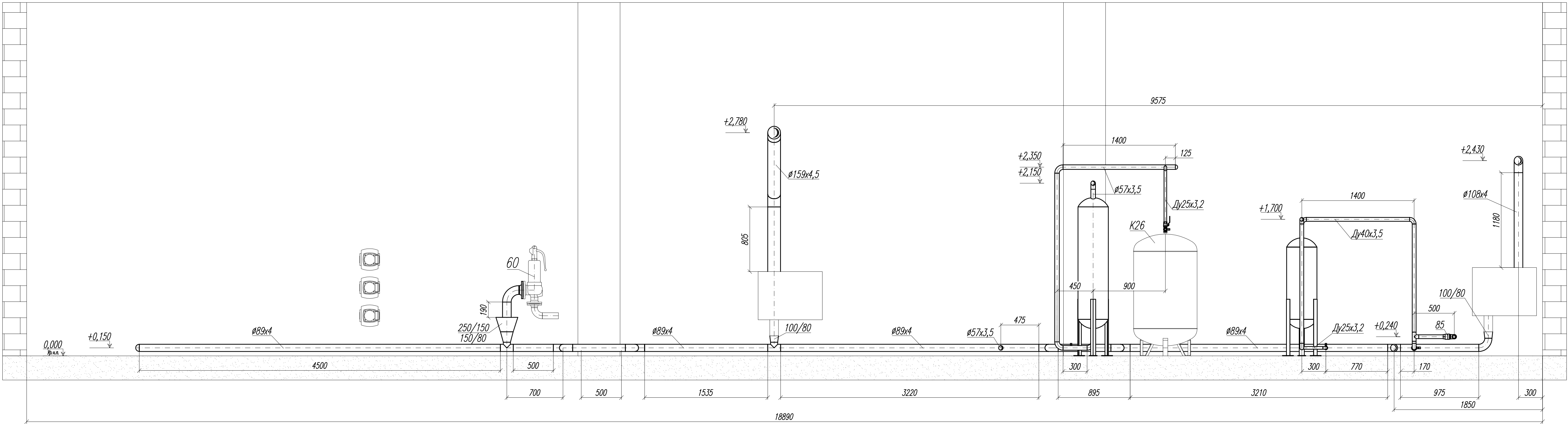


Разрез 1-1

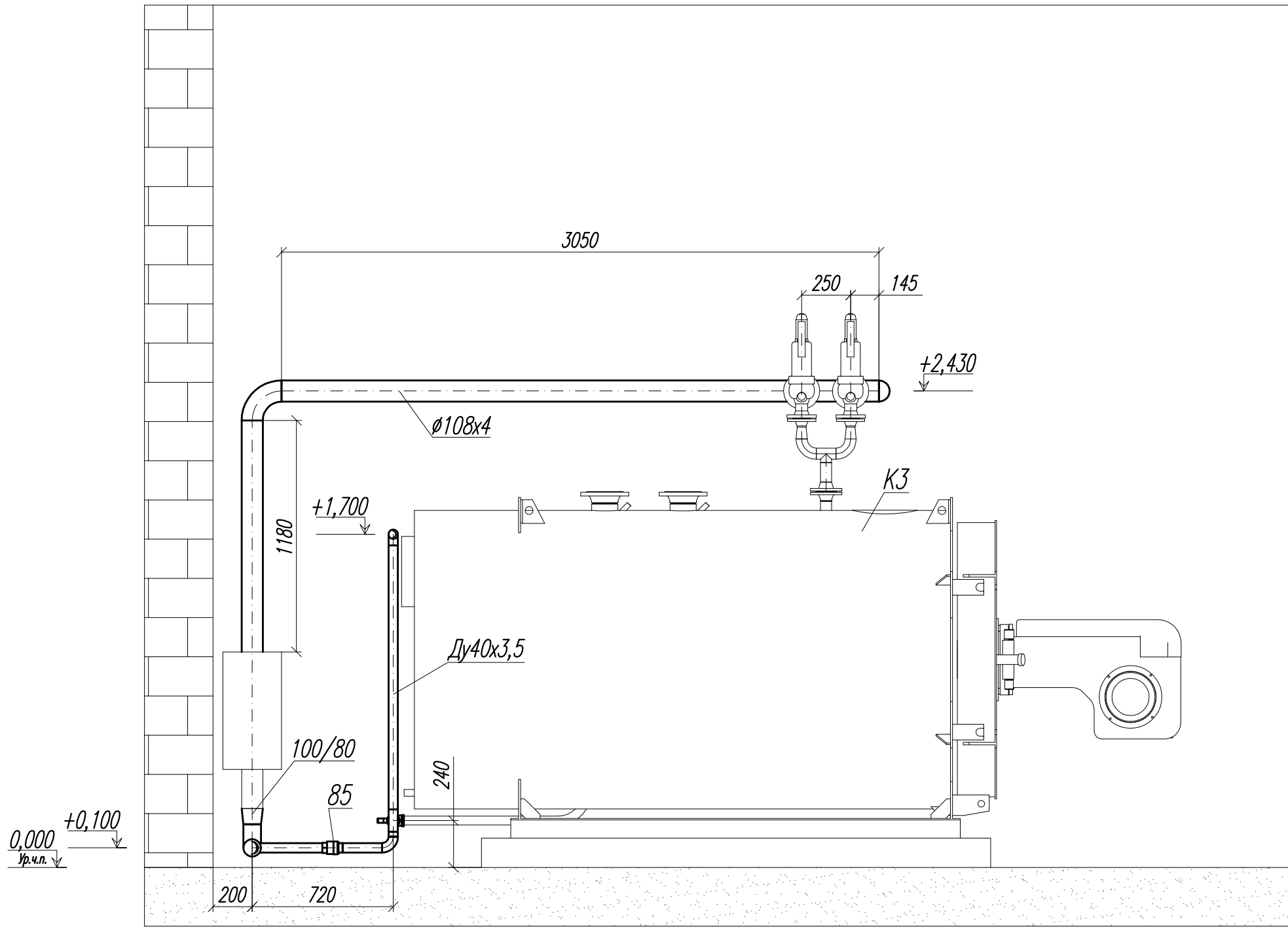


019-1608-20-ТМ.1						Мурманская обл., Колюшкин р-н, п. Шонгуд, ул. Набережная, д.1		
Изм.	Лист	Кол.уч.	И. док.	Подпись	Дата	Техническое перевооружение котельной. 1 этап	Страница	Лист
Разработ.	Литвиненко	02.21е	02.21е	02.21е	02.21е		Р	9
Провер.	Зубов	02.21е	02.21е	02.21е	02.21е			
ГМТ	Павлов	02.21е	02.21е	02.21е	02.21е			
И. изобр.	Михайлов	02.21е	02.21е	02.21е	02.21е	Расположение трубопроводов Т96 План на отм. 0,000. Разрез 1-1	ООО «ЭНЕРГОФОРМ»	

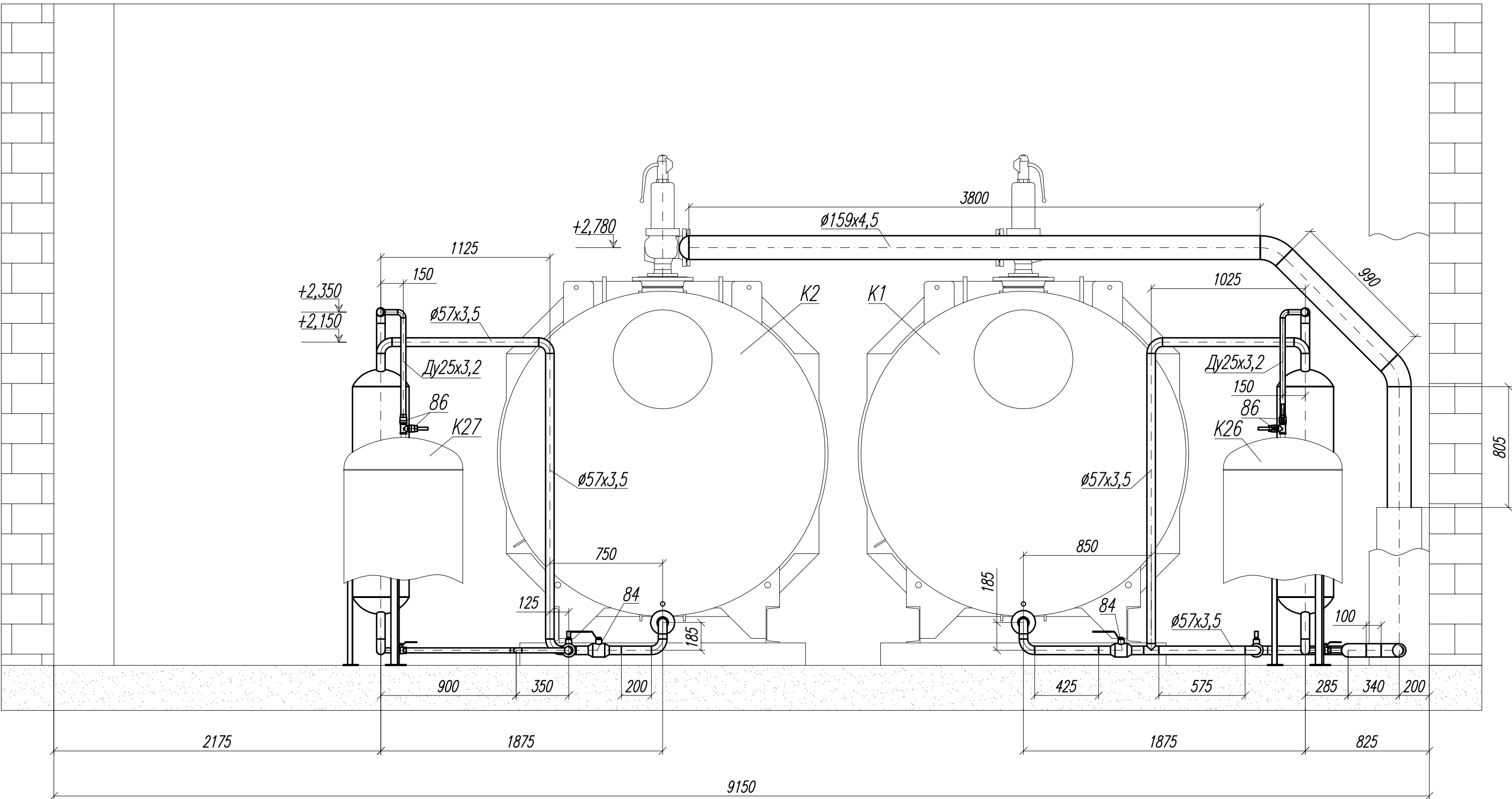
Разрез 2-2(9)



Разрез 3-3(9)



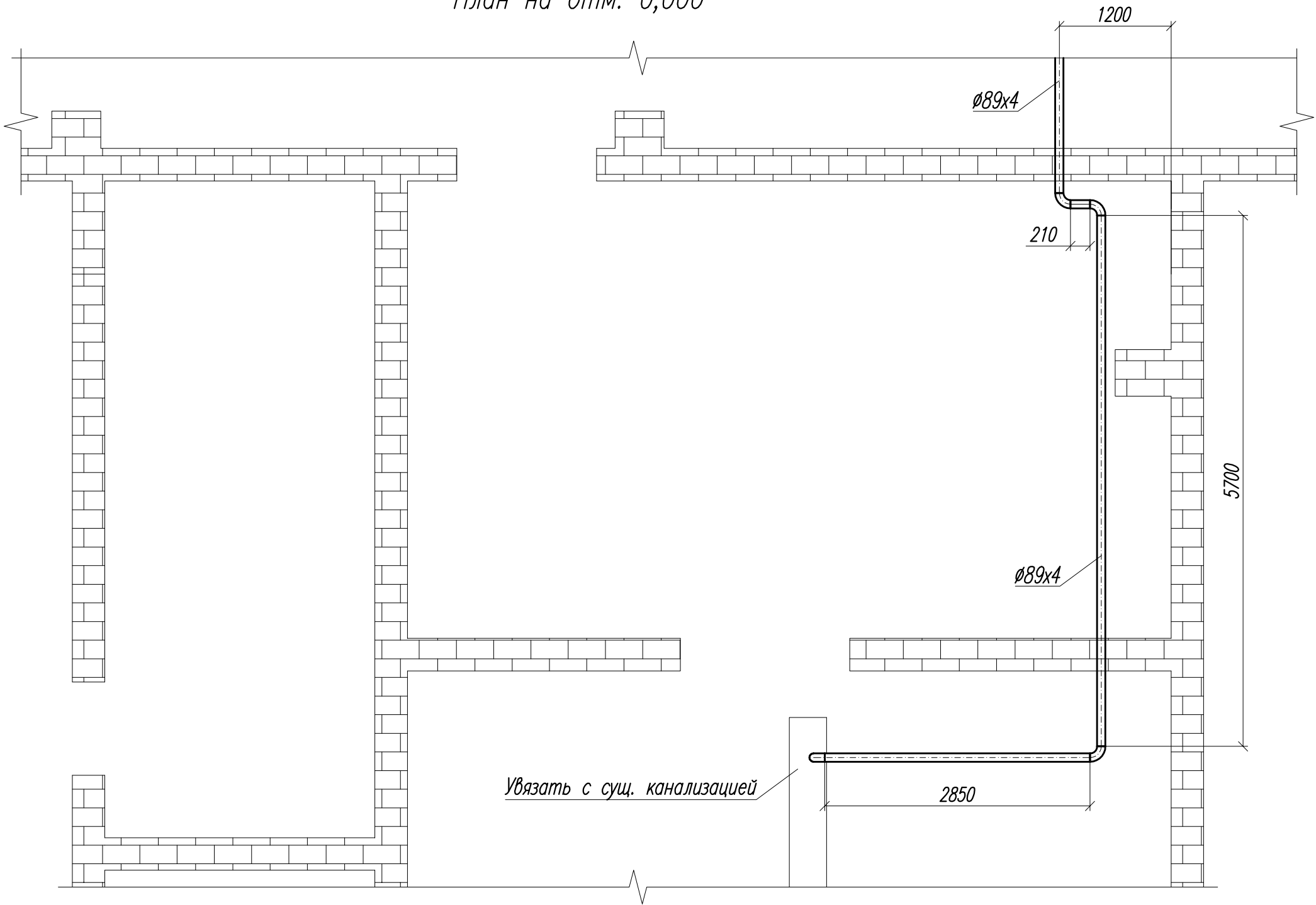
Разрез 4-4(9)



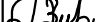




						019-1608-20-ТМ.1		
						Мурманская обл., Колюшкин р-н, п. Шонгуй, ул. Набережная, г.1		
Изм.	Лист	Кол. экз.	И. док.	Подпись	Дата	Техническое перевооружение котельной. 1 этап	Стр.	Лист
Разр.	Имелеская	2	02.21г	02.21г	02.21г		Р	10
Провер.	Зуров	2	02.21г	02.21г	02.21г			
Провер.	Швейкин	2	02.21г	02.21г	02.21г			
ГИП	Павлов	2	02.21г	02.21г	02.21г	Расположение трубопроводов Т96 Разрезы 2-2...4-4	ООО «ЭНЕРГОФОРМ»	
Н. контр.	Утв.	Михайлов	2	02.21г	02.21г			

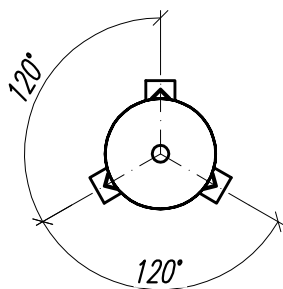
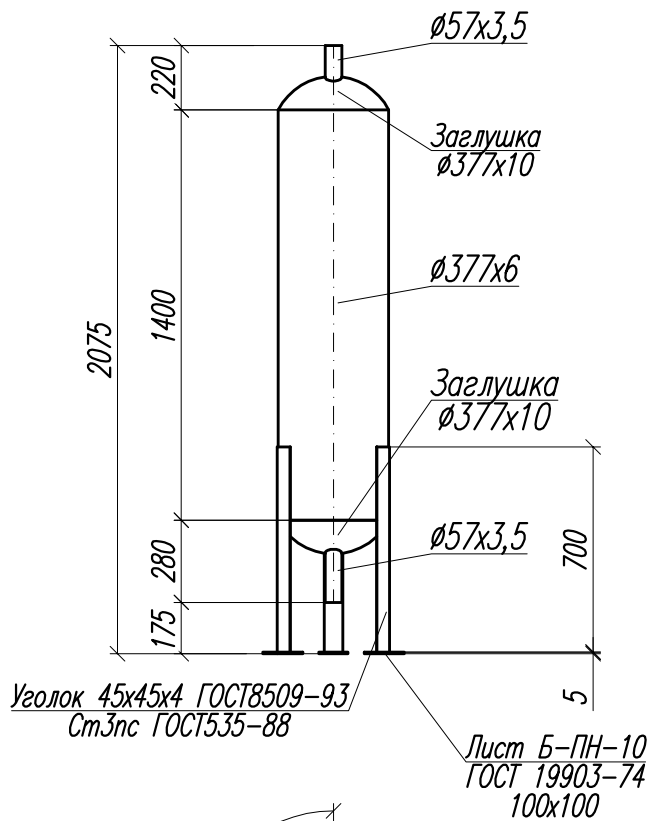
Согласовано					
Инв. N подл.	Подп.	и дата	Взам. инв. N		

План на отм. 0,000

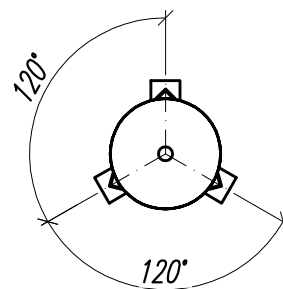
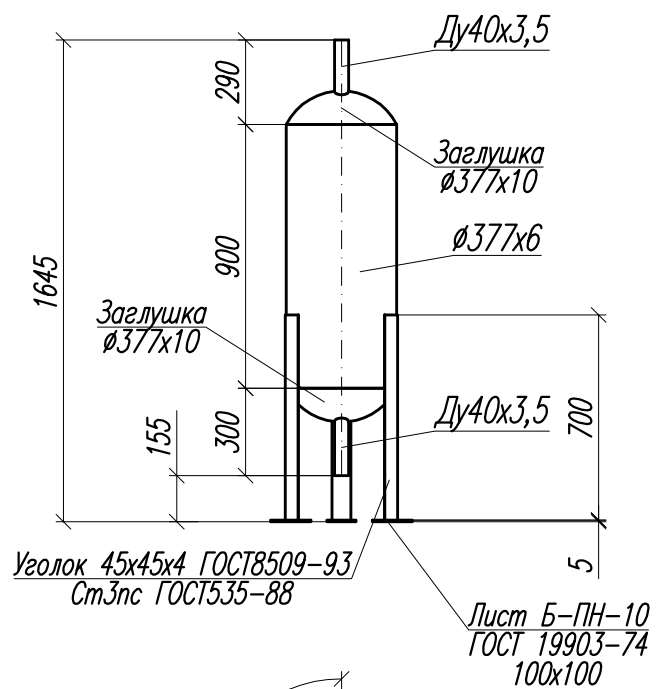


						019-1608-20-ТМ.1			
						Мурманская обл., Кольский р-н, п. Шонгуй, ул. Набережная, д.1			
Изм.	Лист	Кол.уч.	N док.	Подпись	Дата	Техническое перевооружение котельной. 1 этап	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Хмелевской			02.21г		Р	11	
Провер.		Зудов			02.21г				
Провер.		Швейкин			02.21г				
ГИП		Павлов			02.21г	Выпуск Т96 План на отм. 0,000	ООО «ЭНЕРГОФОРМ»		
Н. контр.									
Утв.		Михайлов			02.21г				

Промежуточная
емкость котла К1, К2



Промежуточная
емкость котла К3



Изм.	Лист	Кол.уч.	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Хмелевской		<i>[Signature]</i>	02.21г
Провер.		Зудов		<i>[Signature]</i>	02.21г
Провер.		Швейкин		<i>[Signature]</i>	02.21г
ГИП		Павлов		<i>[Signature]</i>	02.21г
Н. контр.					
Утв.		Михайлов		<i>[Signature]</i>	02.21г

019-1608-20-ТМ.1

Мурманская обл., Кольский р-н,
п. Шонгуй, ул. Набережная, д.1

Техническое перевооружение
котельной. 1 этап

Промежуточные емкости

Стадия	Лист	Листов
Р	12	
ООО «ЭНЕРГОФОРМ»		

Согласовано				
Инв. № подл.	Взам. инв. №	Порт.	и дата	

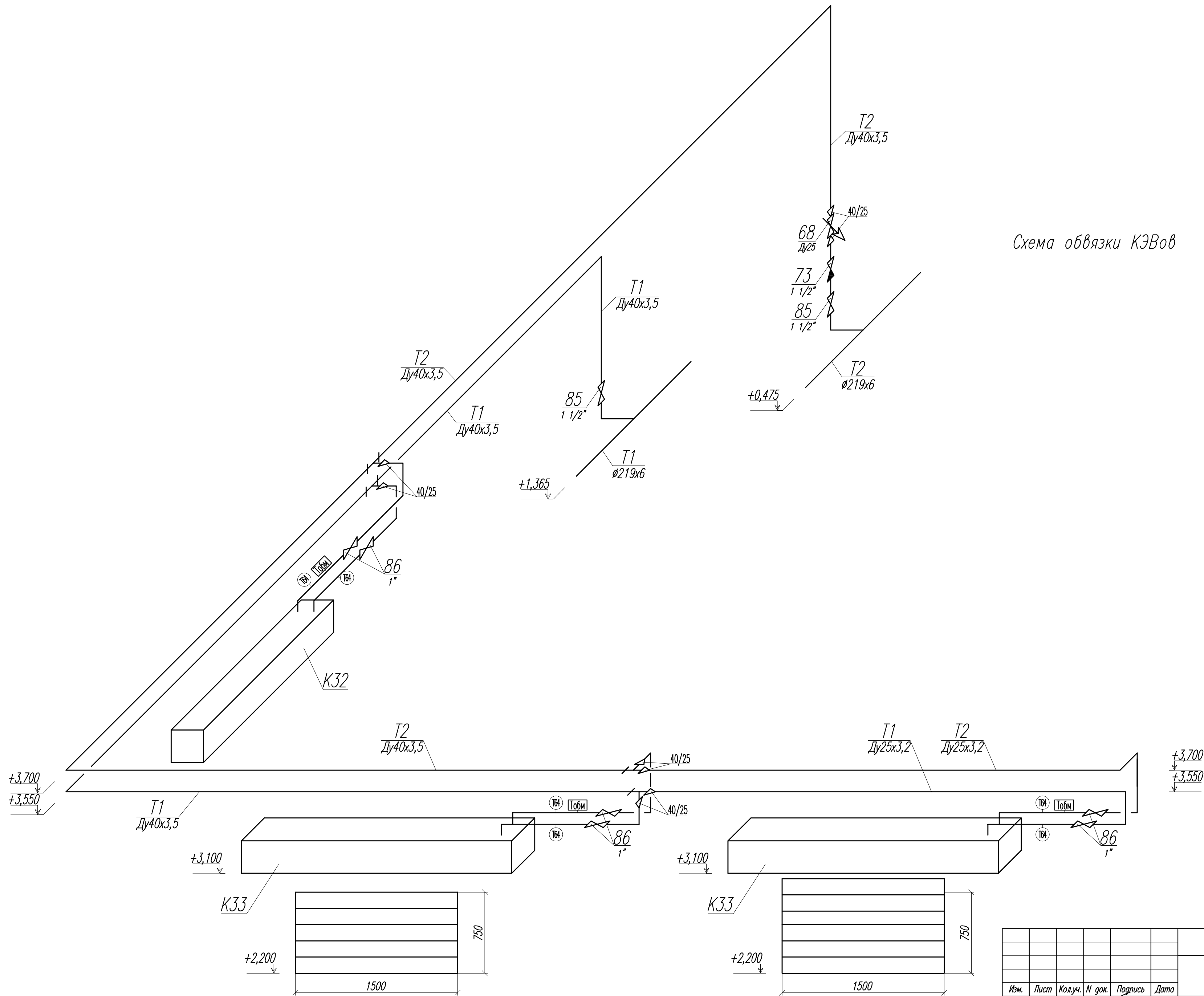
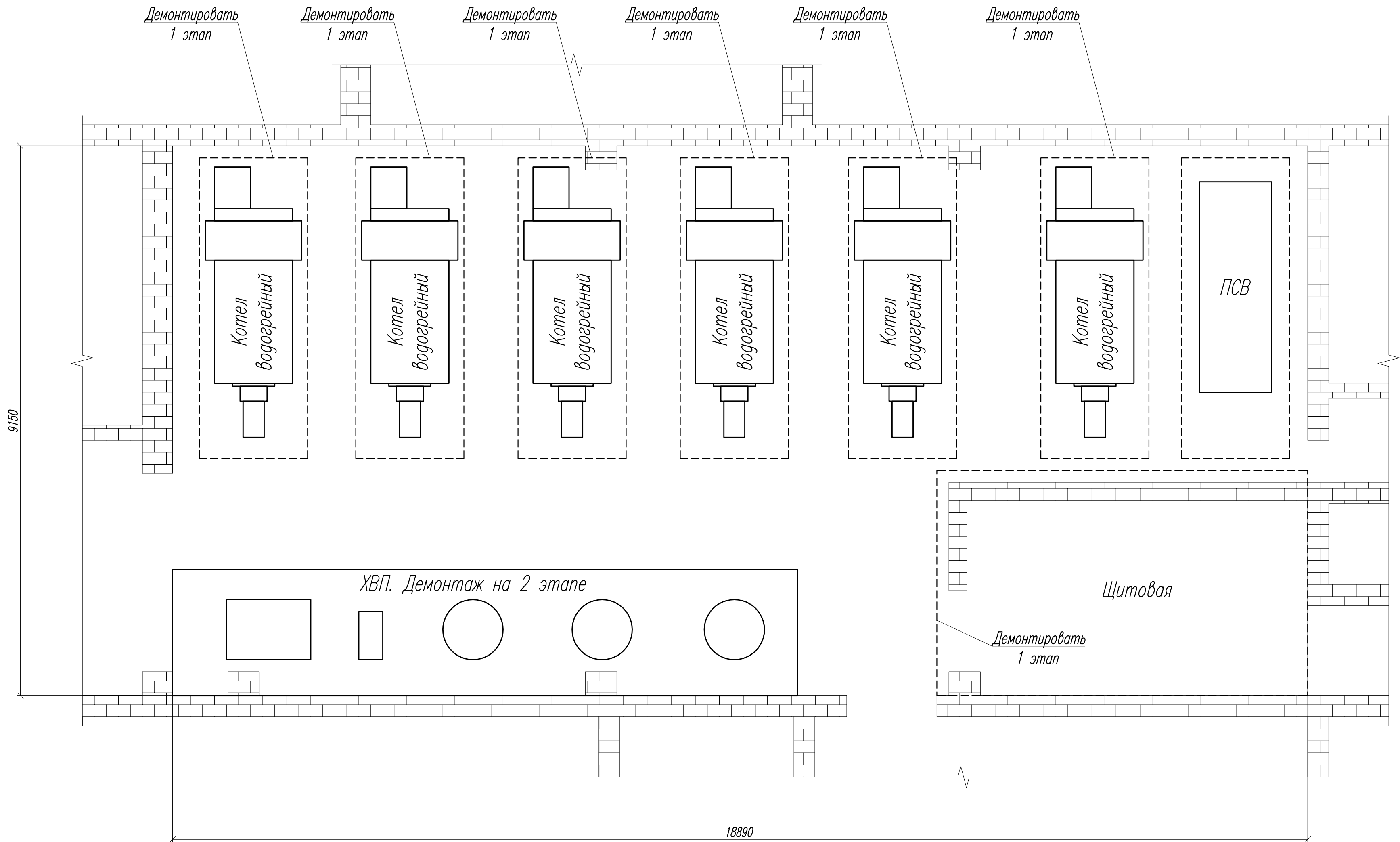


Схема обвязки КЭВов

						019-1608-20-ТМ.1			
						Мурманская обл., Кольский р-н, п. Шонгуй, ул. Набережная, д.1			
Изм.	Лист	Кол.уч.	№ док.	Подпись	Дата	Техническое перевооружение котельной. 1 этап	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Хмелевской			02.21г		Р	13	
Провер.		Зудов			02.21г				
Провер.		Швейкин			02.21г				
ГИП		Павлов			02.21г				
Н. контр.						Схема обвязки КЭВов	ООО «ЭНЕРГОФОРМ»		
Утв.		Михайлов			02.21г				

План на отм. 0,000



Примечание: демонтаж помещения щитовой (демонтируются только окна, двери и стены с потолком, все оборудование внутри щитовой переносится в смежное помещение) и оснований котлов показан в разделе – АС

						019-1608-20-ТМ.Доп			
						Мурманская обл., Кольский р-н, п. Шонгуй, ул. Набережная, д.1			
Изм.	Лист	Кол.уч.	И док.	Подпись	Дата	Техническое перевооружение котельной. 1 этап	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Хмелевской			02.21г		Р	14	
Провер.		Зудов			02.21г				
Провер.		Швейкин			02.21г				
ГИП		Павлов			02.21г	Демонтаж существующего оборудования. План на отм. 0,000			ООО «ЭНЕРГОФОРМ»
Н. контр.									
Утв.		Михайлов			02.21г				

				Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
				1	2	3	4	5	6	7	8	9
				K1,K2	Котлоагрегат ТТ100 5400кВт	019-1608-20-ТМ.КА5400М.С		"ЭНТРОРОС", Россия	шт.	2	11000	1раб+1рез.
				K3	Котлоагрегат ТТ100 1000кВт	019-1608-20-ТМ.К1000М.С		"ЭНТРОРОС", Россия	шт.	1	3500	на лето
				K4,K5	Т/о пластинчатый, 3292,8кВт, PN10	HHN41-10-82TKTL11	w000040486	"Рудан", Россия	шт.	2	728,89	2х100%
				K8..K10	Насос Q=159,3м3/ч, H=79кПа, N=5,5кВт, n=1450 об/мин	IL 150/190-5,5/4		"Вило Рус", Россия	шт.	3	180,0	1раб+2рез
				K11..K13	Насос Q=115,4м3/ч, H=347кПа, N=15кВт, n=2950 об/мин	NB 65-160/173		"Grundfos", Германия	шт.	3	148,0	дв. насосы 1раб+2рез уст. ч./рез.
				K25	Бак расширительный 800л, Рmax=1,0 МПа, 70 град.С	Flexcon R 800/3,0		"Майбес рус", Россия	шт.	1	181,8	
				K26,K27	Бак расширительный 600л, Рmax=0,6 МПа, 70 град.С	Flexcon R 600/1,5		"Майбес рус", Россия	шт.	2	92,9	
				K28	Бак расширительный 200л, Рmax=0,6 МПа, 70 град.С	Flexcon R 200/1,5		"Майбес рус", Россия	шт.	1	49,3	
				K32..K34	Тепловая завеса	КЭВ-60П3141W		«ТЕПЛОМАШ» Россия	шт.	3	33,0	
								"ЭНТРОРОС", Россия				
				K39..K41	Насос Q=6,8м3/ч, H=142кПа, N=0,905кВт, n=2800 об/мин	TOP-S 40/15 DM PN6/10		"Вило Рус", Россия	шт.	3	20,8	1раб+2рез.
				K42	Охладитель отбора проб воды, PN 6	ЭФ.040.001.000		«Энтророс» Россия	шт.	1	10,3	
				50	Клапан трехходовой с электроприводом Ду150, Ру6	3F 150		"ESBE", Швеция	шт.	1	37,0	
				56	Клапан трехходовой VRG131 32-16 RP 1 1/4	VRG131 32-16		"ESBE", Швеция	шт.	1	0,95	
				60	Клапан предохранительный 0,65МПа Ду65х100 (до 120 °С)	SAFE 12.903		"ARI", Германия	шт.	1	40,0	
				68	Клапан балансировочный Ду25, Ру40	Tun 140 025/GS		«Vexve» Финляндия	шт.	2	1,2	
				70	Клапан обратный двустворчатый Ду200 Ру16, (-15С...+110С)	CB-3448-200		«Tecofi» Франция	шт.	3	17,0	
				73	Клапан обратный YORK, 1 1/2", Ру10, Т=100 гр.С	ART.103		«ITAP» Италия	шт.	4	0,6	
				74	Клапан обратный YORK, 1", Ру12, Т=100 гр.С	ART.103		«ITAP» Италия	шт.	1	0,3	
				80	Затвор дисковый поворотный с редуктором Ду200, Ру16 (-15С...130С)	VPI 4448-08		«Tecofi» Франция	шт.	11	16,1	
				81	Затвор дисковый поворотный с Ду150, Ру16 (-15С...130С)	VPI 4448-02		«Tecofi» Франция	шт.	7	7,75	
				82	Затвор дисковый поворотный с Ду65, Ру16 (-15С...130С)	VPI 4448-02		«Tecofi» Франция	шт.	2	3,1	

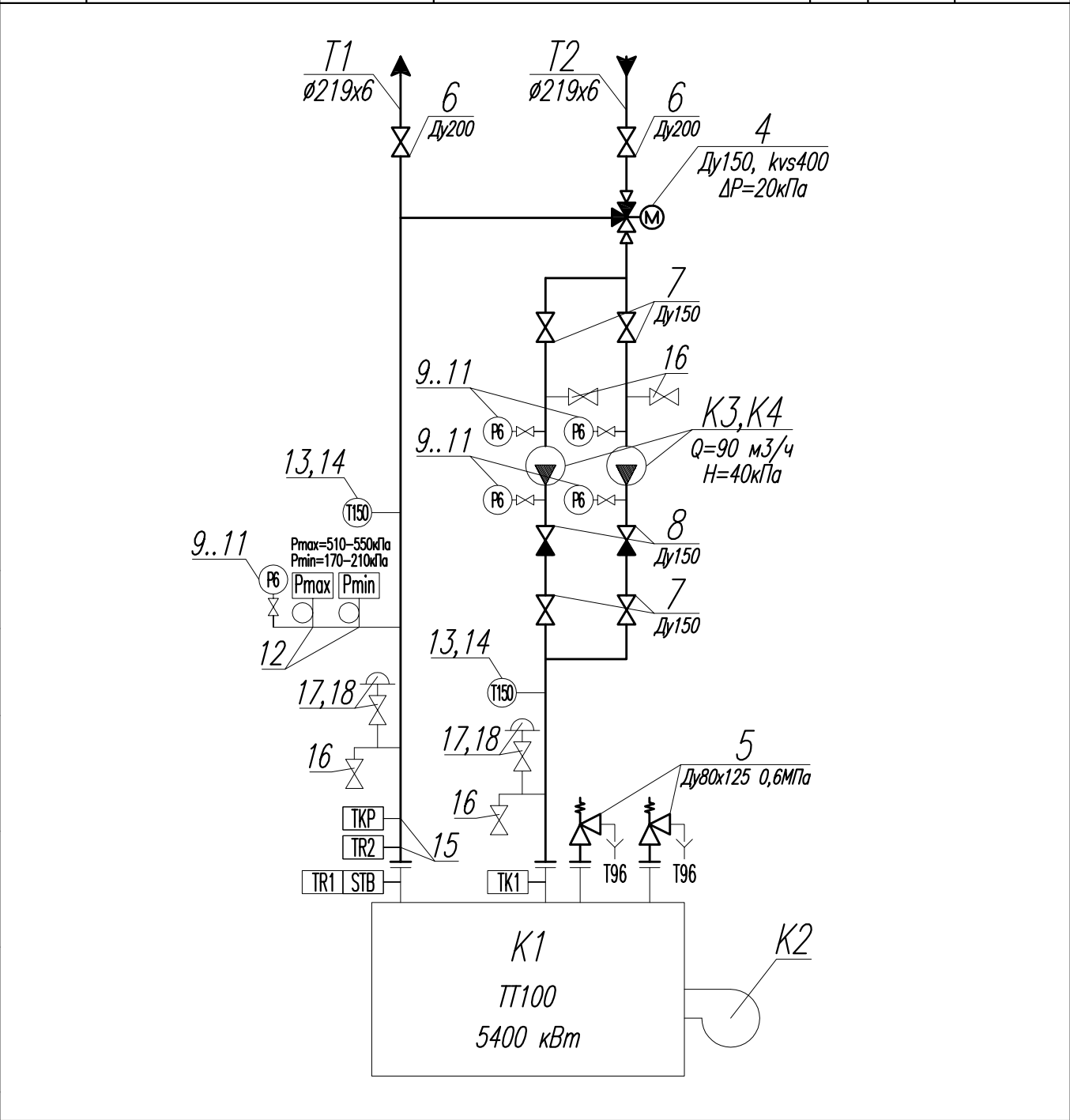
Согласовано																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

[illegible]

Согласовано				Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
				1	2	3	4	5	6	7	8	9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
					Труба 108х4 ГОСТ 10704-91 / В-20 ГОСТ 10706-76	ГОСТ 10705-80			м	6,0	10,3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
					Труба 89х4,0 ГОСТ10704-91 / В-20 ГОСТ10706-76	ГОСТ 10705-80			м	30,0	7,4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
					Труба 76х4,0 ГОСТ10704-91 / В-20 ГОСТ10706-76	ГОСТ 10705-80			м	3,0	6,3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
					Труба 57х3,5 ГОСТ10704-91 / В-20 ГОСТ10706-76	ГОСТ 10705-80			м	24,0	4,6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
					Труба 40х3,5 ГОСТ3262-75	ГОСТ 3262-75			м	10,0	3,9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
					Труба 25х3,2 ГОСТ3262-75	ГОСТ 3262-75			м	12,0	2,4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
					Заглушка 159х5	ГОСТ 17379-01			шт.	1	1,5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
					Заглушка 108х4	ГОСТ 17379-01			шт.	1	0,7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
					Заглушка 89х3,5	ГОСТ 17379-01			шт.	1	0,6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
					Заглушка 57х3,0	ГОСТ 17379-01			шт.	2	0,2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
					Угольник 1 1/2" вн.р.-нар..р.				шт.	1	0,2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
					Ниппель 1" х 1 1/2"				шт.	1	0,2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
					Тройник G 1" лат.				шт.	3	0,2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
					Отвод 45-2-159х4,5	ГОСТ 17375-01			шт.	2	3,0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
					Отвод 90-2-133х4,0	ГОСТ 17375-01			шт.	4	3,8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
					Отвод 90-2-108х4,0	ГОСТ 17375-01			шт.	2	2,5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
					Отвод 90-2-89х3,5	ГОСТ 17375-01			шт.	15	1,4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
				Инв. N подл.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												

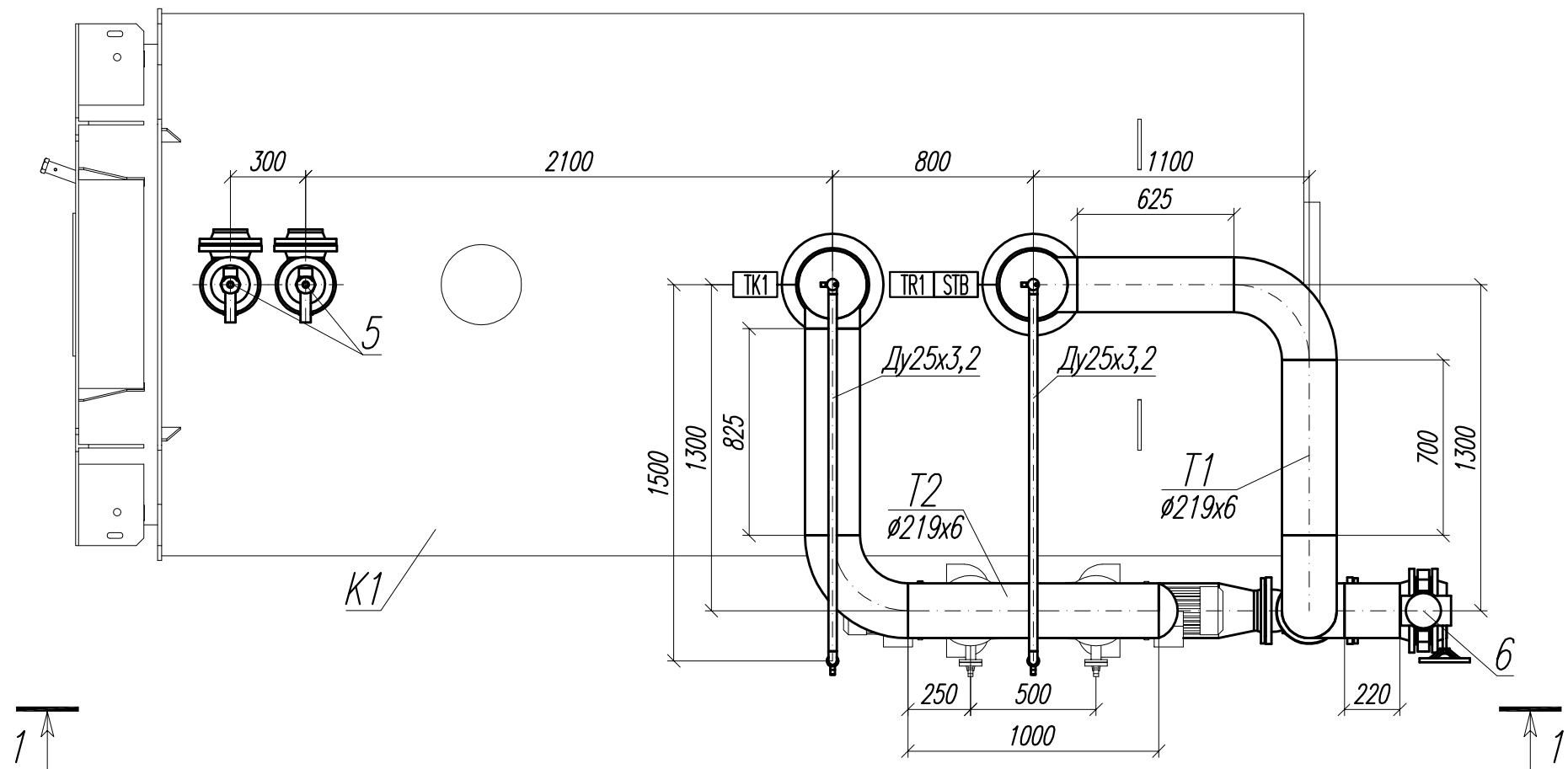
019-1608-20-ТМ.1.С

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Приме- чание
K1	ТТ100 5400	Котел водогрейный 5400 кВт	1	10395	6,17м3
K2	RP-400M-I	Мазутная горелка	1	540,0	
K3,K4	IL 100/150-1,5/4	Насос	2	82,0	

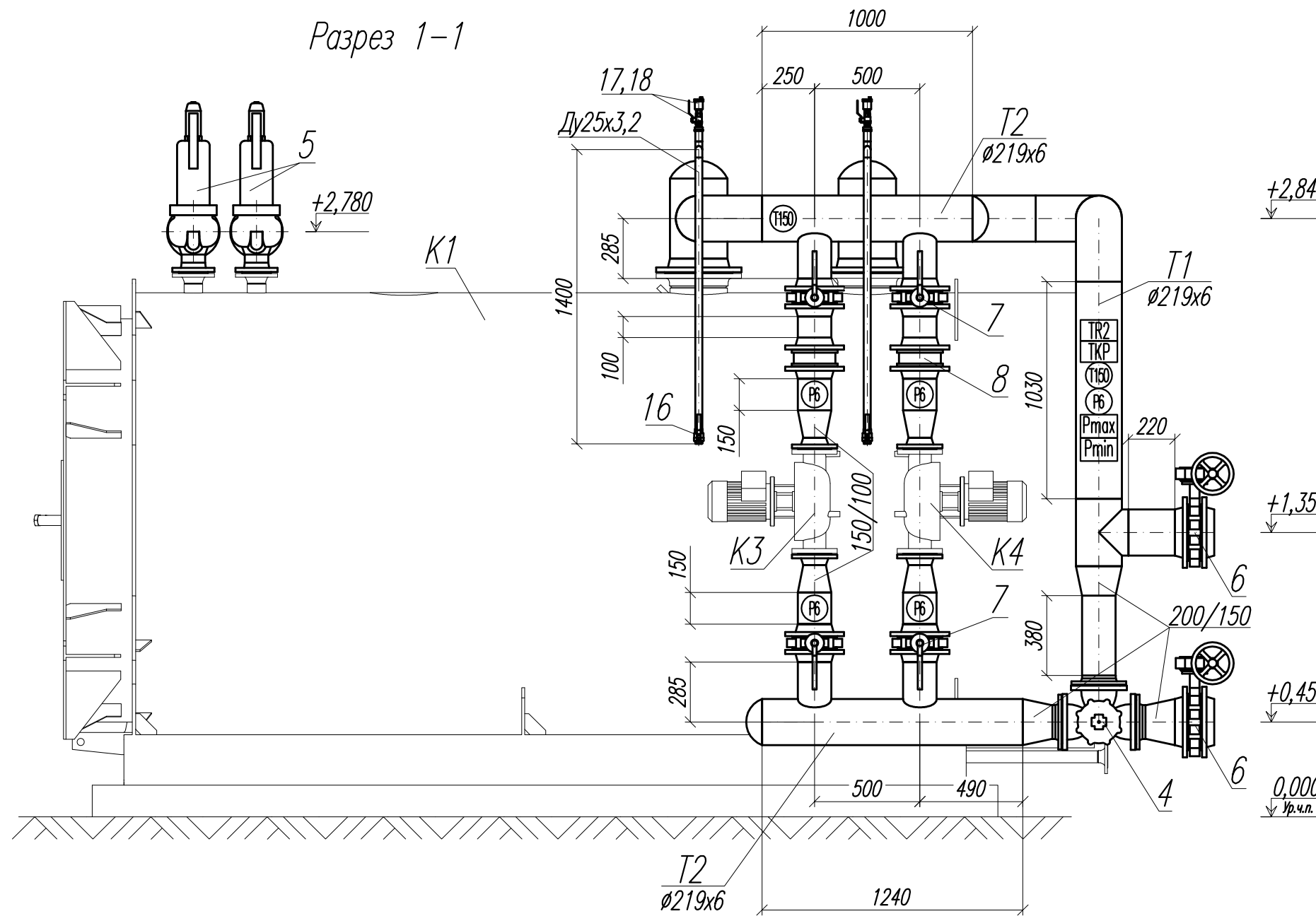


019-1608-20-ТМ.КА5400МП					
Мурманская обл., Кольский р-н, п. Шонгуй, ул. Набережная, г.1					
Изм.	Лист	Кол.уч.	N док.	Подпись	Дата
Разраб.	Хмелевской				02.21г
Провер.	Зудов				02.21г
Провер.	Швейкин				02.21г
ГИП	Павлов				02.21г
Н. контр.					
Утв.	Михайлов				02.21г
Котлоагрегат ТТ100 тепловой мощностью 5400кВт				Стадия	Лист
Схема тепловая				P	1
					2
ООО «ЭНЕРГОФОРМ»					

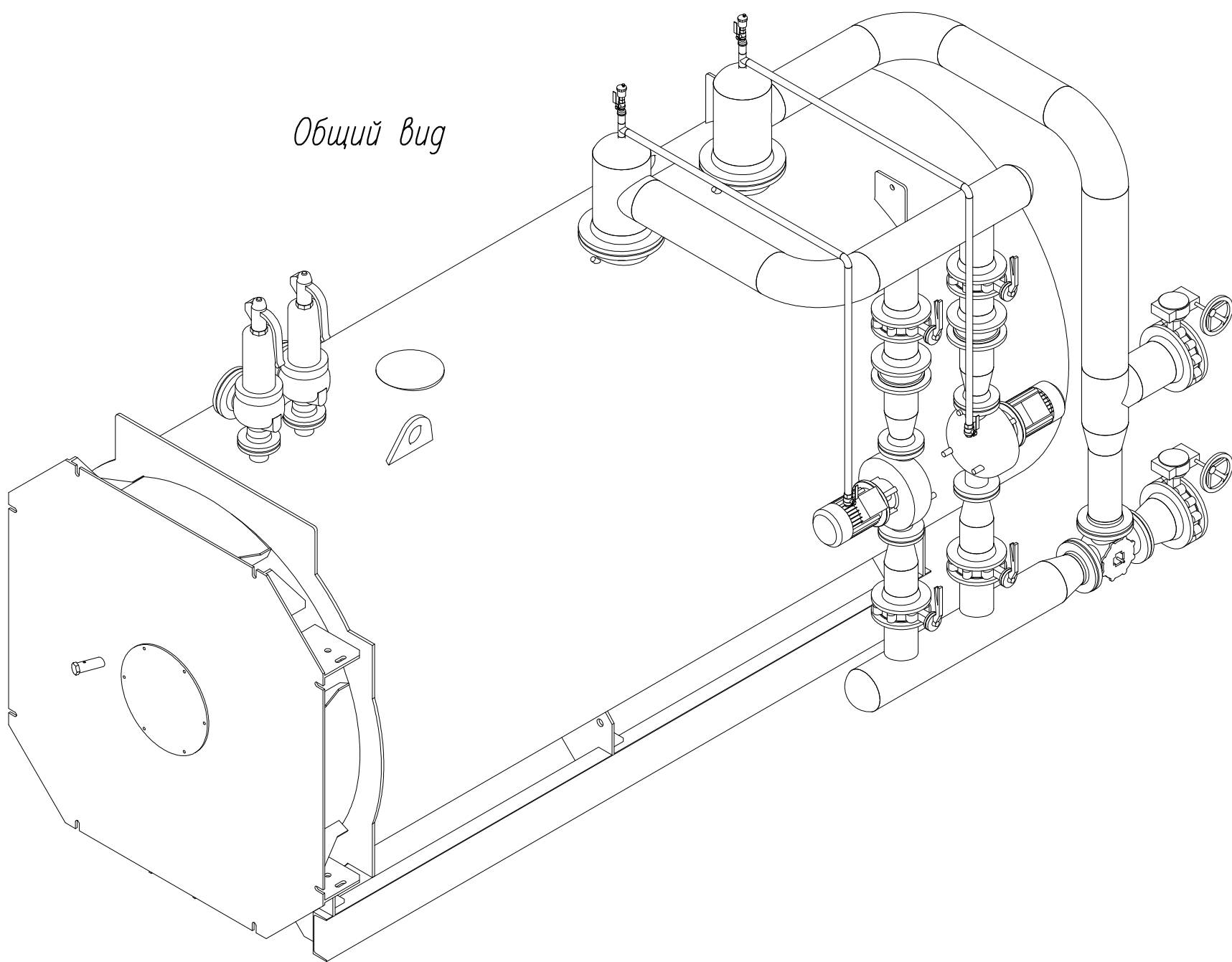
План на отм. 0,000



Разрез 1-1

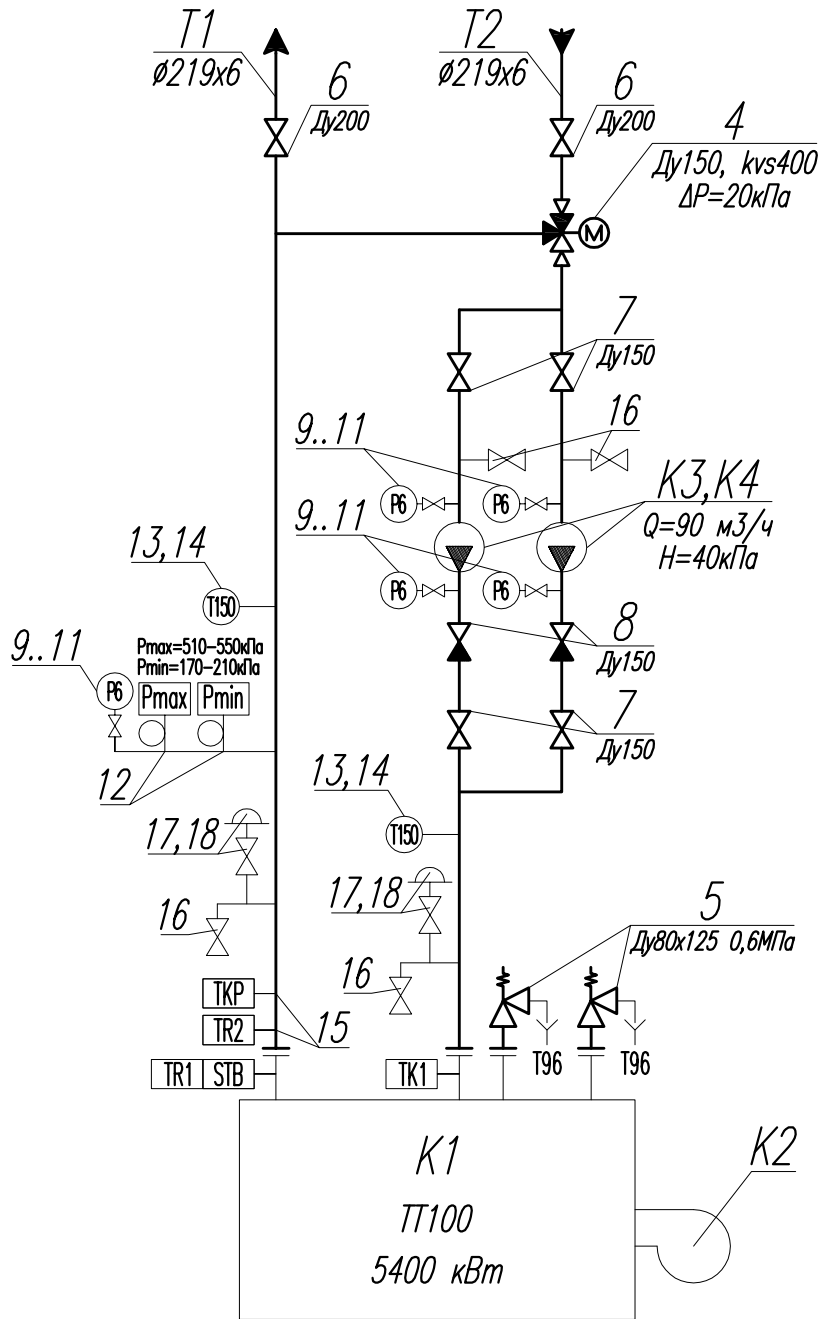


Общий вид



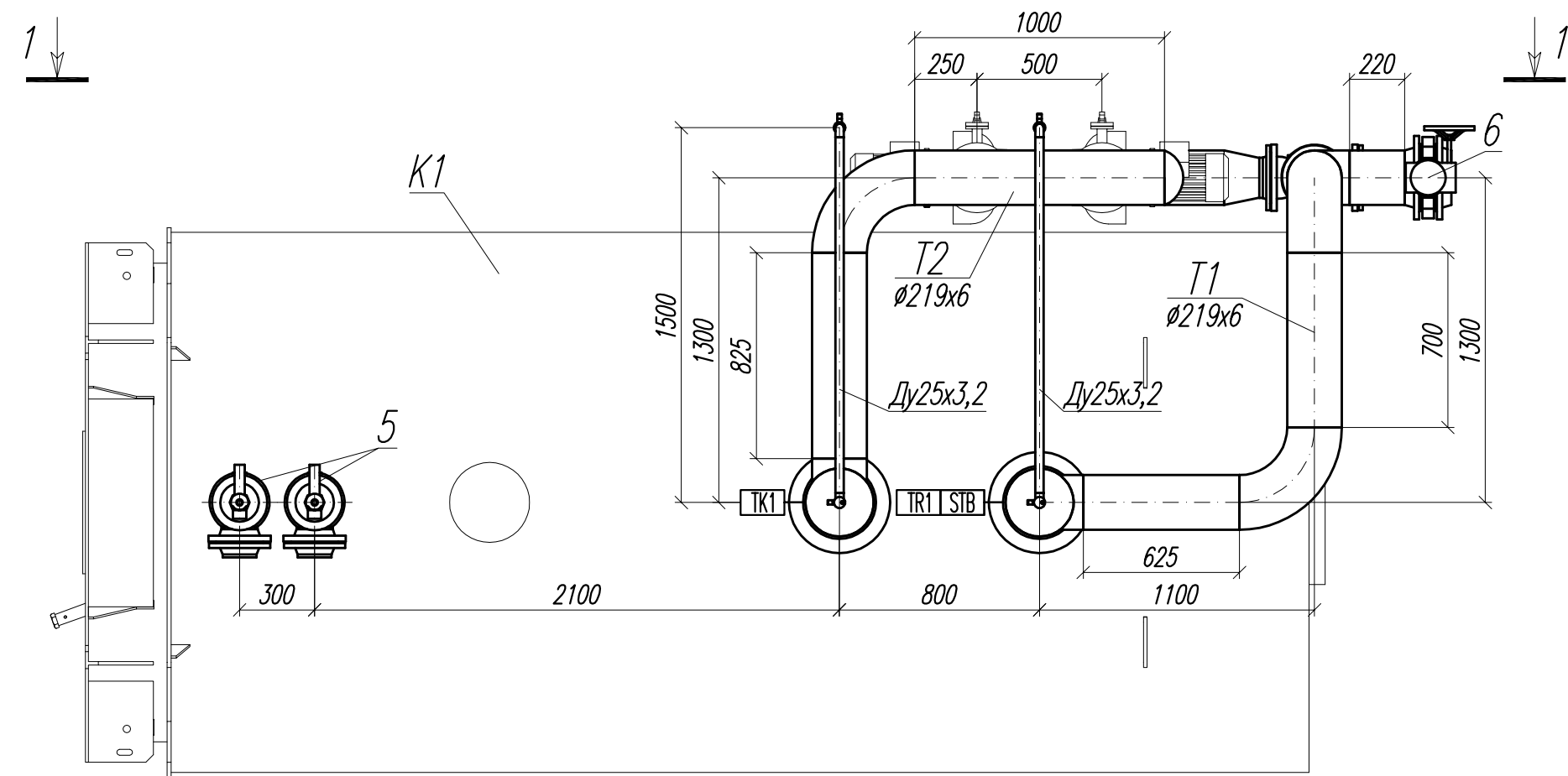
						019-1608-20-ТМ.КА5400МП			
						Мурманская обл., Кольский р-н, п. Шонгуй, ул. Набережная, д.1			
Изм.	Лист	Кол.уч.	№ док.	Подпись	Дата	Котлоагрегат ТТ100 тепловой мощностью 5400кВт	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Хмелевской			02.21г		Р	2	
Провер.		Зудов			02.21г				
Провер.		Швейкин			02.21г				
ГИП		Павлов			02.21г				
Н. контр.									
Утв.		Михайлов			02.21г	Обвязка котла	ООО «ЭНЕРГОФОРМ»		

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Приме- чание
K1	ТТ100 5400	Котел водогрейный 5400 кВт	1	10395	6,17м3
K2	RP-400M-I	Мазутная горелка	1	540,0	
K3,K4	IL 100/150-1,5/4	Насос	2	82,0	

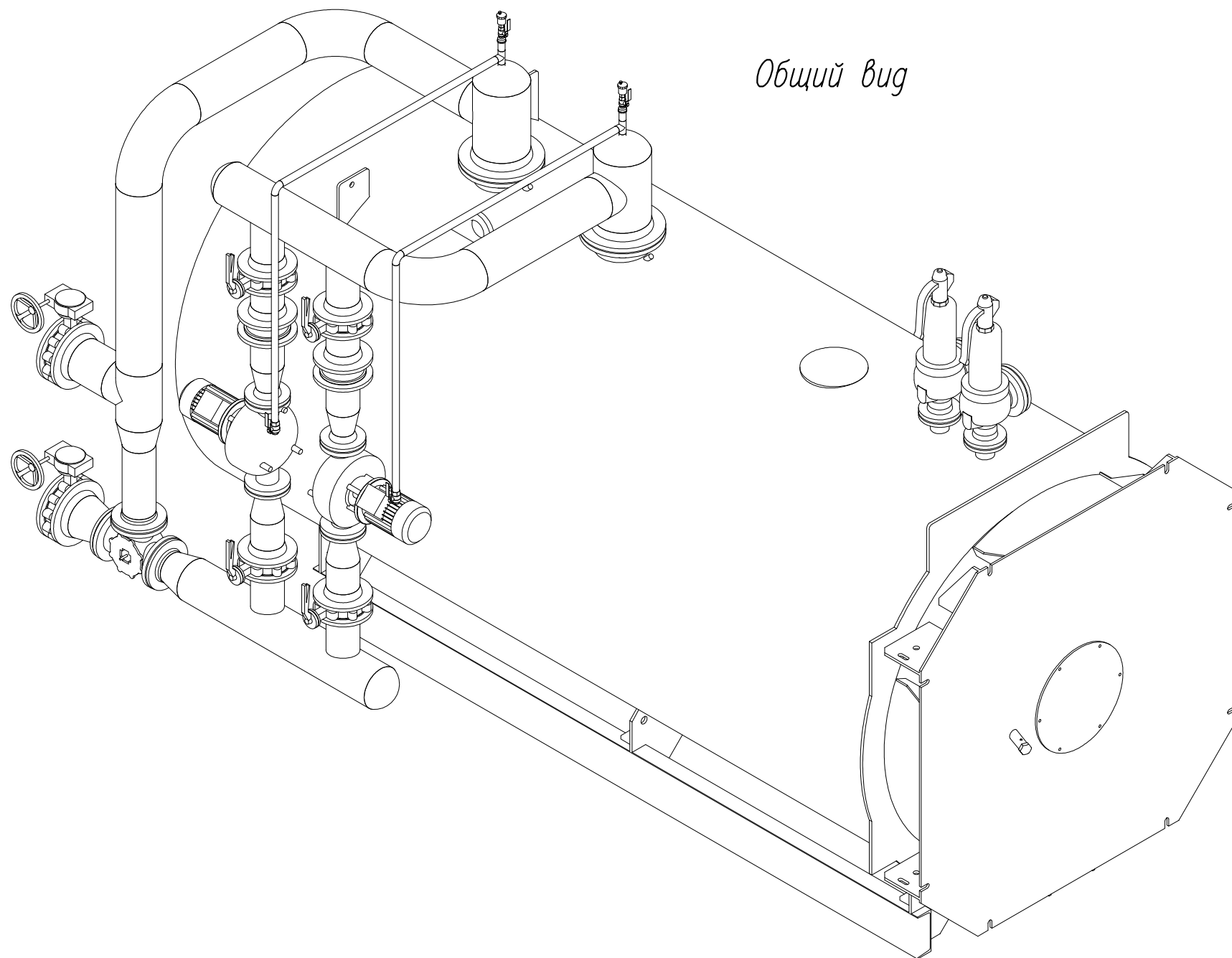
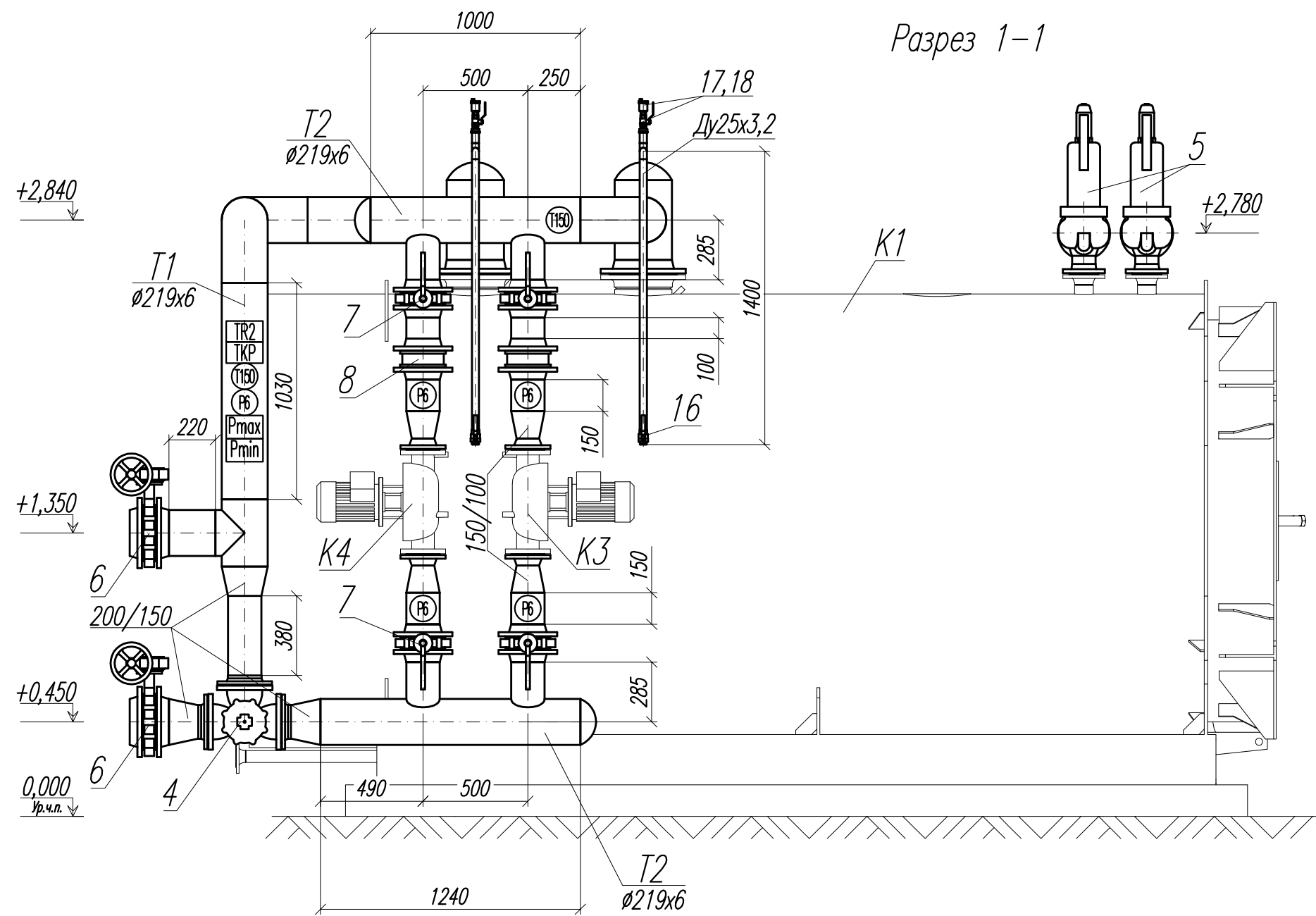







019-1608-20-ТМ.КА5400МЛ					
Мурманская обл., Кольский р-н, п. Шонгуй, ул. Набережная, г.1					
Изм.	Лист	Кол.уч.	N док.	Подпись	Дата
Разраб.	Хмелевской				02.21г
Провер.	Зудов				02.21г
Провер.	Швейкин				02.21г
ГИП	Павлов				02.21г
Н. контр.					
Утв.	Михайлов				02.21г
Котлоагрегат ТТ100 тепловой мощностью 5400кВт				Стадия	Лист
Схема тепловая				Р	1
				Листов	2
ООО «ЭНЕРГОФОРМ»					

План на отм. 0,000



Разрез 1-1

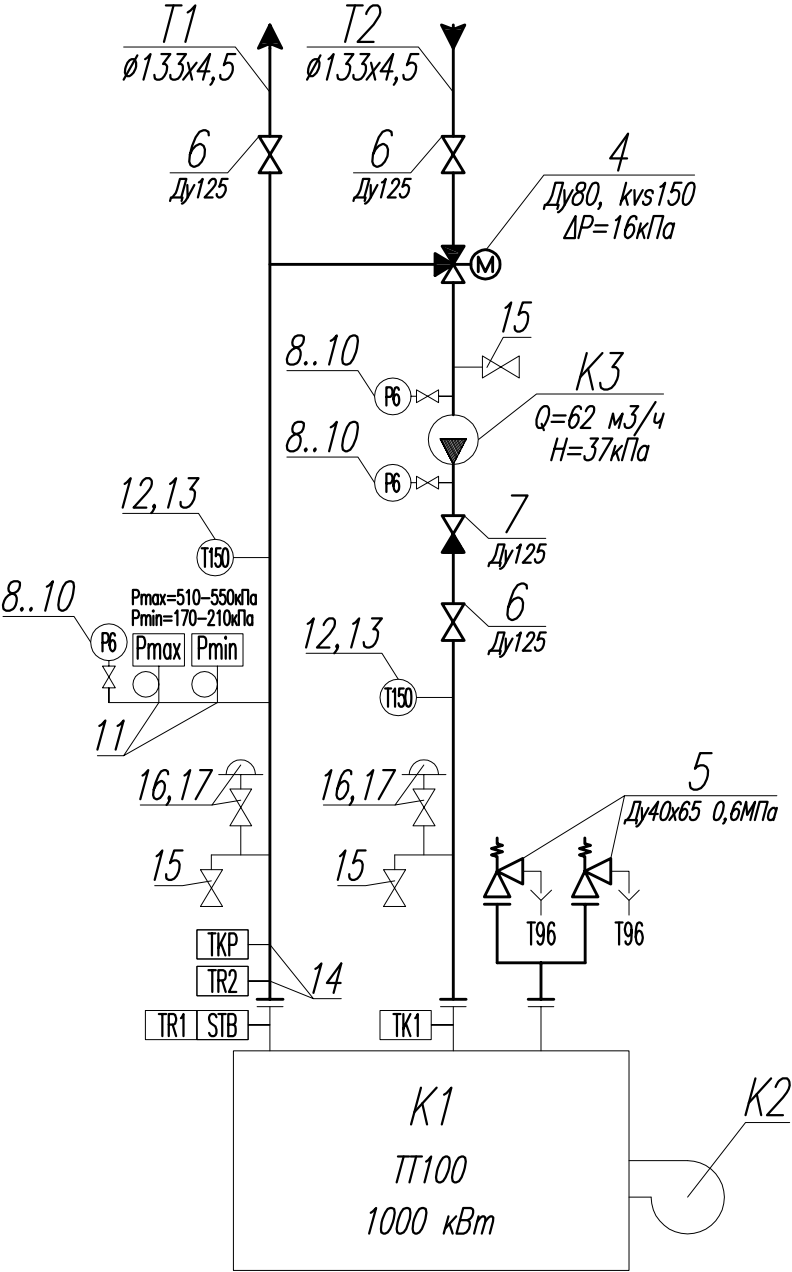


						019-1608-20-ТМ.КА5400МЛ			
						Мурманская обл., Кольский р-н, п. Шонгуй, ул. Набережная, д.1			
Изм.	Лист	Кол.уч.	№ док.	Подпись	Дата	Котлоагрегат ТТ100 тепловой мощностью 5400кВт	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Хмелевской			02.21г		Р	2	
Провер.		Зудов			02.21г				
Провер.		Швейкин			02.21г				
ГИП		Павлов			02.21г				
Н. контр.						Обвязка котла	ООО «ЭНЕРГОФОРМ»		
Утв.		Михайлов			02.21г				

Согласовано				Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
				1	2	3	4	5	6	7	8	9
				K1	Котел водогрейный 5400 кВт, Ру6, Tmax=115 °C	ТТ100		"ЭНТРОПОС", Россия	шт.	1	10395	
				K2	Мазутная горелка 1300–4700кВт, WD100	RP–400M–I		"Ойлон", Россия	шт.	1	540,0	
					запальная линия на LPG							
				K3,K4	Насос Q=90м3/ч, H=40кПа, N=1,5кВт, n=1450 об/мин	IL 100/150–1,5/4		"Вило Рус", Россия	шт.	2	82,0	
				4	Клапан трехходовой с электроприводом Ду150, Ру6	3F 150		"ESBE", Швеция	шт.	1	37,0	
				5	Клапан предохранительный 0,6МПа Ду80х125 (до 120 °C)	SAFE 12.903		"ARI", Германия	шт.	2	53,0	
				6	Затвор дисковый поворотный с редуктором Ду200, Ру16 (–15С...130С)	VPI 4448–08		"TECOFI", Франция	шт.	2	16,1	
				7	Затвор дисковый поворотный Ду150, Ру16 (–15...130 °C)	VPI 4448–02		"TECOFI", Франция	шт.	4	9,7	
				8	Клапан обратный двустворчатый Ду150 Ру16, (–15С...+110С)	CB–3448–150		"TECOFI", Франция	шт.	2	9,0	
				9	Манометр ф100мм, 0...0,6МПа, G1/2"	TM–510P–100.0–0,6МПа.G1/2".150C		"РОСМА", Россия	шт.	5	0,4	
				10	Кран шаровый со спуском G1/2" (Ду15), Ру25	ART.115		"ИТАР", Италия	шт.	5	0,2	
				11	Ниппель 1/2" н.р., L=110 мм	ЭФ.056.001.003–05		"ЭНТРОПОС", Россия	шт.	5	0,1	
				12	Трубка демпферная стальная, угловая с витком, резьба G1/2							
					внешняя с одной стороны, с усилением под вварку				шт.	2		
				13	Термометр 0...120С, Ф100 мм, шток150 мм, G1/2	БТ–51.211.(0–120) G1/2.1.5		"РОСМА", Россия	шт.	2	0,3	
				14	Бобышка прямая 1/2", L=55мм			"ЭНТРОПОС", Россия	шт.	2	0,1	
15	Бобышка М20х1,5, L=55мм, сталь			"ЭНТРОПОС", Россия	шт.	2	0,1					
16	Кран шаровой (нр–вр) 1" (–20...+150 °C)	ART.117		"ИТАР", Италия	шт.	4	0,2					
17	Воздухоотводчик автоматический 1/2", Ру10, Т=110С	ART.362		«ИТАР» Италия	шт.	2	0,2					
18	Кран шаровый (вр–нр) латунный 1/2" (Ду15), ручка	ART.117		«ИТАР» Италия	шт.	2	0,2					

				Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание			
				1	2	3	4	5	6	7	8	9			
Согласовано					Фланец 250-16-11-1-В-Ст20-IV	ГОСТ 33259-2015			шт.	2	17,36				
					Фланец 200-16-11-1-В-Ст20-IV	ГОСТ 33259-2015			шт.	4	11,79				
					Фланец 150-16-11-1-В-Ст20-IV	ГОСТ 33259-2015			шт.	12	8,30				
					Фланец 125-16-11-1-В-Ст20-IV	ГОСТ 33259-2015			шт.	2	6,75				
					Фланец 100-16-11-1-В-Ст20-IV	ГОСТ 33259-2015			шт.	4	4,90				
					Фланец 150-6-11-1-В-Ст20-IV	ГОСТ 33259-2015			шт.	3	5,37				
					Труба 219х6 ГОСТ10704-91 / В-20 ГОСТ10706-76	ГОСТ 10705-80			м	7,0	31,5				
					Труба 159х4,5 ГОСТ10704-91 / В-20 ГОСТ10706-76	ГОСТ 10705-80			м	3,0	17,2				
					Труба 25х3,2 ГОСТ3262-75	ГОСТ 3262-75			м	6,0	2,4				
					Тройник 273х6-219х6	ГОСТ 17376-01			шт.	2	18,4				
					Тройник 219х6	ГОСТ 17376-01			шт.	1	13,5				
					Тройник 33,7 х 3,2	ГОСТ 17376-01			шт.	2	0,7				
					Отвод 90-2-219х6,0	ГОСТ 17375-01			шт.	3	15,0				
					Отвод 90-1-33,7х3,2	ГОСТ 17375-01			шт.	2	0,16				
					Заглушка 273х7	ГОСТ 17379-01			шт.	2	4,9				
					Заглушка 219х6	ГОСТ 17379-01			шт.	2	4,6				
					Переход 219х6,0-159х4,5	ГОСТ 17378-01			шт.	3	4,4				
					Переход 159х4,5-108х4,0	ГОСТ 17378-01			шт.	4	2,3				
					Хомут Г-219-2000	ГОСТ 33259-2015			шт.	6	1,2				
				Инв. N подл.					Хомут обрезиненный для труб (32-35мм), 1" М8				шт.	4	0,2
	Муфта лат. 1" х 1/2"								шт.	2	0,2				
	Изоляция K-Flex ST 35/13								м	6					
	Изоляция URSA R34 (M25) 9000х1200х50								рул.	1,5					
	Лист оцинкованный ГП-2500х1250х0,5								шт.	5					

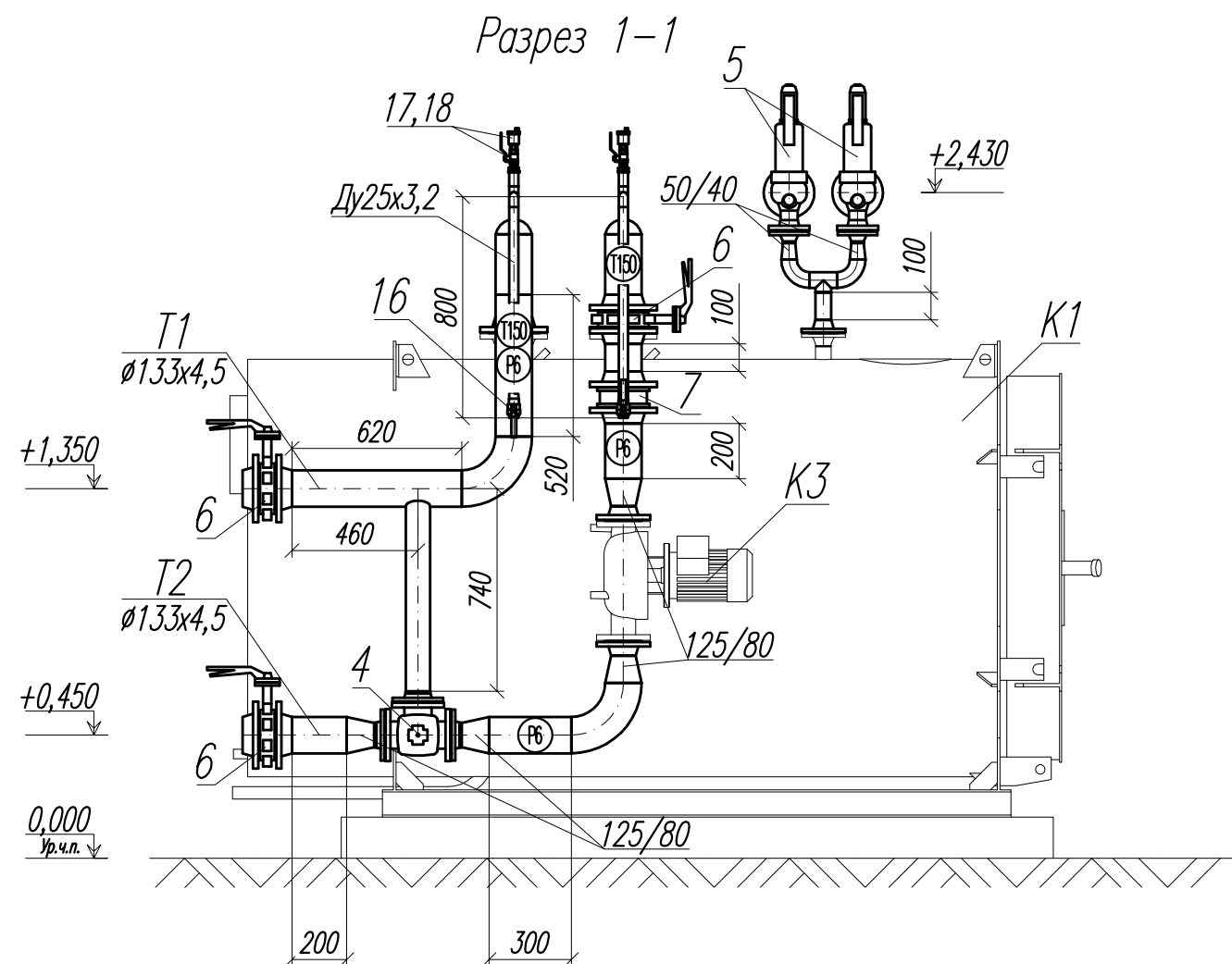
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Приме- чание
K1	ТТ100 1000	Котел водогрейный 1000 кВт	1	3170	1,86м3
K2	RP-130M	Мазутная горелка	1	63,0	
K3	IL 80/145-1,1/4	Насос	1	68,0	








019-1608-20-ТМ.КА1000МЛ					
Мурманская обл., Кольский р-н, п. Шонгуй, ул. Набережная, г.1					
Изм.	Лист	Кол.уч.	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Хмелевской				02.21г
Провер.	Зудов				02.21г
Провер.	Швейкин				02.21г
ГИП	Павлов				02.21г
Н. контр.					
Утв.	Михайлов				02.21г
Котлоагрегат ТТ100 тепловой мощностью 1000кВт				Стадия	Лист
Схема тепловая				Р	1
				Листов	2
ООО «ЭНЕРГОФОРМ»					

[illegible]

Разрез 1-1



						019-1608-20-ТМ.КА1000МЛ						
						Мурманская обл., Кольский р-н, п. Шонгуй, ул. Набережная, д.1						
Изм.	Лист	Кол.уч.	Н док.	Подпись	Дата							
Разраб.		Хмелевской			02.21г	Котлоагрегат ТТ100 тепловой мощностью 1000кВт	Стадия	Лист	Листов			
Провер.		Зудов			02.21г		Р	2				
Провер.		Швейкин			02.21г							
ГИП		Павлов			02.21г	Обвязка котла	ООО «ЭНЕРГОФОРМ»					
Н. контр.												
Утв.		Михайлов			02.21г							

Согласовано				Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
				1	2	3	4	5	6	7	8	9
				K1	Котел водогрейный 1000 кВт, Ру6, Tmax=115 °C	ТТ100		"ЭНТРОПОС", Россия	шт.	1	3170	
				K2	Мазутная горелка 390–1370кВт, WD100	RP–130M		"Ойлон", Россия	шт.	1	116	
					запальная линия на LPG							
				K3	Насос Q=62м3/ч, H=37кПа, N=1,1кВт, n=1450 об/мин	IL 80/145–1,1/4		"Вило Рус", Россия	шт.	1	68,0	
				4	Клапан трехходовой с электроприводом Ду80, Ру6	3F 80		"ESBE", Швеция	шт.	1	16,2	
				5	Клапан предохранительный 0,6МПа Ду40х65 (до 120 °C)	SAFE 12.903		"ARI", Германия	шт.	2	20,0	
				6	Затвор дисковый поворотный с Ду125, Ру16 (–15С...130С)	VPI 4448–02		"TECOFI", Франция	шт.	3	6,3	
				7	Клапан обратный двустворчатый Ду125 Ру16, (–15С...+110С)	CB–3448–125		"TECOFI", Франция	шт.	1	7,3	
				8	Манометр ф100мм, 0...0,6МПа, G1/2"	TM–510P–100.0–0,6МПа.G1/2".150C		"РОСМА", Россия	шт.	3	0,4	
				9	Кран шаровый со спуском G1/2" (Ду15), Ру25	ART.115		"ИТАР", Италия	шт.	3	0,2	
				10	Ниппель 1/2" н.р., L=110 мм	ЭФ.056.001.003–05		"ЭНТРОПОС", Россия	шт.	3	0,1	
				11	Трубка демпферная стальная, угловая с витком, резьба G1/2							
					внешняя с одной стороны, с усилением под вварку				шт.	2		
				12	Термометр 0...120С, Ф100 мм, шток150 мм, G1/2	БТ–51.211.(0–120) G1/2.1.5		"РОСМА", Россия	шт.	2	0,3	
				13	Бобышка прямая 1/2", L=55мм			"ЭНТРОПОС", Россия	шт.	2	0,1	
				14	Бобышка М20х1,5, L=55мм, сталь			"ЭНТРОПОС", Россия	шт.	2	0,1	
				15	Кран шаровой (нр–вр) 1" (–20...+150 °C)	ART.117		"ИТАР", Италия	шт.	3	0,2	
16	Воздухоотводчик автоматический 1/2", Ру10, Т=110С	ART.362		«ИТАР» Италия	шт.	2	0,2					
17	Кран шаровый (вр–нр) латунный 1/2" (Ду15), ручка	ART.117		«ИТАР» Италия	шт.	2	0,2					
Инв. N подл.	и дата	Подп.	Взам. инв. N									
						019–1608–20–ТМ.КА1000МЛ.С						
						Мурманская обл., Кольский р–н, п. Шонгуй, ул. Набережная, д.1						
Изм.	Лист	Кол.уч.	N док.	Подпись	Дата	Котлоагрегат ТТ100 тепловой мощностью 1000кВт				Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Хмелевской			02.21г					Р	1	2
Провер.		Зудов			02.21г							
Провер.		Швейкин			02.21г							
ГИП		Павлов			02.21г	000 «ЭНЕРГОФОРМ»						
Н. контр.												
Утв.		Михайлов			02.21г							



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ TC RU C-RU.БЖ01.В.00363

Серия RU № 0744051

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общества с ограниченной ответственностью "Тестиспытания"

Место нахождения: 109316, Москва, Волгоградский проспект, дом 47, этаж 1, офис 102

Адрес места осуществления деятельности: 109029, Россия, город Москва, улица Нижегородская, дом 29-33, строение 15

Регистрационный номер аттестата аккредитации № RA.RU.11БЖ01, дата регистрации 19.06.2017 года.

Телефон: +79250450436 Адрес электронной почты: testimitanu@gmail.com

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ЭНТРОРОС»

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 196084, Россия, город Санкт-Петербург, улица Рошинская, дом 5, основной государственный регистрационный номер 5067847113329

Телефон: +78126440303 Адрес электронной почты: info@entroros.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ЭНТРОРОС»

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 196084, Россия, город Санкт-Петербург, улица Рошинская, дом 5

ПРОДУКЦИЯ Котлы водогрейные газотрубные торговой марки «ТЕРМОТЕХНИК», тип ТТ100, мощность от 1,0 до 16,5 МВт. Продукция изготовлена в соответствии с Техническими условиями ТУ 4931-016-43489767-2013 "КОТЛЫ ВОДОГРЕЙНЫЕ ГАЗОТРУБНЫЕ ТЕРМОТЕХНИК ТИП ТТ100"

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8403109000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе" (ТР ТС 016/2011)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 2607-1-05 от 26.07.2018 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью «МераТех», аттестат аккредитации RA.RU.21АИ62. Акта о результатах анализа состояния производства № 20180628-02 от 05.07.2018 года.

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ 21563-2016 «Котлы водогрейные. Общие технические требования», ГОСТ 30735-2001 «Котлы отопительные водогрейные теплопроизводительностью от 0,1 до 4,0 МВт. Общие технические условия». Условия хранения: продукция хранится в сухих, проветриваемых складских помещениях при температуре от 0 °С до + 30 °С, при относительной влажности воздуха не более 80 %. Срок хранения: изготовителем не установлен. Срок службы: 20 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С

27.07.2018

ПО

26.07.2023

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
Журавлев Сергей Александрович
(инициалы, фамилия)Дергунов Роман Игоревич
(инициалы, фамилия)



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-RU.MIO62.B.03757

Серия RU № 0339054

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукция Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ».
 Место нахождения: 115114, Российская Федерация, город Москва, Дербеневская набережная, дом 11, помещение 60.
 Фактический адрес: 115114, Российская Федерация, город Москва, Дербеневская набережная, дом 11, помещение 60.
 Телефон: +7 (495) 775-48-45, факс: +7 (495) 775-48-45, адрес электронной почты: info@prommashtest.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.11MIO62 выдан 01.12.2014 года Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ Закрытое акционерное общество «РИДАН».

Основной государственный регистрационный номер: 1045206805885.

Место нахождения: 603014, Российская Федерация, Нижегородская область, город Нижний Новгород, улица Коминтерна, дом 16

Фактический адрес: 603014, Российская Федерация, Нижегородская область, город Нижний Новгород, улица Коминтерна, дом 16

Телефон: 88312778855, факс: 88312778854, адрес электронной почты: office@ridan.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Закрытое акционерное общество «РИДАН».

Место нахождения: 603014, Российская Федерация, Нижегородская область, город Нижний Новгород, улица Коминтерна, дом 16

Фактический адрес: 603014, Российская Федерация, Нижегородская область, город Нижний Новгород, улица Коминтерна, дом 16

ПРОДУКЦИЯ Аппараты теплообменные пластинчатые разборные, тип НН.

Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 3612-001-72323163-2006.

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8419 50 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013
 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 0110/3-62354 от 01.10.2015 года.

Испытательная лаборатория Общество с ограниченной ответственностью «Сервис +», аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.21AB91 действителен до 21.10.2016 года; акта анализа состояния производства от 01.03.2016 года, органа по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ»; документации изготовителя - согласно приложению на одном листе, бланк № 0251960.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Срок службы – 15 лет. Хранение теплообменника в упаковке предприятия – изготовителя по группе 6 (ОЖ2), запасных частей – по группе 3 (ЖЗ), запасных частей, имеющих в составе резинотехнические изделия – по группе 1 (Л) ГОСТ 15150. Категория оборудования 3 и 4 по ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 27.04.2016 ПО 26.04.2021 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)

Эксперты (эксперты-аудиторы)

(подпись)

(подпись)

И.В. Модянов

(инициалы, фамилия)

А.В. Зубков

(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС** RU C-RU.MЮ62.B.03757**Серия RU № 0251960****Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям
технического регламента Таможенного союза**

1. Обоснование безопасности РДАМ.065145.001ОБ.
2. Руководство по эксплуатации «Аппараты теплообменные пластинчатые разборные типа НН».
3. Паспорт аппарата теплообменного пластинчатого разборного НН №42 (заводской номер № 042-01177).
4. Расчет на прочность НН№42-03596РР.
5. Сборочный чертеж НН№42-01177ВО.
6. Сведения о заводских испытаниях: протокол гидравлических испытаний от 01.08.2014 года.
7. Документы, подтверждающие квалификацию персонала: приказ № 24 от 19.10.2015 года; удостоверение об аттестации № 40-13-2168-02.
8. Документы, подтверждающие характеристики материалов и комплектующих изделий.
9. Сведения о технологическом процессе: технические условия ТУ 3612-001-72323163-2006; технологические карты сборки теплообменника пластинчатого разборного НН№42 (заводской номер № 042-01177).
10. Документы лаборатории неразрушающего контроля: квалификационное удостоверение № 13-6275-2014 от 18.09.2014 года; договор № 101Л от 09.12.2014 года.

**Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации****Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))**
(подпись)**И.В. Модянов**

(инициалы, фамилия)

(подпись)**А.В. Зубков**

(инициалы, фамилия)



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ TC RU C-RU.AB72.B.02107

Серия RU № 0313708

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью "Научно-технический центр "Техно-стандарт". Место нахождения: 109428, Россия, город Москва, Рязанский проспект, дом 24, корпус 2. Адрес места осуществления деятельности: 109428, Россия, город Москва, Рязанский проспект, дом 24, корпус 2. Телефон: +74959819068. Факс: +74959819068. Адрес электронной почты: info@tehnostandart.ru. Аттестат аккредитации номер РОСС RU.0001.11AB72 от 21.08.2015 года, выдан Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ВИЛО РУС». Место нахождения: 115114, Россия, город Москва, улица Летниковская, дом 10, строение 2, помещение 5. Адрес места осуществления деятельности: 115114, Россия, город Москва, улица Летниковская, дом 10, строение 2, помещение 5, ОГРН: 1027739103633. Телефон: +74965146110. Факс: +74965146111. Адрес электронной почты: wilo@wilo.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ВИЛО РУС». Место нахождения: 115114, Россия, город Москва, улица Летниковская, дом 10, строение 2, помещение 5. Адрес места осуществления деятельности: 142434, Россия, Московская область, Ногинский район, городское поселение Ногинск, деревня Новое Подвязново, промплощадка № 1, дом 1

ПРОДУКЦИЯ Установки повышения давления типов CO, COR, SiBoost на базе насосных агрегатов типов MVI, MVIE, MHI, MHIE, MVIS, MVISE, MVIL, MHIL, Helix V, Helix VE, изготавливаемые по техническим условиям ТУ 3631-002-45876126-2012 «Установки повышения давления типов CO, COR, SiBoost на базе насосных агрегатов: MVI(E), MHI(E), MVIS(E), MVIL, MHIL, Helix V(E)». Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8413708900

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 070317 от 01.03.17 года, испытательного центра Закрытого акционерного общества "Спектр-К", регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21ГД02 от 18.08.2015 года; акта анализа состояния производства № AB72.841/AA от 30.08.2016 года; обоснования безопасности ОБ 002-45876126-2014; паспорта и руководства по эксплуатации «Установки повышения давления CO(R)».

Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Срок службы - 10 лет. Условия хранения - отапливаемые и вентилируемые склады, хранилища с кондиционированием воздуха, расположенные в любых макроклиматических районах. Срок хранения - 1 год без переконсервации. Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 010/2011 (смотри Приложение – бланк № 0293733)

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 09.03.2017 ПО 08.03.2022 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Буракшаева Галина Михайловна
(инициалы, фамилия)Албайрак Инна Игоревна
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC RU C-RU.AB72.B.02107

Серия RU № 0293733

Сведения по сертификату соответствия

Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования":

ГОСТ 31839-2012 «Насосы и агрегаты насосные для перекачки жидкостей. Общие требования безопасности»,
ГОСТ 12.1.003-83 «Система стандартов безопасности труда. Шум. Общие требования безопасности»;
ГОСТ 12.1.012-2004 «Система стандартов безопасности труда. Вибрационная безопасность. Общие требования».
ГОСТ 12.2.003-91 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности»;
ГОСТ 12.2.007.0-75 «Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности»
ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007 «Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования»



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Буракшаева Галина Михайловна
(инициалы, фамилия)

Албайрак Инна Игоревна
(инициалы, фамилия)



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-DK.БЛ08.В.01059

Серия RU № 0617234

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации "ИВАНОВО-СЕРТИФИКАТ" Общества с ограниченной ответственностью "Ивановский Фонд Сертификации"; Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 153032, Россия, Ивановская область, город Иваново, улица Станкостроителей, дом 1; Телефон: +7 (4932) 77-34-67; Адрес электронной почты: info@i-f-s.ru; Аттестат аккредитации № RA.RU.11БЛ08 от 24.03.2016 г.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "Грундфос Истра"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 143581, РОССИЯ, Московская область, Истринский район, деревня Лешково, дом 188, ОГРН: 1025001816828, Телефон: +74957379101, Адрес электронной почты: grundfos.istra@grundfos.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ GRUNDFOS Holding A/S
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: ДАНИЯ, Poul Due Jensens Vej 7, DK-8850 Bjerringbro. Адреса мест осуществления деятельности по изготовлению продукции (см. Приложение – бланк № 0430445)

ПРОДУКЦИЯ Оборудование насосное: насосы центробежные, насосные агрегаты и насосные установки на их базе, типы, комплектующие и запасные части к ним (см. Приложение – бланк № 0430446, 0430447, 0430448, 0430449).

Серийный выпуск

Европейские директивы 2014/35/EU, 2014/30/EU, 2006/42/EC

КОД ТН ВЭД ТС 8413705100, 8413705900, 8413707500

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"; ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"; ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ (см. Приложение – бланк № 0430450).

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ (см. Приложение – бланк № 0430451)

СРОК ДЕЙСТВИЯ

1.12.2017

ПО

20.12.2022

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
Эксперты (эксперты-аудиторы)

(подпись)
(подпись)

Уткин Сергей Александрович

(инициалы, фамилия)

Кабешев Александр Альбертович

Юров Александр Вениаминович

(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-DK.БЛ08.В.01059

Серия RU № 0430445

Перечень предприятий-изготовителей продукции, на которую распространяется действие
сертификата соответствия

Полное наименование предприятия-изготовителя	Адрес (место нахождения)
"GRUNDFOS A/S"	ДАНИЯ, Poul Due Jensens Vej 7, DK-8850 Bjerringbro
"GRUNDFOS A/S"	ДАНИЯ, M.P. Allerupsvej 45 D, Odense SØ, 5220
"GRUNDFOS A/S"	ДАНИЯ, Gl. Viborgvej 79, Hvam Ålestrup 9620
"GRUNDFOS A/S"	ДАНИЯ, Ryttermarken 15 – 21, Farum 3520
"Pompes GRUNDFOS SAS"	ФРАНЦИЯ, Route de Faulquemont, Longeville-Les-Saint Avold 57740
"GRUNDFOS Pumpenfabrik GmbH"	ГЕРМАНИЯ, Willy Pelz Strasse 1-5, Wahlstedt 23812
"GRUNDFOS Water Treatment GmbH"	ГЕРМАНИЯ, Reetzstrasse 85, Pfinztal (Söllingen) 76327
"GRUNDFOS Manufacturing Ltd."	ВЕНГРИЯ, Búzavirág u. 14, Ipari Park, Tatabánya 2800
"GRUNDFOS Manufacturing Ltd."	ВЕНГРИЯ, Sóstó Ipari Park, Holland fasor 15 Székesfehérvár 8000
"GRUNDFOS Hungary Manufacturing Ltd."	ВЕНГРИЯ, Búzavirág u. 14, Ipari Park, Tatabánya 2800
"GRUNDFOS Srbija d.o.o."	СЕРБИЯ, Obilazni put Sever 21, Indjija 22320
"GRUNDFOS Manufacturing Ltd."	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии, Ferryboat Lane, Castletown Sunderland SR5 3JL
"GRUNDFOS Pumps Manufacturing Corporation"	Соединенные Штаты Америки, 5900 E. Shields Avenue, Fresno, California 93727
"GRUNDFOS Handels AG Taiwan Branch"	ТАЙВАНЬ (КИТАЙ), 14, Minyou Road, Tongluo Township ROC Miaoli County, 36646
"GRUNDFOS Pumps (Suzhou) Ltd."	КИТАЙ, Qingqiu Road 72, Suzhou, Jiangsu 215126
"GRUNDFOS (Singapore) Pte. Ltd."	СИНГАПУР, 25 Jalan Tukang, Singapore 619264
"DAB Pumps S.p.A."	ИТАЛИЯ, Via Marco Polo 14, Mestrino 35035 (PD)



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)

Уткин Сергей Александрович

(инициалы, фамилия)

Кабешев Александр Альбертович

Юров Александр Вениаминович

(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-DK.БЛ08.В.01059

Серия RU № 0430446

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	Оборудование насосное: насосы центробежные, насосные агрегаты и насосные установки на их базе:	
8413705900	одноступенчатые, типы: HS, NK (исполнения NK, NKE, NKG, NKGE).	
8413705100	одноступенчатые моноблочные, типы: MTB, NB (исполнения NB, NBE, NBG, NBGE), TP (исполнения TP, TPD, TPE, TPED).	
8413707500	многоступенчатые, типы: CR (исполнения CR, CRI, CRN, CRT, CRE, CRIE, CRNE, CRTE), CM (исполнения CM, CME, CMV), MTH, MTR (исполнения MTR, MTRE), Hydro Solo (исполнения Hydro Solo, Hydro Solo S, Hydro Solo E), Hydro Multi (исполнения Hydro Multi, Hydro Multi S, Hydro Multi E, Hydro Multi S/G, Hydro Multi EG), Hydro MPC (исполнения Hydro MPC, Hydro MPC S, Hydro MPC E, Hydro MPC F, Hydro MPC EF, Hydro MPC ES, Hydro MPC ED).	
	комплектующие и запасные части к ним:	
	Резьбовое трубное соединение; Штуцер присоединительный; Муфта резьбовая; Муфта трубная автоматическая; Муфта присоединительная; Муфта с коленом на стойке; Фланцы; Переходники; Колено; Баки расширительные; Трос стальной; Крепежные элементы (винты, болты, гайки, шайбы, штифты, шпонки, шпильки, заклепки, шурупы, кольца ввертные); Подшипники; Шланг резиновый армированный металлом с фитингами; Шланг резиновый с текстильным покрытием с фитингами;	



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации
Эксперт (эксперт-аудитор)
Эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)

Уткин Сергей Александрович
(инициалы, фамилия)

Кабешев Александр Альбертович
Юров Александр Вениаминович
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-DK.БЛ08.В.01059

Серия RU № 0430447

Код ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	<p>Части насосов (промежуточная камера, рабочее колесо, блок всасывания жидкости, корпус насоса, крышка торцевого уплотнения, корпус торцевого уплотнения, корпус подшипникового узла, опора двигателя);</p> <p>Комплект камер на валу;</p> <p>Комплект быстроизнашивающихся деталей;</p> <p>Насосная часть;</p> <p>Головная часть насоса;</p> <p>ЗИП комплект (рабочее колесо на валу, уплотнения, промежуточная камера);</p> <p>ЗИП комплект (гильзы, втулки, вставки, крыльчатки, хомуты, зажимы, кожухи);</p> <p>Присоединительные комплекты Kompra, Lufta;</p> <p>Уплотнения;</p> <p>Сервисный комплект (втулка, вставка, прокладка, уплотнение);</p> <p>Элементы механического монтажа;</p> <p>Сменный фильтр;</p> <p>Клапаны редукционные (редукторы давления);</p> <p>Клапаны обратные;</p> <p>Клапаны предохранительные;</p> <p>Регулятор давления;</p> <p>Регулятор температуры;</p> <p>Клапаны контроля за процессом – вентиляционные клапаны;</p> <p>Задвижка запорная (клапан запорный);</p> <p>Клапаны мембранные;</p> <p>Шаровые краны;</p> <p>Поплавковые клапаны типа: SVN, SVE, JVE, KVD;</p> <p>Плита-основание;</p> <p>Виброопоры;</p> <p>Вибровставки;</p> <p>Компенсаторы;</p> <p>Конденсаторы;</p> <p>Опоры;</p> <p>Вал;</p> <p>Вал с промежуточной втулкой;</p> <p>Фильтры-диффузор;</p> <p>Электромагнитный фильтр;</p>	



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)

Уткин Сергей Александрович

(инициалы, фамилия)

Кабешев Александр Альбертович

Юров Александр Вениаминович
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-DK.БЛ08.В.01059

Серия RU № 0430448

Код ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	<p>Картридж смазывающий; Патрубки; Заглушки; Клеммные коробки; Трансформаторы; Преобразователи статические; Блоки питания; Блок питания сирены; Сигнальный модуль: проблесковый маячок, звуковой сигнал, сигнальная лампа; Схема печатная; Предохранители; Контроллеры; Выключатели электрические; Поплавковые выключатели; Устройства защиты электрических цепей; Зарядные устройства для аккумуляторов; Батареи аккумуляторные; Платы; Реле; Переключатели для насосов; Кабели с соединительными деталями и без них; Соединительные и контактные элементы кабеля; Манометры; Амперметры; Потенциометры; Вольтметры; Расходомеры; Датчики давления; Датчики уровня; Датчики температуры; Регуляторы температуры; Временные переключатели (таймеры); Электродвигатели; Молниезащита; Датчики расхода; Усилители датчиков; Частотные преобразователи; Пульты управления типов: R100, R50, RM, R, CS, CU, Presscontrol (PC), Pumpmanager (PM), PUG, FUSE BOX, SA-SPM, ST, SM, GE, G, S-GE, MS, MP, GENI</p>	



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
Эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)

Уткин Сергей Александрович

(инициалы, фамилия)

Кабешев Александр Альбертович

Юров Александр Вениаминович

(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-DK.БЛ08.В.01059

Серия RU № 0430449

Код ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	MODUL, PDL, PDL-W, PKZEL, PKZELW, DC2000, S-DC2000, C2000, S-C2000, DCD, Control (C), S-Control, RU-Control, RU-C2000, Delta, Delta Control (DC), Delta Control (Delta C), SPOR, SPMR, Hydrocontrol SPMR, Control SPMTP, Hydrocontrol SPCU, Hydrocontrol, S-SPCU, SPCU, TS, LC, LCD, LCP, PMU, PFU, PCU, SQSK, Elkomp, Elluft, Elsa, QE HMS, SARI, POP, Variant AR control unit, CIM, MKE, MTP, CIU, LiqTec, CUE, IO, Control MP204, MP 204, MI.	



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)

Уткин Сергей Александрович
(инициалы, фамилия)

Кабешев Александр Альбертович
Юров Александр Вениаминович
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-DK.БЛ08.В.01059

Серия RU № 0430450

Сведения по сертификату соответствия

Протоколы испытаний № 171215/П-04И, № 171215/П-05И, № 171215/П-06И, № 171215/П-07И, 171215/П-08И от 15.12.2017 г., № 171218/П-03И, № 171218/П-04И, № 171218/П-05И, № 171218/П-06И, № 171218/П-07И, от 18.12.2017 г. - ИЛ "Ивановский Центр Сертификации" ООО "Ивановский Фонд Сертификации" (Аттестат аккредитации № RA.RU.21АЮ21). Протоколы испытаний № R2017/02/163-01, № R2017/02/163-02, № R2017/02/163-03, R2017/02/163-04, № R2017/02/163-05, R2017/02/163-06, № R2017/02/163-07, № R2017/02/163-08, R2017/02/163-09, № R2017/02/163-10 от 12.12.2017 г. – Испытательная лаборатория Федерального бюджетного учреждения "Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в г. Санкт-Петербурге и Ленинградской области" (Аттестат аккредитации № RA.RU.21АГ86). Акт анализа состояния производства № 17062103/ТРТС/РА от 15.12.2017 г., выдан ОС "ИВАНОВО-СЕРТИФИКАТ" ООО "Ивановский Фонд Сертификации" (Аттестат аккредитации № RA.RU.11БЛ08). Обоснование безопасности:

№ SJ-CM(E)/0814 от 21.08.2014 г.
 № SJ-CMV/1114 от 12.11.2014 г.
 № SJ-CR(I,N,T)_CR(I,N,T)E/0914 от 03.09.2014 г.
 № SJ-HS/1014 от 28.10.2014 г.
 № SJ-Hydro/1014 от 27.10.2014 г.
 № SJ-HYDRO SOLO-E/S/0314 от 07.03.2014 г.
 № SJ-MTB/0914 от 29.09.2014 г.
 № SJ-MTH/0814 от 28.08.2014 г.
 № SJ-MTR(E)/0814 от 27.08.2014 г.
 № SJ-NB(G)_NB(G)E/1014 от 24.10.2014 г.
 № SJ-NK(G)_NK(G)E/1114 от 07.11.2014 г.
 № SJ-TP(E)(D)/1014 от 28.10.2014 г.

Эксплуатационные документы.



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)

Уткин Сергей Александрович

(инициалы, фамилия)

Кабешев Александр Альбертович

Юров Александр Вениаминович
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-DK.БЛ08.В.01059

Серия RU № 0430451

Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований Технических регламентов Таможенного союза

Обозначение стандарта	Наименование стандарта
ГОСТ 31839-2012 (EN 809:1998)	Насосы и агрегаты насосные для перекачки жидкостей. Общие требования безопасности
ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007	Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования
ГОСТ 30804.6.2-2013 (IEC 61000-6-2:2005)	Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в промышленных зонах. Требования и методы испытаний
ГОСТ 30804.6.4-2013 (IEC 61000-6-4:2006)	Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитные помехи от технических средств, применяемых в промышленных зонах. Нормы и методы испытаний

Договор на уполномоченное изготовителем лицо - ООО "Грундфос Истра" № GMA-GMR-02 от 01.09.2017 г. Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Условия хранения конкретного изделия, срок хранения (службы) указываются в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Сертификаты системы менеджмента качества ISO 9001:2008:

№ DE13/81841218 от 08.03.2016 г., выданный "SGS United Kingdom Ltd Systems & Services Certification", Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии;

№ DE13/81841218.01 от 15.02.2015 г., выданный "SGS United Kingdom Ltd Systems & Services Certification", Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии;

№ SG16/05390 от 02.05.2016 г., выданный "SGS United Kingdom Ltd Certification and Business Enhancement", Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии;

№ IT-824 от 28.05.2015 г., выданный "IQNet-CISQ/IMQ-CSQ", Италия



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
Эксперты (эксперты-аудиторы)

(подпись)
(подпись)

Уткин Сергей Александрович
(инициалы, фамилия)

Кабешев Александр Альбертович
Юров Александр Вениаминович
(инициалы, фамилия)



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «Майбес РУС»

Адрес местонахождения: 109129, Россия, г. Москва, 8-ая улица Текстильщиков, дом 11, строение 2. Адрес места осуществления деятельности: 142440, Россия, Московская область, Ногинский район, рп. Обухово, Кудиновское шоссе, д.4. Телефон: + 7 495 727 20 26; e-mail: moscow@meibes.ru. ОГРН 1067746399698

в лице генерального директора Халепа Алексея Анатольевича

заявляет, что Расширительные мембранные баки для систем отопления, водоснабжения, холодоснабжения серий: Flexcon R, Airfix R, Airfix HR

Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «Майбес РУС».

Адрес места нахождения: 109129, Россия, г. Москва, 8-ая улица Текстильщиков, дом 11, строение 2. Адрес места осуществления деятельности: 142440, Россия, Московская область, Ногинский район, рп. Обухово, Кудиновское шоссе, д.4

EN 13831:2007

КОД ТНВЭД ЕАЭС 7310100000, 7310299000

Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

Декларация о соответствии принята на основании

Протоколы испытаний № 260617, 250617 от 09.06.2017 года, выданы испытательной лабораторией ООО «Инженерные решения», аттестат аккредитации № RA.RU.21IP02 от 28.01.2016 года

Схема декларирования 3д

Дополнительная информация

Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69, срок службы и срок хранения указываются в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 29.06.2022

(подпись)

М.П.

Халепа Алексей Анатольевич

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.ГА02.Б.07492

Дата регистрации декларации о соответствии: 30.06.2017



ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель, Общество с ограниченной ответственностью «Малекс Групп», Основной государственный регистрационный номер № 1067746300577

Место нахождения: 107150, Российская Федерация, город Москва, улица Ивантесевская, дом 4, Фактический адрес: 107150, Российская Федерация, город Москва, улица Ивантесевская, дом 4, Телефон: +74959788320, Факс: +74959788320, Адрес электронной почты: inc.way@gmail.com

в лице Директора Трофимова Максима Владимировича

заявляет, что Арматура промышленная трубопроводная: краны шаровые и вентили, артикулы (смотреть приложение на десяти листах). Продукция изготовлена в соответствии с ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования".

изготовитель "TTAP SpA", Место нахождения: Итальянская Республика, Via Rusa, 19 - P.O. BOX 3 25065 Lumezzane S.S. (Brescia) ITALY, Фактический адрес: Итальянская Республика, Via Rusa, 19 - P.O. BOX 3 25065 Lumezzane S.S. (Brescia) ITALY
Код ТН ВЭД ЕАЭС 8481808199, 8481809908, Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании

протоколов № 3-154-131/P от 22.01.2015 года Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью "Ремсервис", аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.21AB80 срок действия с 21.10.2011 по 21.10.2016 года

Дополнительная информация

Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации. Диаметр арматуры трубопроводной до 200 миллиметров, Арматура предназначена для жидкостей и используется для рабочих сред группы 2

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 21.01.2020 включительно



(подпись)

М.П.

М.В. Трофимов

(инициалы и фамилия руководителя организации-заявителя или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: TC N RU Д-IT.АЛ16.В.45143

Дата регистрации декларации о соответствии: 22.01.2015



ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 1

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ТС N RU Д-IT.АЛ16.В.45143

Перечень продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии

Код ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	Арматура промышленная трубопроводная:	
8481808199	краны шаровые, серия MADRID артикулы: 076 (1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1"1/4, 1"1/2, 2"), 077 (1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1"1/4, 1"1/2, 2"), 078 (1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1"), 079 (1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1"), серия PARIS, артикулы: 080 (1/2", 3/4", 1", 1"1/4, 1"1/2, 2"), 081 (1/2", 3/4", 1", 1"1/4, 1"1/2, 2"), 082 (1/2", 3/4", 1"), 083 (1/2", 3/4", 1"), серия IDEAL, артикулы: 090 (1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1"1/4, 1"1/2, 2", 2"1/2, 3", 4"), 090N (1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1"1/4, 1"1/2, 2", 2"1/2, 3", 4"), 091 (1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1"1/4, 1"1/2, 2", 2"1/2, 3", 4"), 091N (1/2", 3/4", 1", 1"1/4, 1"1/2, 2"), 092 (1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1"1/4), 092B (1/2", 3/4"), 092K 1", 092N (1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1"1/4), 093 (1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1"1/4), 093B 1/2", 093N (1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1"1/4), 098 (1/2", 3/4", 1", 1"1/4, 1"1/2, 2"), 098G 1", 098S (1/2", 3/4", 1", 1"1/4), 098SDC (3/4", 1", 1"1/4), 098VS (1"), 290 (1/2", 3/4", 1", 1"1/4, 1"1/2, 2"), 298 (1/2", 3/4", 1"), 298S (1/2", 3/4", 1"), 298SDC (1/2", 3/4", 1"), 298SDCB (1/2", 3/4", 1") серия ORIENT, артикулы: 111 (1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1"1/4, 1"1/2, 2", 2"1/2, 3", 4"), 112 (1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1"), 113 (1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1"), 114 (1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1"), 211 (1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1"1/4, 1"1/2, 2"), серия VIENNA, артикулы: 116 (1/4", 3/8",	

М.П.

Заявитель



подпись

М.В. Трофимов

инициалы, фамилия

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 2

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ТС N RU Д-ИТ.АЛ16.В.45143

Код ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	<p>1/2", 3/4", 1", 1"1/4, 1"1/2, 2"), 117 (1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1"1/4, 1"1/2, 2"), 118 (1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1"), 119 (1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1"), 216 (1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1"1/4, 1"1/2, 2"), 217 (1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1"1/4, 1"1/2, 2"), серия MONDIAL, артикулы: 120 (2"1/2, 3", 4"), 121 (2"1/2, 3", 4"), серия GREEN, артикулы: 376 (1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1"1/4, 1"1/2, 2"), 377 (1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1"1/4, 1"1/2, 2"), 378 (1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1"), 379 (1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1"), серия MINI, артикулы: 125 (1/8", 1/4", 3/8", 1/2", 3/4"), 125N (1/4", 3/8", 1/2", 3/4"), 126 (1/8", 1/4", 3/8", 1/2", 3/4"), 126N (1/4", 3/8", 1/2", 3/4"), серия SPIN, артикулы: 131 1/2", серия STREAM, артикулы: 145 (1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1"1/4, 1"1/2, 2"), серия GAR, артикулы: 166 (1/2", 3/4"), 167 (1/2", 3/4"), 168 (1/2", 3/4"), 170 (1/2", 3/4"), 172 (1/2", 3/4"), 174 (1/2", 3/4"), 176 (1/2", 3/4"), 178 (1/2", 3/4"), 180 1/2", шаровые краны, артикулы вне серий: 094 (1/2", 3/4", 1") 099 (3/8", 1/2", 3/4", 1", 1"1/4, 1"1/2, 2"), 115 (1/2", 3/4", 1", 1"1/4, 1"1/2, 2"), 128L (1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1"1/4, 1"1/2, 2"), 128T (1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1"1/4, 1"1/2, 2"), 132 (3/8", 1/2", 3/4", 1"), 133 (1/2", 3/4", 1"), 134 (3/8", 1/2", 3/4", 1"), 136 (1/2", 3/4"), 138 (1/2", 3/4", 1"), 139 (3/8", 1/2", 3/4"), 139R (3/8", 1/2", 3/4"), 139S 1/2", 144 (1/2", 3/4"), 191 (1/2", 3/4", 1"), 305 3/4", 315 3/4", 385 1/2", 386 1/2", 391 1/2", 392 1/2", 487KO1, 487KO2, 706 1/2", 906 1/2", 906SD 1/2", 949BY, краны шаровые в</p>	

М.П.

Заявитель



подпись

М.В. Трофимов

инициалы, фамилия

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 3

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ТС N RU Д-IT.АЛ16.В.45143

Код ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	<p>составе коллекторных групп, артикулы:</p> <p>905 (1"x1/2"x2, 1"x1/2"x3, 1"x1/2"x4, 1"x1/2"x5, 1"x1/2"x6, 1"x1/2"x7, 1"x1/2"x8, 1"x1/2"x9, 1"x1/2"x10, 1"x1/2"x11, 1"x1/2"x12, 1"x1/2"x13, 1"x3/4"x2, 1"x3/4"x3, 1"x3/4"x4, 1"x3/4"x5, 1"x3/4"x6, 1"x3/4"x7, 1"x3/4"x8, 1"x3/4"x9, 1"x3/4"x10, 1"x3/4"x11, 1"x3/4"x12, 1"x3/4"x13, 1"x1/4x3/4"x3, 1"x1/4x3/4"x4, 1"x1/4x3/4"x5, 1"x1/4x3/4"x6, 1"x1/4x3/4"x7, 1"x1/4x3/4"x8, 1"x1/4x3/4"x9, 1"x1/4x3/4"x10, 1"x1/4x3/4"x11, 1"x1/4x3/4"x12, 1"x1/4x3/4"x13), 905BY (1"x1/2"x2, 1"x1/2"x3, 1"x1/2"x4, 1"x1/2"x5, 1"x1/2"x6, 1"x1/2"x7, 1"x1/2"x8, 1"x1/2"x9, 1"x1/2"x10, 1"x1/2"x11, 1"x1/2"x12, 1"x1/2"x13, 1"x3/4"x2, 1"x3/4"x3, 1"x3/4"x4, 1"x3/4"x5, 1"x3/4"x6, 1"x3/4"x7, 1"x3/4"x8, 1"x3/4"x9, 1"x3/4"x10, 1"x3/4"x11, 1"x3/4"x12, 1"x3/4"x13, 1"x1/4x3/4"x3, 1"x1/4x3/4"x4, 1"x1/4x3/4"x5, 1"x1/4x3/4"x6, 1"x1/4x3/4"x7, 1"x1/4x3/4"x8, 1"x1/4x3/4"x9, 1"x1/4x3/4"x10, 1"x1/4x3/4"x11, 1"x1/4x3/4"x12, 1"x1/4x3/4"x13), 905C (1"x1/2"x2, 1"x1/2"x3, 1"x1/2"x4, 1"x1/2"x5, 1"x1/2"x6, 1"x1/2"x7, 1"x1/2"x8, 1"x1/2"x9, 1"x1/2"x10, 1"x1/2"x11, 1"x1/2"x12, 1"x1/2"x13, 1"x3/4"x2, 1"x3/4"x3, 1"x3/4"x4, 1"x3/4"x5, 1"x3/4"x6, 1"x3/4"x7, 1"x3/4"x8, 1"x3/4"x9, 1"x3/4"x10, 1"x3/4"x11, 1"x3/4"x12, 1"x3/4"x13), 907 (1"x1/2"x2, 1"x1/2"x3, 1"x1/2"x4, 1"x1/2"x5, 1"x1/2"x6, 1"x1/2"x7, 1"x1/2"x8, 1"x1/2"x9, 1"x1/2"x10, 1"x1/2"x11, 1"x1/2"x12, 1"x1/2"x13, 1"x3/4"x2, 1"x3/4"x3, 1"x3/4"x4,</p>	

М.П.

Заявитель



Подпись

М.В. Трофимов

инициалы, фамилия

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

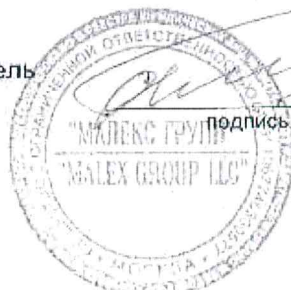
ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 4

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ТС N RU Д-ИТ.АЛ16.В.45143

Код ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	<p>1"x3/4"x5, 1"x3/4"x6, 1"x3/4"x7, 1"x3/4"x8, 1"x3/4"x9, 1"x3/4"x10, 1"x3/4"x11, 1"x3/4"x12, 1"x3/4"x13), 907С (1"x1/2"x2, 1"x1/2"x3, 1"x1/2"x4, 1"x1/2"x5, 1"x1/2"x6, 1"x1/2"x7, 1"x1/2"x8, 1"x1/2"x9, 1"x1/2"x10, 1"x1/2"x11, 1"x1/2"x12, 1"x1/2"x13, 1"x3/4"x2, 1"x3/4"x3, 1"x3/4"x4, 1"x3/4"x5, 1"x3/4"x6, 1"x3/4"x7, 1"x3/4"x8, 1"x3/4"x9, 1"x3/4"x10, 1"x3/4"x11, 1"x3/4"x12, 1"x3/4"x13), 907ВУ (1"x1/2"x2, 1"x1/2"x3, 1"x1/2"x4, 1"x1/2"x5, 1"x1/2"x6, 1"x1/2"x7, 1"x1/2"x8, 1"x1/2"x9, 1"x1/2"x10, 1"x1/2"x11, 1"x1/2"x12, 1"x1/2"x13, 1"x3/4"x2, 1"x3/4"x3, 1"x3/4"x4, 1"x3/4"x5, 1"x3/4"x6, 1"x3/4"x7, 1"x3/4"x8, 1"x3/4"x9, 1"x3/4"x10, 1"x3/4"x11, 1"x3/4"x12, 1"x3/4"x13), 910 (1"x1/2"x2, 1"x1/2"x3, 1"x1/2"x4, 1"x1/2"x5, 1"x1/2"x6, 1"x1/2"x7, 1"x1/2"x8, 1"x1/2"x9, 1"x1/2"x10, 1"x1/2"x11, 1"x1/2"x12, 1"x1/2"x13, 1"x3/4"x2, 1"x3/4"x3, 1"x3/4"x4, 1"x3/4"x5, 1"x3/4"x6, 1"x3/4"x7, 1"x3/4"x8, 1"x3/4"x9, 1"x3/4"x10, 1"x3/4"x11, 1"x3/4"x12, 1"x3/4"x13), 910ВУ (1"x1/2"x2, 1"x1/2"x3, 1"x1/2"x4, 1"x1/2"x5, 1"x1/2"x6, 1"x1/2"x7, 1"x1/2"x8, 1"x1/2"x9, 1"x1/2"x10, 1"x1/2"x11, 1"x1/2"x12, 1"x1/2"x13, 1"x3/4"x2, 1"x3/4"x3, 1"x3/4"x4, 1"x3/4"x5, 1"x3/4"x6, 1"x3/4"x7, 1"x3/4"x8, 1"x3/4"x9, 1"x3/4"x10, 1"x3/4"x11, 1"x3/4"x12, 1"x3/4"x13), 1"1/4x3/4"x3, 1"1/4x3/4"x4, 1"1/4x3/4"x5, 1"1/4x3/4"x6, 1"1/4x3/4"x7, 1"1/4x3/4"x8, 1"1/4x3/4"x9, 1"1/4x3/4"x10, 1"1/4x3/4"x11, 1"1/4x3/4"x12, 1"1/4x3/4"x13), 910ВУ (1"x1/2"x2, 1"x1/2"x3, 1"x1/2"x4, 1"x1/2"x5, 1"x1/2"x6, 1"x1/2"x7, 1"x1/2"x8, 1"x1/2"x9, 1"x1/2"x10, 1"x1/2"x11, 1"x1/2"x12, 1"x1/2"x13, 1"x3/4"x2, 1"x3/4"x3, 1"x3/4"x4, 1"x3/4"x5, 1"x3/4"x6, 1"x3/4"x7, 1"x3/4"x8, 1"x3/4"x9, 1"x3/4"x10, 1"x3/4"x11, 1"x3/4"x12, 1"x3/4"x13),</p>	

М.П.

Заявитель



подпись

М.В. Трофимов

инициалы, фамилия

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 5

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ТС N RU Д-IT.АЛ16.В.45143

Код ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	<p>1"x3/4"x12, 1"x3/4"x13, 1"x1/4x3/4"x3, 1"x1/4x3/4"x4, 1"x1/4x3/4"x5, 1"x1/4x3/4"x6, 1"x1/4x3/4"x7, 1"x1/4x3/4"x8, 1"x1/4x3/4"x9, 1"x1/4x3/4"x10, 1"x1/4x3/4"x11, 1"x1/4x3/4"x12, 1"x1/4x3/4"x13), 910C(1"x1/2"x2, 1"x1/2"x3, 1"x1/2"x4, 1"x1/2"x5, 1"x1/2"x6, 1"x1/2"x7, 1"x1/2"x8, 1"x1/2"x9, 1"x1/2"x10, 1"x1/2"x11, 1"x1/2"x12, 1"x1/2"x13, 1"x3/4"x2, 1"x3/4"x3, 1"x3/4"x4, 1"x3/4"x5, 1"x3/4"x6, 1"x3/4"x7, 1"x3/4"x8, 1"x3/4"x9, 1"x3/4"x10, 1"x3/4"x11, 1"x3/4"x12, 1"x3/4"x13), 912 (1"x1/2"x2, 1"x1/2"x3, 1"x1/2"x4, 1"x1/2"x5, 1"x1/2"x6, 1"x1/2"x7, 1"x1/2"x8, 1"x1/2"x9, 1"x1/2"x10, 1"x1/2"x11, 1"x1/2"x12, 1"x1/2"x13, 1"x3/4"x2, 1"x3/4"x3, 1"x3/4"x4, 1"x3/4"x5, 1"x3/4"x6, 1"x3/4"x7, 1"x3/4"x8, 1"x3/4"x9, 1"x3/4"x10, 1"x3/4"x11, 1"x3/4"x12, 1"x3/4"x13), 912C (1"x1/2"x2, 1"x1/2"x3, 1"x1/2"x4, 1"x1/2"x5, 1"x1/2"x6, 1"x1/2"x7, 1"x1/2"x8, 1"x1/2"x9, 1"x1/2"x10, 1"x1/2"x11, 1"x1/2"x12, 1"x1/2"x13, 1"x3/4"x2, 1"x3/4"x3, 1"x3/4"x4, 1"x3/4"x5, 1"x3/4"x6, 1"x3/4"x7, 1"x3/4"x8, 1"x3/4"x9, 1"x3/4"x10, 1"x3/4"x11, 1"x3/4"x12, 1"x3/4"x13), 912BY(1"x1/2"x2, 1"x1/2"x3, 1"x1/2"x4, 1"x1/2"x5, 1"x1/2"x6, 1"x1/2"x7, 1"x1/2"x8, 1"x1/2"x9, 1"x1/2"x10, 1"x1/2"x11, 1"x1/2"x12, 1"x1/2"x13, 1"x3/4"x2, 1"x3/4"x3, 1"x3/4"x4, 1"x3/4"x5, 1"x3/4"x6, 1"x3/4"x7, 1"x3/4"x8, 1"x3/4"x9, 1"x3/4"x10, 1"x3/4"x11, 1"x3/4"x12, 1"x3/4"x13), 980 (3/4", 1", 1"1/4), 981 (3/4", 1", 1"1/4), 982 (3/4", 1"), 984 (3/4", 1"), 986 (3/4", 1")</p>	

М.П.

Заявитель



подпись

М.В. Трофимов

инициалы, фамилия

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 6

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ТС N RU Д-IT.АЛ16.В.45143

Код ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8481809908	<p>вентили, артикулы: 194 (1/4", 3/8", 1/2"), 194G 1/2", 194O (1/2"), 195(1/4", 3/8"), 196 1/4", 220 1/2", 225 1/2", 226 1/2", 228 1/2", 230, 240 1/2", 250 1/2", 255 1/2", 340 (1/2", 3/4"), 345 (1/2", 3/4"), 346 1/2", 348 1/2", 348SD 1/2", 350L 1/2", 355L (1/2", 3/4"), 355S (1/2", 3/4"), 375 3/8", 387 1/2", 488 1/2", 489A (1", 1"1/4), 489AGR (1"), 489AR (1"), 489M (1", 1"1/4), 489MG 1", 489MGR 1", 489MR 1", 489SO 1/2", 489SOG 1/2", 949, вентили в составе коллекторных групп, артикулы: 905(1"x1/2"x2, 1"x1/2"x3, 1"x1/2"x4, 1"x1/2"x5, 1"x1/2"x6, 1"x1/2"x7, 1"x1/2"x8, 1"x1/2"x9, 1"x1/2"x10, 1"x1/2"x11, 1"x1/2"x12, 1"x1/2"x13, 1"x3/4"x2, 1"x3/4"x3, 1"x3/4"x4, 1"x3/4"x5, 1"x3/4"x6, 1"x3/4"x7, 1"x3/4"x8, 1"x3/4"x9, 1"x3/4"x10, 1"x3/4"x11, 1"x3/4"x12, 1"x3/4"x13, 1"1/4x3/4"x3, 1"1/4x3/4"x4, 1"1/4x3/4"x5, 1"1/4x3/4"x6, 1"1/4x3/4"x7, 1"1/4x3/4"x8, 1"1/4x3/4"x9, 1"1/4x3/4"x10, 1"1/4x3/4"x11, 1"1/4x3/4"x12, 1"1/4x3/4"x13), 905BY (1"x1/2"x2, 1"x1/2"x3, 1"x1/2"x4, 1"x1/2"x5, 1"x1/2"x6, 1"x1/2"x7, 1"x1/2"x8, 1"x1/2"x9, 1"x1/2"x10, 1"x1/2"x11, 1"x1/2"x12, 1"x1/2"x13, 1"x3/4"x2, 1"x3/4"x3, 1"x3/4"x4, 1"x3/4"x5, 1"x3/4"x6, 1"x3/4"x7, 1"x3/4"x8, 1"x3/4"x9, 1"x3/4"x10, 1"x3/4"x11, 1"x3/4"x12, 1"x3/4"x13, 1"1/4x3/4"x3, 1"1/4x3/4"x4, 1"1/4x3/4"x5, 1"1/4x3/4"x6, 1"1/4x3/4"x7, 1"1/4x3/4"x8, 1"1/4x3/4"x9, 1"1/4x3/4"x10, 1"1/4x3/4"x11, 1"1/4x3/4"x12, 1"1/4x3/4"x13), 905C(1"x1/2"x2,</p>	

М.П.

Заявитель



подпись

М.В. Трофимов

инициалы, фамилия

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 7

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ТС N RU Д-IT.АЛ16.В.45143

Код ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	<p>1"x1/2"x3, 1"x1/2"x4, 1"x1/2"x5, 1"x1/2"x6, 1"x1/2"x7, 1"x1/2"x8, 1"x1/2"x9, 1"x1/2"x10, 1"x1/2"x11, 1"x1/2"x12, 1"x1/2"x13, 1"x3/4"x2, 1"x3/4"x3, 1"x3/4"x4, 1"x3/4"x5, 1"x3/4"x6, 1"x3/4"x7, 1"x3/4"x8, 1"x3/4"x9, 1"x3/4"x10, 1"x3/4"x11, 1"x3/4"x12, 1"x3/4"x13), 907 (1"x1/2"x2, 1"x1/2"x3, 1"x1/2"x4, 1"x1/2"x5, 1"x1/2"x6, 1"x1/2"x7, 1"x1/2"x8, 1"x1/2"x9, 1"x1/2"x10, 1"x1/2"x11, 1"x1/2"x12, 1"x1/2"x13, 1"x3/4"x2, 1"x3/4"x3, 1"x3/4"x4, 1"x3/4"x5, 1"x3/4"x6, 1"x3/4"x7, 1"x3/4"x8, 1"x3/4"x9, 1"x3/4"x10, 1"x3/4"x11, 1"x3/4"x12, 1"x3/4"x13), 907C (1"x1/2"x2, 1"x1/2"x3, 1"x1/2"x4, 1"x1/2"x5, 1"x1/2"x6, 1"x1/2"x7, 1"x1/2"x8, 1"x1/2"x9, 1"x1/2"x10, 1"x1/2"x11, 1"x1/2"x12, 1"x1/2"x13, 1"x3/4"x2, 1"x3/4"x3, 1"x3/4"x4, 1"x3/4"x5, 1"x3/4"x6, 1"x3/4"x7, 1"x3/4"x8, 1"x3/4"x9, 1"x3/4"x10, 1"x3/4"x11, 1"x3/4"x12, 1"x3/4"x13), 907BY (1"x1/2"x2, 1"x1/2"x3, 1"x1/2"x4, 1"x1/2"x5, 1"x1/2"x6, 1"x1/2"x7, 1"x1/2"x8, 1"x1/2"x9, 1"x1/2"x10, 1"x1/2"x11, 1"x1/2"x12, 1"x1/2"x13, 1"x3/4"x2, 1"x3/4"x3, 1"x3/4"x4, 1"x3/4"x5, 1"x3/4"x6, 1"x3/4"x7, 1"x3/4"x8, 1"x3/4"x9, 1"x3/4"x10, 1"x3/4"x11, 1"x3/4"x12, 1"x3/4"x13), 910 (1"x1/2"x2, 1"x1/2"x3, 1"x1/2"x4, 1"x1/2"x5, 1"x1/2"x6, 1"x1/2"x7, 1"x1/2"x8, 1"x1/2"x9, 1"x1/2"x10, 1"x1/2"x11, 1"x1/2"x12, 1"x1/2"x13, 1"x3/4"x2, 1"x3/4"x3, 1"x3/4"x4, 1"x3/4"x5, 1"x3/4"x6, 1"x3/4"x7, 1"x3/4"x8, 1"x3/4"x9, 1"x3/4"x10, 1"x3/4"x11, 1"x3/4"x12, 1"x3/4"x13), 1"x1/4"x3/4"x3,</p>	

М.П.

Заявитель



подпись

М.В. Трофимов

инициалы, фамилия

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 8

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ТС N RU Д-IT.АЛ16.В.45143

Код ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	<p>1"1/4x3/4"x4, 1"1/4x3/4"x5, 1"1/4x3/4"x6, 1"1/4x3/4"x7, 1"1/4x3/4"x8, 1"1/4x3/4"x9, 1"1/4x3/4"x10, 1"1/4x3/4"x11, 1"1/4x3/4"x12, 1"1/4x3/4"x13), 910BY (1"x1/2"x2, 1"x1/2"x3, 1"x1/2"x4, 1"x1/2"x5, 1"x1/2"x6, 1"x1/2"x7, 1"x1/2"x8, 1"x1/2"x9, 1"x1/2"x10, 1"x1/2"x11, 1"x1/2"x12, 1"x1/2"x13, 1"x3/4"x2, 1"x3/4"x3, 1"x3/4"x4, 1"x3/4"x5, 1"x3/4"x6, 1"x3/4"x7, 1"x3/4"x8, 1"x3/4"x9, 1"x3/4"x10, 1"x3/4"x11, 1"x3/4"x12, 1"x3/4"x13, 1"1/4x3/4"x3, 1"1/4x3/4"x4, 1"1/4x3/4"x5, 1"1/4x3/4"x6, 1"1/4x3/4"x7, 1"1/4x3/4"x8, 1"1/4x3/4"x9, 1"1/4x3/4"x10, 1"1/4x3/4"x11, 1"1/4x3/4"x12, 1"1/4x3/4"x13), 910C(1"x1/2"x2, 1"x1/2"x3, 1"x1/2"x4, 1"x1/2"x5, 1"x1/2"x6, 1"x1/2"x7, 1"x1/2"x8, 1"x1/2"x9, 1"x1/2"x10, 1"x1/2"x11, 1"x1/2"x12, 1"x1/2"x13, 1"x3/4"x2, 1"x3/4"x3, 1"x3/4"x4, 1"x3/4"x5, 1"x3/4"x6, 1"x3/4"x7, 1"x3/4"x8, 1"x3/4"x9, 1"x3/4"x10, 1"x3/4"x11, 1"x3/4"x12, 1"x3/4"x13), 912 (1"x1/2"x2, 1"x1/2"x3, 1"x1/2"x4, 1"x1/2"x5, 1"x1/2"x6, 1"x1/2"x7, 1"x1/2"x8, 1"x1/2"x9, 1"x1/2"x10, 1"x1/2"x11, 1"x1/2"x12, 1"x1/2"x13, 1"x3/4"x2, 1"x3/4"x3, 1"x3/4"x4, 1"x3/4"x5, 1"x3/4"x6, 1"x3/4"x7, 1"x3/4"x8, 1"x3/4"x9, 1"x3/4"x10, 1"x3/4"x11, 1"x3/4"x12, 1"x3/4"x13), 912C (1"x1/2"x2, 1"x1/2"x3, 1"x1/2"x4, 1"x1/2"x5, 1"x1/2"x6, 1"x1/2"x7, 1"x1/2"x8, 1"x1/2"x9, 1"x1/2"x10, 1"x1/2"x11, 1"x1/2"x12, 1"x1/2"x13, 1"x3/4"x2, 1"x3/4"x3, 1"x3/4"x4, 1"x3/4"x5, 1"x3/4"x6, 1"x3/4"x7,</p>	

М.П.

Заявитель



М.В. Трофимов

инициалы, фамилия

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 9

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ТС N RU Д-IT.АЛ16.В.45143

Код ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	<p>1"x3/4"x8, 1"x3/4"x9, 1"x3/4"x10, 1"x3/4"x11, 1"x3/4"x12, 1"x3/4"x13), 912BY (1"x1/2"x2, 1"x1/2"x3, 1"x1/2"x4, 1"x1/2"x5, 1"x1/2"x6, 1"x1/2"x7, 1"x1/2"x8, 1"x1/2"x9, 1"x1/2"x10, 1"x1/2"x11, 1"x1/2"x12, 1"x1/2"x13, 1"x3/4"x2, 1"x3/4"x3, 1"x3/4"x4, 1"x3/4"x5, 1"x3/4"x6, 1"x3/4"x7, 1"x3/4"x8, 1"x3/4"x9, 1"x3/4"x10, 1"x3/4"x11, 1"x3/4"x12, 1"x3/4"x13), 916 (1"x1/2"x2, 1"x1/2"x3, 1"x1/2"x4, 1"x1/2"x5, 1"x1/2"x6, 1"x1/2"x7, 1"x1/2"x8, 1"x1/2"x9, 1"x1/2"x10, 1"x1/2"x11, 1"x1/2"x12, 1"x1/2"x13, 1"x3/4"x2, 1"x3/4"x3, 1"x3/4"x4, 1"x3/4"x5, 1"x3/4"x6, 1"x3/4"x7, 1"x3/4"x8, 1"x3/4"x9, 1"x3/4"x10, 1"x3/4"x11, 1"x3/4"x12, 1"x3/4"x13), 916C (1"x1/2"x2, 1"x1/2"x3, 1"x1/2"x4, 1"x1/2"x5, 1"x1/2"x6, 1"x1/2"x7, 1"x1/2"x8, 1"x1/2"x9, 1"x1/2"x10, 1"x1/2"x11, 1"x1/2"x12, 1"x1/2"x13, 1"x3/4"x2, 1"x3/4"x3, 1"x3/4"x4, 1"x3/4"x5, 1"x3/4"x6, 1"x3/4"x7, 1"x3/4"x8, 1"x3/4"x9, 1"x3/4"x10, 1"x3/4"x11, 1"x3/4"x12, 1"x3/4"x13), 917CDE (1"x3/4"x2, 1"x3/4"x3, 1"x3/4"x4, 1"x3/4"x5, 1"x3/4"x6, 1"x3/4"x7, 1"x3/4"x8, 1"x3/4"x9, 1"x3/4"x10, 1"x3/4"x11, 1"x3/4"x12, 1"x3/4"x13), 917DE (1"x3/4"x2, 1"x3/4"x3, 1"x3/4"x4, 1"x3/4"x5, 1"x3/4"x6, 1"x3/4"x7, 1"x3/4"x8, 1"x3/4"x9, 1"x3/4"x10, 1"x3/4"x11, 1"x3/4"x12), 917RUM (1"x3/4"x3, 1"x3/4"x4, 1"x3/4"x5, 1"x3/4"x6, 1"x3/4"x7, 1"x3/4"x8, 1"x3/4"x9, 1"x3/4"x10, 1"x3/4"x11, 1"x3/4"x12, 1"x3/4"x13), 918 (1"x1/2"x2, 1"x1/2"x3, 1"x1/2"x4, 1"x1/2"x5, 1"x1/2"x6, 1"x1/2"x7,</p>	

М.П.

Заявитель



подпись

М.В. Трофимов

инициалы, фамилия

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 10

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ТС N RU Д-Т.АЛ16.В.45143

Код ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	1"x1/2"x8, 1"x1/2"x9, 1"x1/2"x10, 1"x1/2"x11, 1"x1/2"x12, 1"x1/2"x13, 1"x3/4"x2, 1"x3/4"x3, 1"x3/4"x4, 1"x3/4"x5, 1"x3/4"x6, 1"x3/4"x7, 1"x3/4"x8, 1"x3/4"x9, 1"x3/4"x10, 1"x3/4"x11, 1"x3/4"x12, 1"x3/4"x13), 918C (1"x1/2"x2, 1"x1/2"x3, 1"x1/2"x4, 1"x1/2"x5, 1"x1/2"x6, 1"x1/2"x7, 1"x1/2"x8, 1"x1/2"x9, 1"x1/2"x10, 1"x1/2"x11, 1"x1/2"x12, 1"x1/2"x13, 1"x3/4"x2, 1"x3/4"x3, 1"x3/4"x4, 1"x3/4"x5, 1"x3/4"x6, 1"x3/4"x7, 1"x3/4"x8, 1"x3/4"x9, 1"x3/4"x10, 1"x3/4"x11, 1"x3/4"x12, 1"x3/4"x13),), 922RUM (1"x3/4"x3, 1"x3/4"x4, 1"x3/4"x5, 1"x3/4"x6, 1"x3/4"x7, 1"x3/4"x8, 1"x3/4"x9, 1"x3/4"x10, 1"x3/4"x11, 1"x3/4"x12, 1"x3/4"x13).	

М.П.

Заявитель



подпись

М.В. Трофимов

инициалы, фамилия