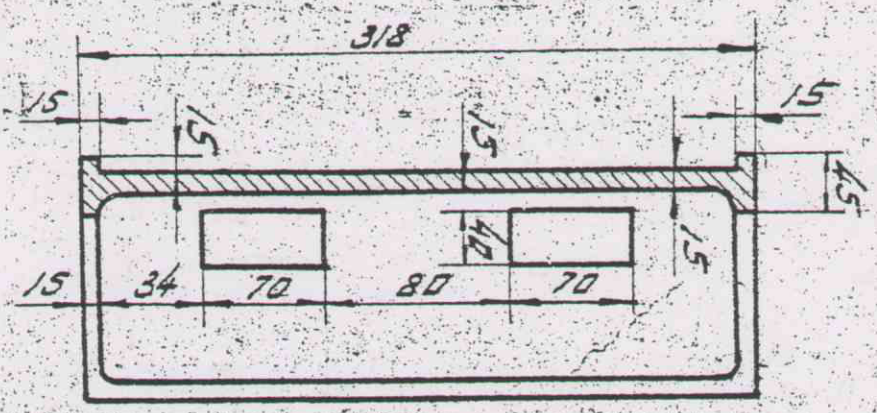


с. 38 1/2

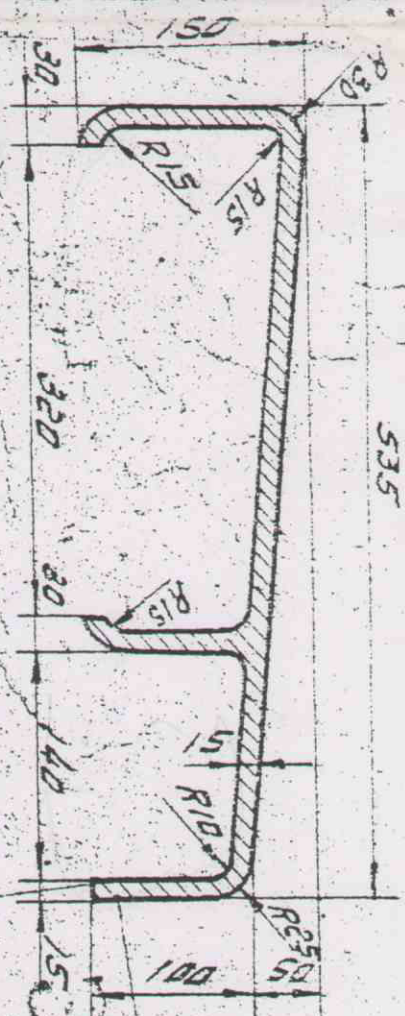
Разрез по ВВ



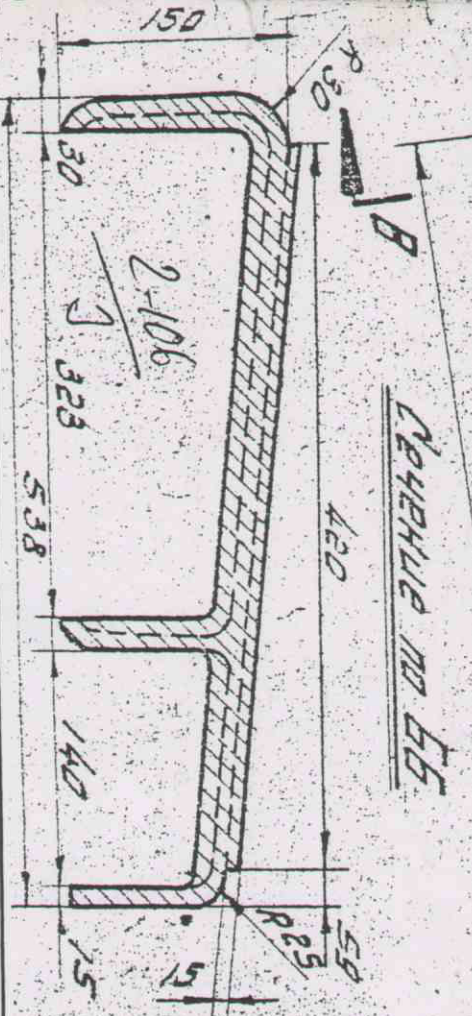
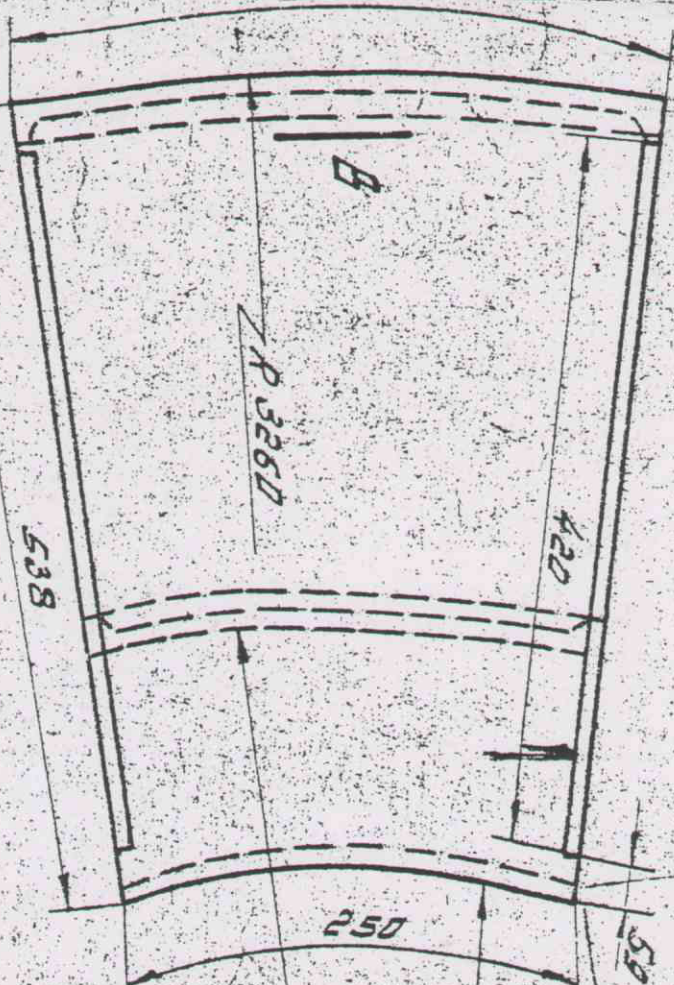
Примечания

1. Литейные радиусы, не указанные особо, равны 3-5 мм.
2. Материал - чугун СЧ15 ГОСТ 1412-85.
3. Допускаемые отклонения на размеры и массу отливки по 11-13 классу точности ГОСТ 26645-85.

с. 38 1/2 535



Диземплар
котельной, Северная
Мурманск



ПОВТОРНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ
с изменениями и дополнениями
для расширения и реконструкции
Северной атолительной котельной
г. Мурманск
1967. 201908
Киселев

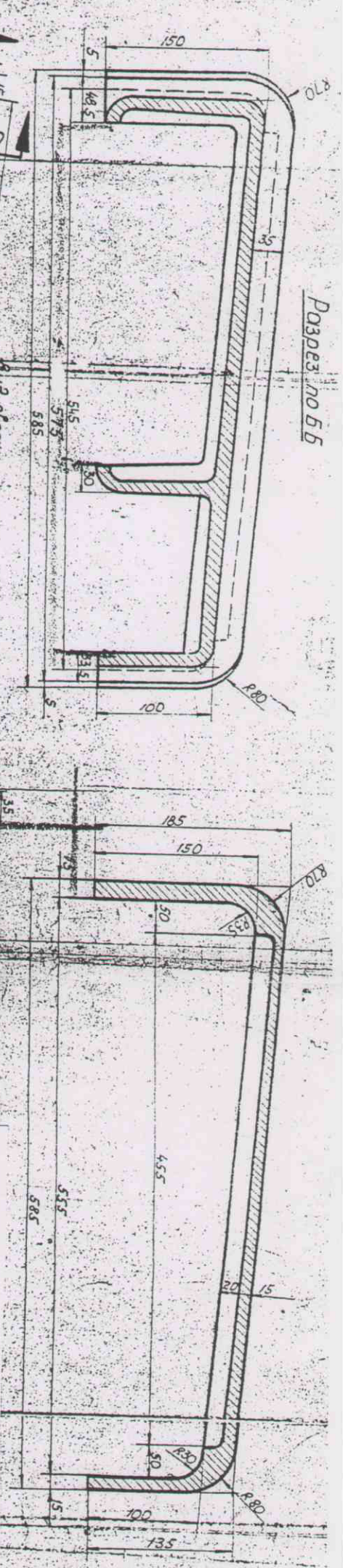
1044.00.01

Изм.	Лист	И. док.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Розроб.	Создано Ф.В.	Орешко С.Г.	19.2002				
Проверил	Мирошченко С.						
Т. контр.	Попов М.А.						
Н. контр.	Архипов А.П.						
Утв.							

Защитный колпак
газовой трубы

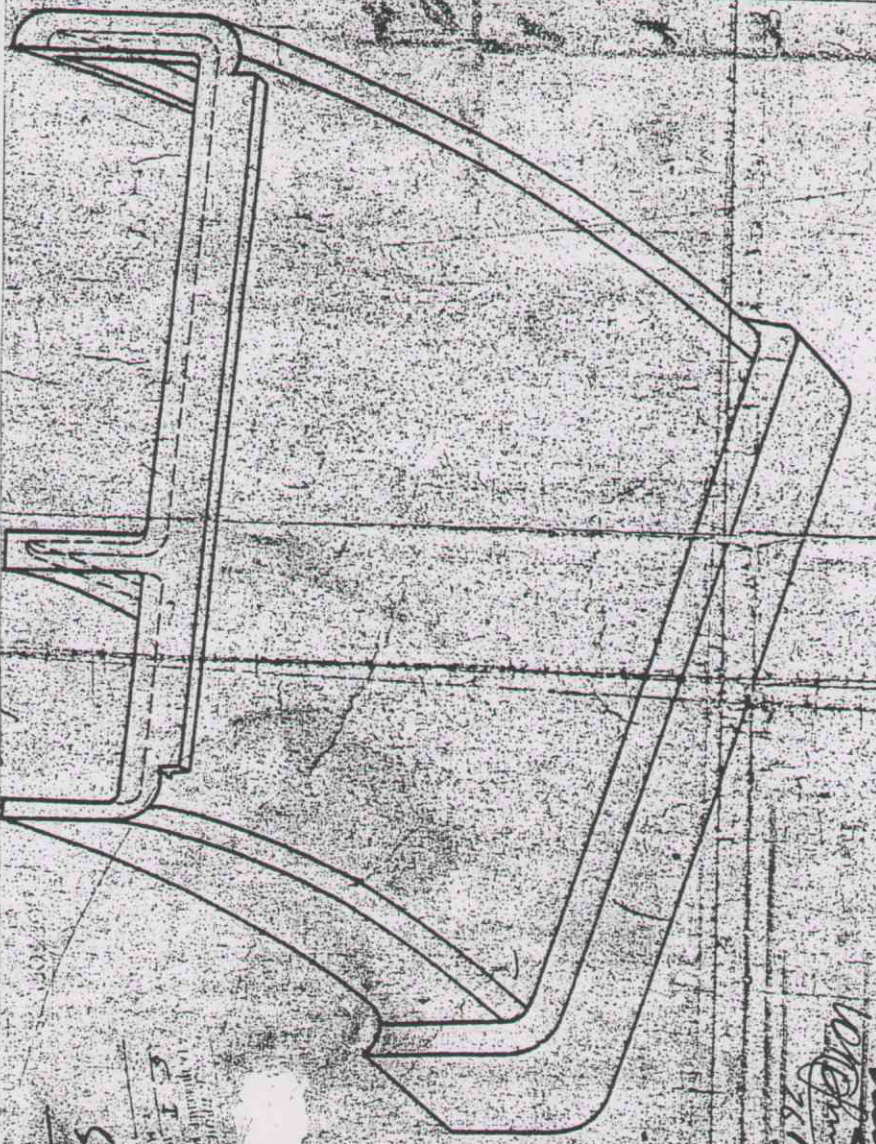
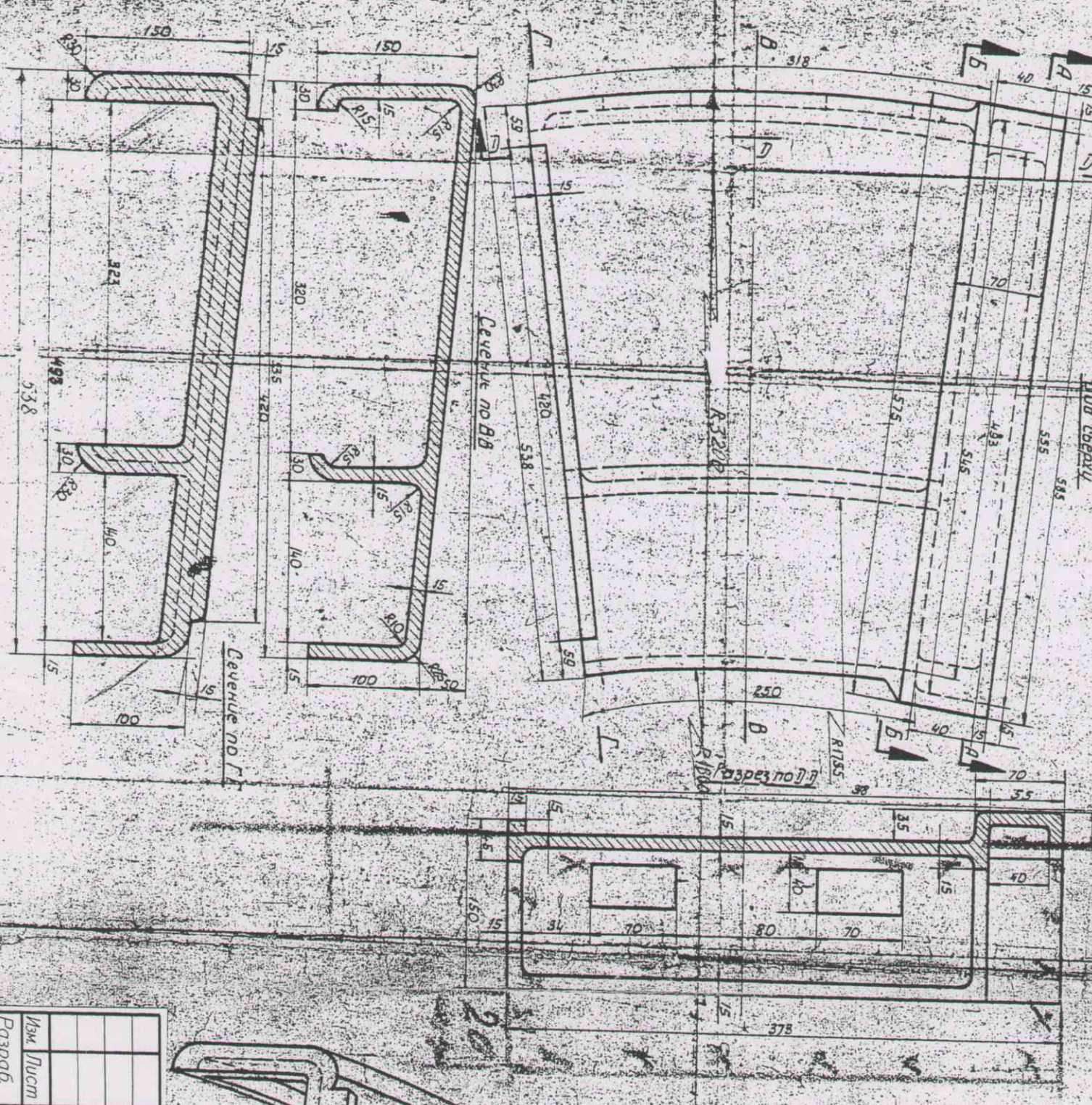
Начальное звено

ГОУП "ТЭКОС"



Примечания

1. Литейные радиусы, не указанные особо, равны 3-5 мм.
2. Материал - чугун СЧ15 ГОСТ 1412-85.
3. Допускаемые отклонения на размеры и массу отливки по 11-13 классу точности ГОСТ 26645-85.



Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Сазонова Ф.В.			09.2002
Проверил	Орешко С.Г.			
Т. контр.	Муромченко С.			
Н. контр.	Попов М.А.			
Умб.	Архипов А.П.			

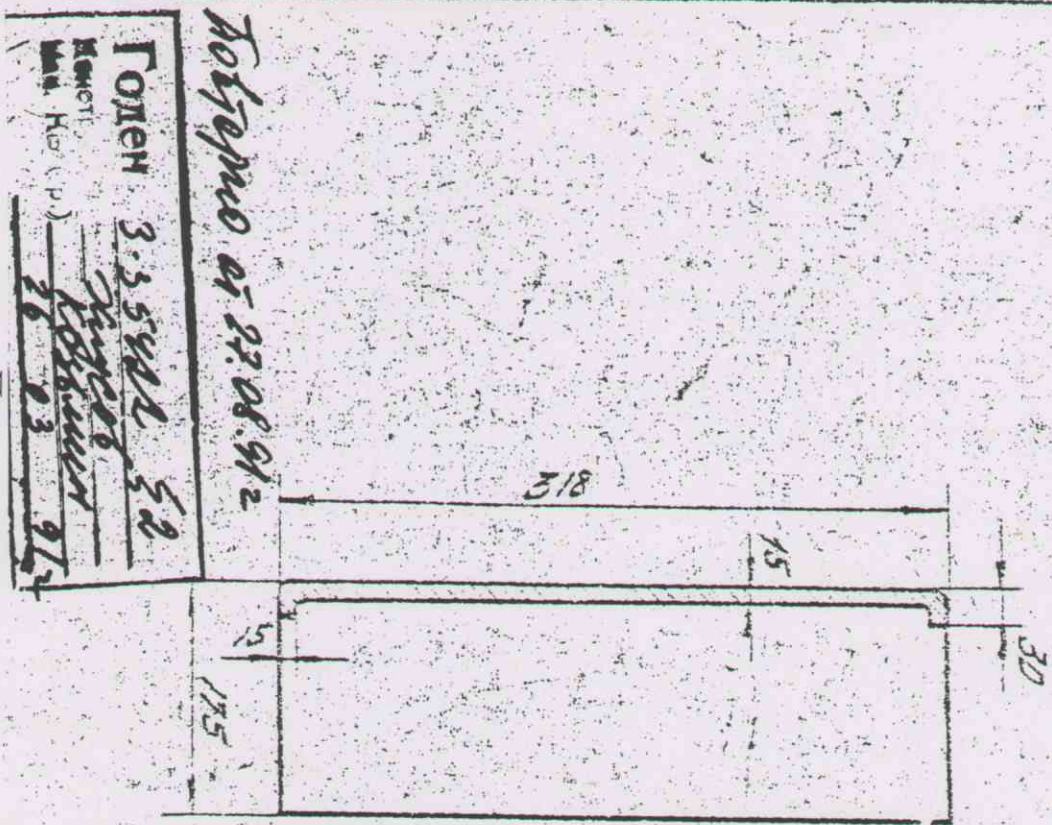
Защитный колпак гильзовой трубы		
Лист	Масса	Мощность
Лист	Листов 1	

1044.00.02

Основное звено

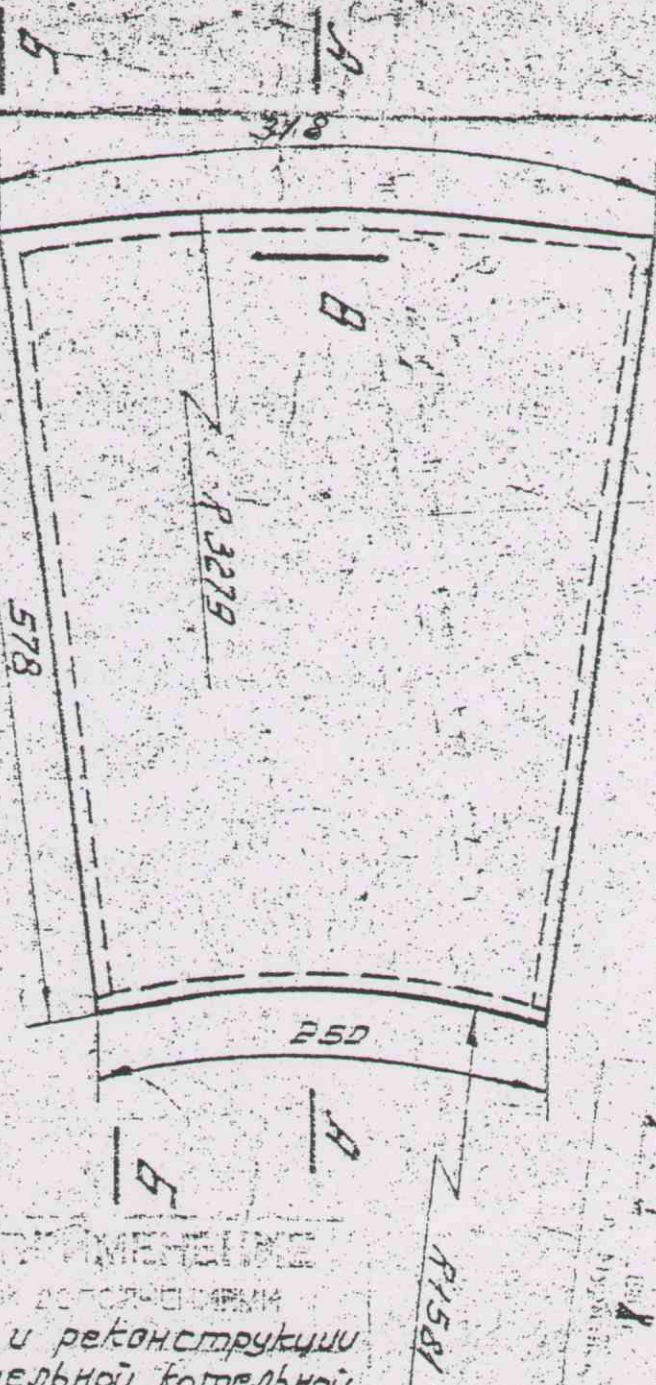
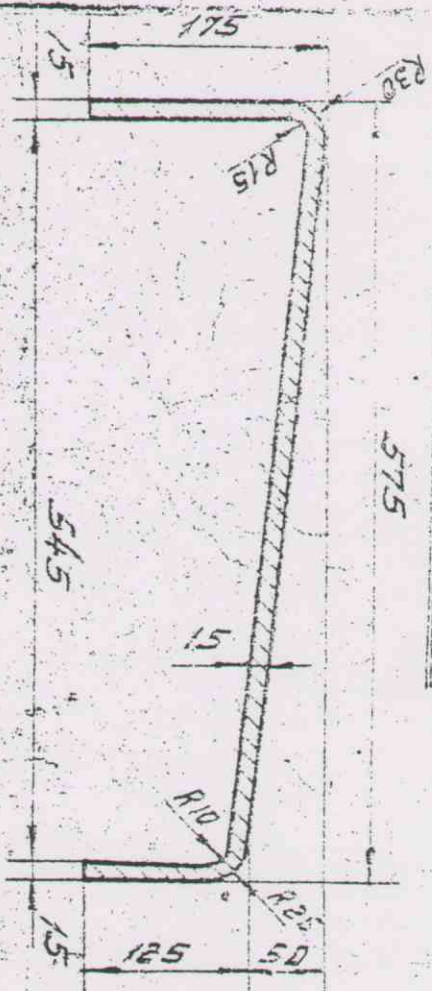
ГОУП "ТЭКОС"

Развертка по ВВ

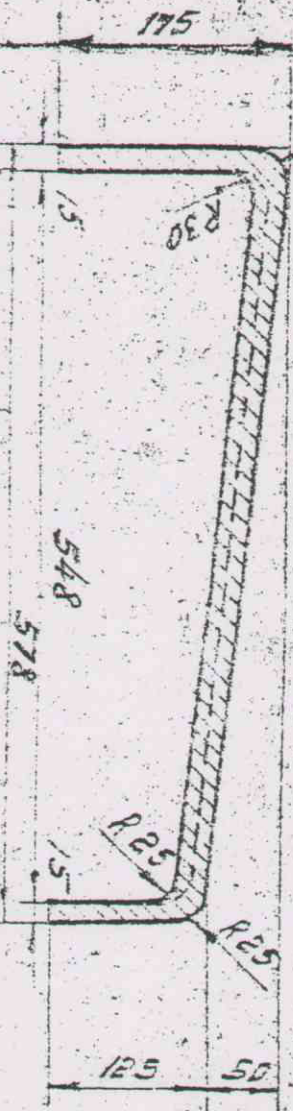








1. Литейные радиусы, не указанные особо, равны 3-5 мм.
2. Материал — чугун СЧ15 ГОСТ 1412-85.
3. Допускаемые отклонения на размеры и массу отливки по 11-13 классу точности ГОСТ 26645-85.

Развертка по ДД



Средние по ВВ



						1044.00.03	Защитный колпак газовой трубы	Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	N док.	Подпись	Дата							
Разраб.	Создана Ф.В.			09.2002							
Проверил	Орешко С.С.										
Т. контр.	Муромченко С.										
Н. контр.	Попов М.А.										
Утв.	Архипов А.П.										
Замыкающее звено											
											
							Лист	Листов 1			

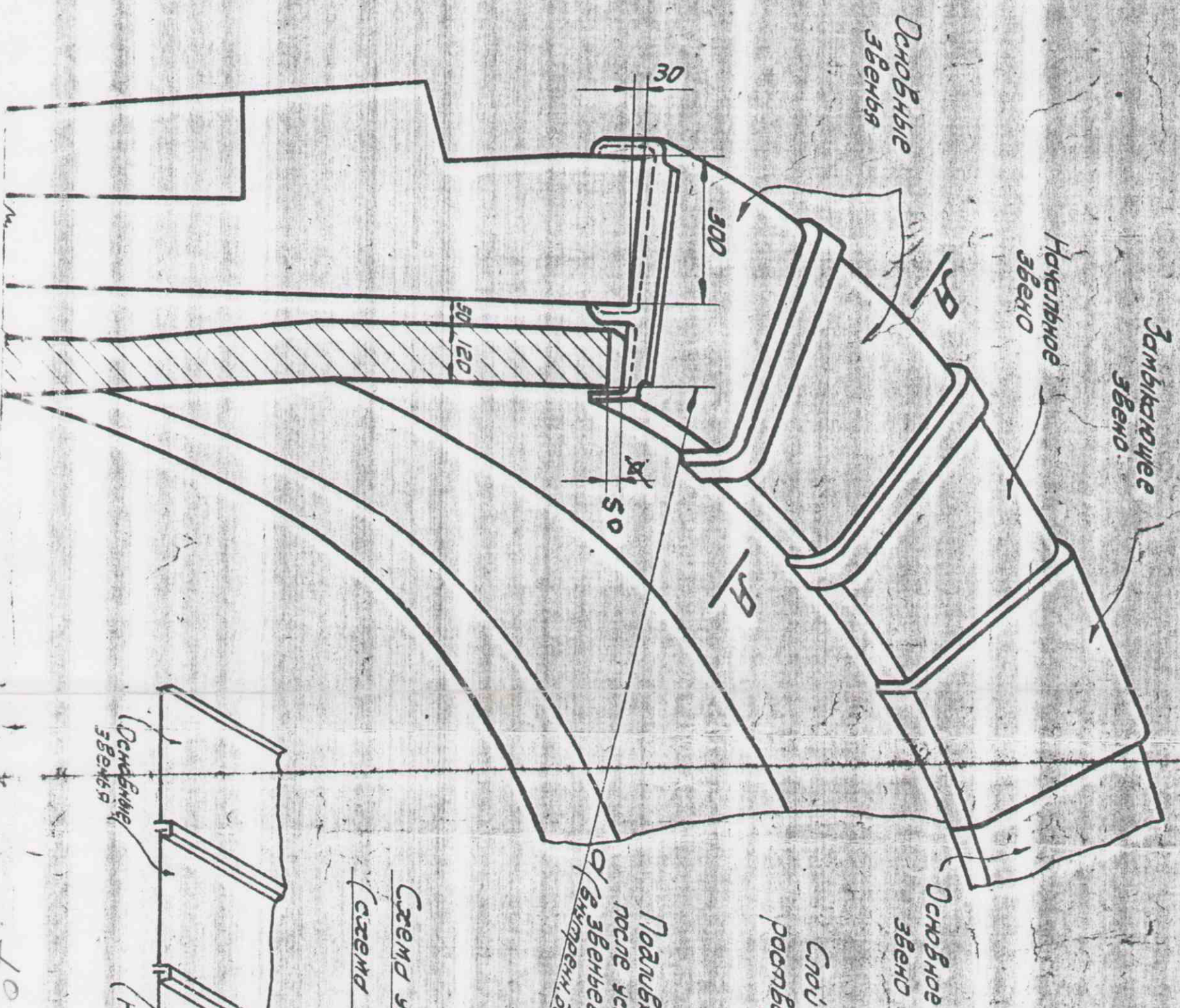
РАСЧЕТНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОБЪЯСНЕНИЕ
расширения и реконструкции
северной отопительной котельной
г. Мурманска

Фасов

67 201911

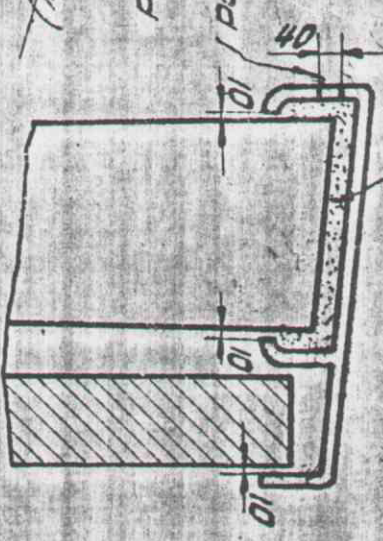
Насинов

Узел Замыкающая звеньев каплотка трубы



Слой цементного раствора толщ. 35 мм.

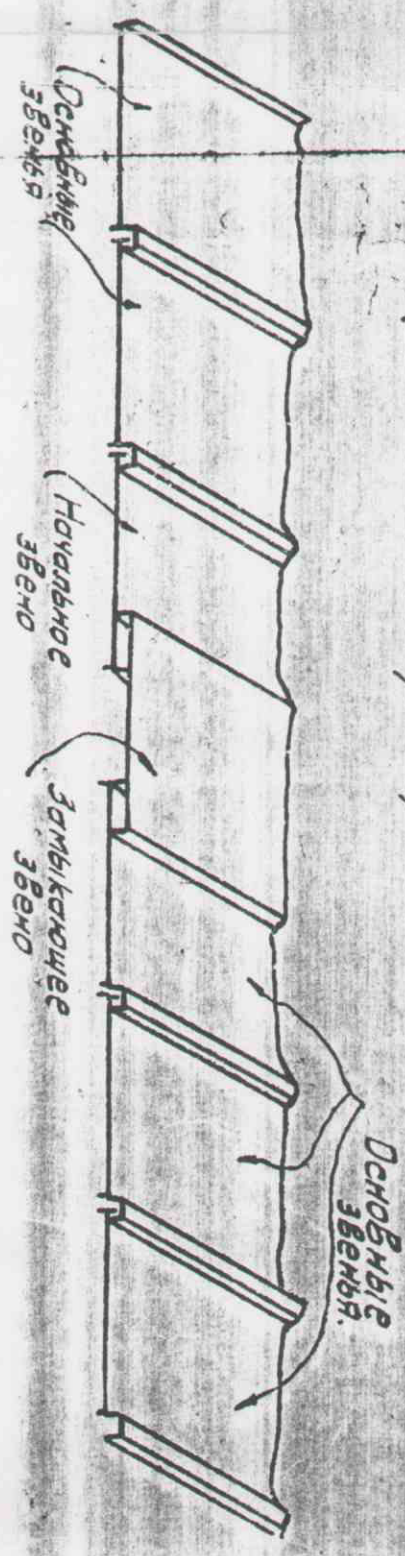
Подкладка растбора после установки каплотка (в направлении трубы)



Сечение по АА

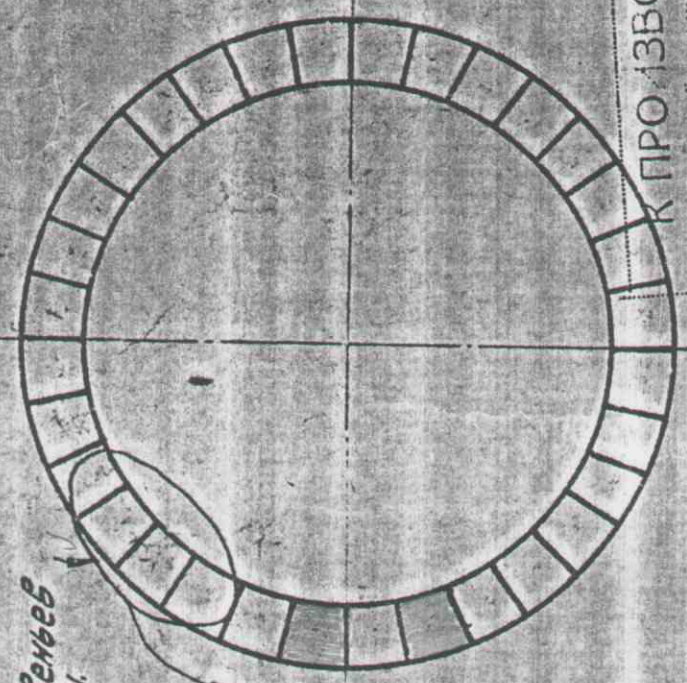
М 1:10

Схема узла замыкающих звеньев каплотка трубы.
(схема дана в развёрнутом виде).



42 ус. Основных звеньев + начальное + замыкающее (расчет) 70. Полн. количество звеньев на входе на входе 130°

Звеньев защитного колпака



Примечания:


1. Перед установкой звеньев колпака на бетонную поверхность головки стволы укладываются цементным раствором слоем 35 мм. На свежесложенный раствор укладываются звенья колпака, слегка вдавливаемые в раствор так, чтобы ребра жесткости вошли в раствор и под ними еще оставалось раствора ≈ 10 мм.
2. Укладка звеньев на головке трубы начинается с правого звена и влево от него укладываются основные звенья. Делавшийся зазор между последним и начальным звеньем, который всегда будет менее ширины основного звена, закрывается замыкающим звеном.
3. До установки на место звенья колпака покрываются 30-градусным раствором лаком; после установки на место покрываются места покрытия раствором. Вставляются звенья колпака окончательно, установка колпака на место звенья колпака предварительно укладываются по месту метру трубы без раствора - для подгонки колпака на головку трубы, и только после этого звенья устанавливаются на раствор.
5. Размер "а" принимается в зависимости от температуры отводимых газов.

К ПРОИЗВОДСТВУ
Генеральный инженер
18.08.88 10.08.88

ПОВТОРНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ
С ИЗМЕНЕНИЯМИ И ДОПОЛНЕНИЯМИ
Для Северного отопительного
котельной в г. Мурманске.
162957

МЭН туп. № 33681-с

33

	Мин. Стр-во Предпр. Метал. и Дем. Пром. СССР	Масштаб	1:10
	ПОДСТЕППОСТРОИ	Формат	A5
	Проектно-пустовое управление	Взвешен	
	Установка звеньев защитного колпака	Заменён	

44 звена (42 основных + 2 наконечника)

Инженер-проектировщик
Максимова
Конструктор
Иванов